



Piattaforma polifunzionale per il trattamento dei rifiuti liquidi

Sede legale: Strada Calvani, 8 - 70124 Bari

Sede operativa: località Masseria Zappi - 73026 Melendugno (Le)

**Aggiornamento per riesame/rinnovo
a seguito della**

- Pubblicazione della decisione della commissione n.2018/1147 del 10/08/2018 "Conclusioni sulle Migliori Tecnologie Disponibili (BAT) per il trattamento dei rifiuti" ai sensi della direttiva 2010/75/Ue del Parlamento Europeo e del Consiglio"
- L.R.32/2018: disciplina in materia di emissioni odorigene



Riferimenti catastali: Fg. 44 p.lla 90,92

Autorizzazione Integrata Ambientale vigente:
DDR 115 del 18/05/2011

Consulenza tecnica

Ing. Daniela Travisani

Via F.Rossi - 76012 Canosa di Puglia (BT)

e-mail: daniela.travisani@ingpec.eu



Legale rappresentante

Sig.Italo Forina

Strada Calvani, 8 - 70124 Bari

Tel: 348.6056759

indirizzo PEC: ecolio2srl@pec.it

ECOLIO s.r.l.
L'Amministratore

ELABORATO

DATA

SCALA

ALLEGATO

PROTOCOLLO ACCETTAZIONE RIFIUTI, TRATTAMENTI ED
ELENCO CER

04-2021

R.AIA 4

AGGIORNAMENTO	DATA	DESCRIZIONE
REV 00	04-2021	EMISSIONE PER ISTANZA RINNOVO/RIESAME

Sommario

1	PREMESSA.....	2
2	GESTIONE DEI RIFIUTI IN INGRESSO	4
2.1	OMOLOGAZIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DA TERZI	4
2.1.1	CLASSIFICAZIONE E CARATTERIZZAZIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DA TERZI	6
2.2	PROGRAMMAZIONE DEI CONFERIMENTI	9
2.3	TIPOLOGIE DI RIFIUTI AUTORIZZATI IN INGRESSO (ELENCO CODICI CER) E ATTIVITA' DI SMALTIMENTO	11
2.4	CONFERIMENTO DEI RIFIUTI PRESSO L'IMPIANTO.....	24
2.5	OPERAZIONI DI RICEZIONE DEI RIFIUTI IN INGRESSO	29
2.5.1	Punti di immissione dei rifiuti in ingresso.....	29
2.5.2	Macchina per la grigliatura, dissabbiatura e disoleatura posta sul punto di scarico Pi1	33
2.5.3	Macchina per la grigliatura, dissabbiatura e disoleatura posta sul punto di scarico Pi2 (Modulo A)	35
2.5.4	Macchine pretrattamento bottini Pi3x : B1 – B2 e B3	39
2.5.5	Punto di immissione con rete filtrante Pi4	40
2.6	GESTIONE RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI IN INGRESSO: CRITERI PER LA SEPARAZIONE DEI FLUSSI	41
2.7	MISCELAZIONE	42
2.7.1	Miscelazioni autorizzate	42
2.7.2	Omogeneizzazioni autorizzate	42
2.8	STOCCAGGIO D15	43

1 PREMESSA

La “ECOLIO s.r.l.” è proprietaria di una piattaforma polifunzionale per il trattamento dei rifiuti liquidi speciali, nata negli anni '90 in località Masseria Zappi nell'area industriale del comune di Melendugno.

La ditta, avente sede legale in Strada Calvani, 8 in Bari (BA), è iscritta alla Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura di Bari al n. 10304880155.

La ditta “ECOLIO srl” ha ottenuto parere favorevole di compatibilità ambientale (V.I.A), con Determinazione Dirigenziale n.75 del 08/02/2007 della Regione Puglia.

Attualmente la piattaforma polifunzionale depurativa è in possesso dell'Autorizzazione Integrata Ambientale ex D.Lgs. n.59/2005 e ss.mm.ii., ora assorbito nella Parte II – Titolo IIIbis del D.Lgs. n.152/2006 e ss.mm.ii., rilasciata dalla Regione Puglia giusta Determinazione Dirigenziale n.115 del 18 maggio 2011 con la quale è stata autorizzata a svolgere le seguenti attività di smaltimento rifiuti:

- D8 - trattamento biologico;
- D9 – trattamento fisico – chimico;
- D15 – deposito preliminare

La piattaforma rappresenta un valido riferimento per il territorio regionale, indispensabile per evitare lo smaltimento incontrollato dei reflui e restituire all'ambiente la risorsa più preziosa: l'acqua.

Nel caso di impianti di trattamento di rifiuti liquidi come quello in esame non si può trascurare un aspetto essenziale: pur originati nell'ambito di cicli produttivi simili, si rileva che rifiuti liquidi classificabili con il medesimo CER, ai fini del trattamento, possono presentare caratteristiche chimiche molto diverse poiché dipendenti dalle materie prime e dalle sostanze utilizzate in quel determinato processo industriale che ha originato la specifica partita di rifiuti che si intende trattare. In altre parole, il conferimento del rifiuto in impianto è possibile solo se ne è preventivamente ed analiticamente dimostrata la “compatibilità” fra la specifica partita che si chiede di conferire con le tecnologie presenti in impianto. Ogni tecnologia di trattamento esistente in impianto (chimico-fisico, biologico e termico) ha dei limiti d'impiego rispetto alle diverse tipologie di rifiuti liquidi che si possono ipotizzare di trattare. Esiste infatti un range di applicabilità per le diverse tipologie di trattamenti esistenti in impianto alle diverse tipologie di rifiuti in ingresso. Sussistendo alle limitazioni all'utilizzo degli impianti (es. nel caso del trattamento biologico, sostanze tossiche che inibiscono/danneggiano la biomassa), la verifica preventiva della qualità dei rifiuti in ingresso è essenziale ai fini di una corretta conduzione dell'attività.

La casistica dei rifiuti liquidi potenzialmente producibili dalle diverse tipologie di attività industriali è estremamente variegata sotto il profilo degli inquinanti che possono essere contenuti nei residui liquidi nonché variabile sotto il profilo delle concentrazioni di dette sostanze in essi contenute.

In sostanza la composizione chimica di un determinato rifiuto liquido dipende, oltre che dal tipo di ciclo produttivo di origine, anche dalle sostanze specificatamente in esso utilizzate.

CONSEGUENTEMENTE LA PECULIARITÀ DI QUESTA TIPOLOGIA DI RIFIUTI È CHE, A SECONDA DEL CONTENUTO DI SOSTANZE INQUINANTI NELLA MASSA LIQUIDA CONFERITA IN IMPIANTO, CAMBIA IL TRATTAMENTO NECESSARIO per assicurare il rilascio dell'effluente nell'ambiente naturale nei limiti di legge [n.d.r. nel caso della ditta “ECOLIO srl” trattasi della Tab.4 dell'All.V alla Parte III del D.Lgs. n.152/2006 e ss.mm.ii.].

In particolare la piattaforma è costituita da un sistema impiantistico che opera in batch, pertanto in maniera discontinua, mediante le seguenti linee di trattamento:

- ✓ Linea impiantistica trattamento termico (descritta nella Rel. RAIA.6), con capacità autorizzata di trattamento pari a 100 m3/giorno , per 300 gg / anno;
- ✓ Linea impiantistica trattamento biologico (descritta nella Rel. RAIA.5), con capacità autorizzata di trattamento pari a 1900 m3/giorno per 365 gg/ anno;
- ✓ Sezione fanghi (descritta nella Rel. RAIA.7).

A seconda delle caratteristiche dei rifiuti liquidi in ingresso, previa applicazione del relativo protocollo di accettazione, è previsto l'impiego indipendente o interconnesso delle 2 linee di trattamento al fine di abbattere il carico inquinante dei rifiuti ed ottenere acqua depurata nel rispetto dei limiti imposti dalla Tabella 4 dell'Allegato 5 della Parte III del D.Lgs 152/06 e ss.mm.ii., essendo questa scaricata al suolo mediante trincea disperdente.

I rifiuti attualmente sono stoccati in deposito preliminare in 7 serbatoi, di cui 6 dedicati ai rifiuti non pericolosi (da D802 a D803 da 80 mc/cad e da D804 a D807 da 40 mc/cad) ed 1 (il D801 da 80 mc) ai rifiuti pericolosi per un totale di 400 mc. Ciascun serbatoio contiene un solo rifiuto alla volta, accettato in ingresso all'impianto, previa applicazione del relativo protocollo di accettazione rifiuti in ingresso.

Nell'ambito del presente rinnovo/riesame, relativamente alla sezione di accettazione (deposito preliminare D15) si intendono apportare le seguenti modifiche impiantistiche e gestionali allo scopo di ottimizzare ed aumentare la prestazione ambientale generale della piattaforma:

- o Conversione del serbatoi D801 (da 80mc) attualmente dedicato allo stoccaggio dei rifiuti pericolosi, per lo stoccaggio dei rifiuti non pericolosi**
- o Inserimento di tre nuovi serbatoi per lo stoccaggio dei rifiuti non pericolosi: D808 (da 40 mc)– D809 (da 30 mc) e D810 (da 28 mc ex serbatoio D123 dedicato all' attività R13) per un totale di 98 mc di stoccaggio di rifiuti non pericolosi in aggiunta;**
- o Riduzione del volume di stoccaggio per i rifiuti pericolosi da 80 mc (ex D801) a 20 mc (D811) mediante conversione del serbatoio utilizzato per lo stoccaggio del BTZ a stoccaggio per rifiuti pericolosi**

Nella presente relazione si descrivono in maniera esaustiva le modalità di accettazione dei rifiuti in ingresso (cfr. Appendice1_DIAGRAMMA 1 – CICLO PRODUTTIVO COMPLETO).

2 GESTIONE DEI RIFIUTI IN INGRESSO

La gestione dei rifiuti in ingresso prevede lo svolgimento di una serie di attività di verifica e controllo sulle masse per le quali pervengono in azienda richieste di conferimento/trattamento.

La società Ecolio srl, al fine di procedere ad uno smaltimento finale in condizioni di sicurezza, accetta rifiuti soltanto se accompagnati da analisi di caratterizzazione (eccetto per i cosiddetti reflui civili da pulizia di fosse settiche a servizio di civili abitazioni ed assimilati identificati con codice CER 200304) effettuata da laboratorio esterno e sottoscritta da tecnico abilitato, il quale dovendo valutare analiticamente il rifiuto avrà l'obbligo e sarà l'unico in grado di raccogliere tutte le informazioni dettagliate, come previsto dalla norma per il campionamento, inerenti il ciclo produttivo da cui ha origine, i prodotti chimici utilizzati, le schede di sicurezza dei prodotti utilizzati, le caratteristiche di pericolosità, la bioeliminabilità, ecc. al fine di fornire un giudizio finale sulla trattabilità del rifiuto verso l'impianto di destino finale.

Le attività svolte dalla Ecolio srl al momento del conferimento sono necessarie a verificare la conformità a quanto dichiarato nel giudizio finale dal laboratorio esterno che ha redatto il certificato ovvero a quanto dichiarato dal cliente/produttore alla "Ecolio s.r.l." e poter trattare il rifiuto attraverso l'impiantistica a disposizione.

I rifiuti che posso essere trattati nella sezione biologica sono soltanto rifiuti liquidi e fangosi pompabili non pericolosi.

I rifiuti che posso essere trattati nella sezione termica possono essere rifiuti liquidi e fangosi pompabili non pericolosi e pericolosi.

Le procedure di controllo relative all'attività di gestione dei rifiuti si applicano in fasi distinte: **in fase di richiesta di omologa**, in fase di **prescarico** (verifica preliminare) ed in fase di **stoccaggio** (verifica più approfondita) conformemente a quanto indicato nelle BAT di settore.

Le attività attualmente implementate rispondono a precise procedure gestionali certificate ex UNI EN ISO 14001:2015 (Cfr. DOCUMENTO18_RAIA.13 – Repertorio atti amministrativi)

2.1 OMOLOGAZIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DA TERZI

Il conferimento dei rifiuti presso la piattaforma polifunzionale per il trattamento dei rifiuti liquidi speciali della "Ecolio s.r.l." è subordinato ad una procedura di "omologazione" dei rifiuti da smaltire che si conclude con la sottoscrizione di un contratto tra il Cliente e il Responsabile Omologazione (RO) nel quale sono definiti e regolati gli aspetti economici.

Il conferimento dei rifiuti da trattare, avviene - esclusivamente negli orari di accesso all'impianto - solo se autorizzata da parte del Responsabile di Omologazione, previa prenotazione a mezzo telefono e/o mail e conseguente programmazione.

Il richiedente, è tenuto a compilare, per ciascun codice CER, un modulo "Richiesta di omologa rifiuti" disponibile sul sito dell'azienda, al fine di fornire le informazioni di seguito compendiate:

- Dati anagrafici del richiedente (può essere lo stesso Produttore/detentore, un intermediario o il Trasportatore);
- Dati del produttore del rifiuto, attività dell'azienda e luogo di produzione del rifiuto;
- Dati del trasportatore;
- Pericolosità del rifiuto;

- Processo produttivo che lo ha generato e materie prime utilizzate nel processo di produzione
- Quantità previste da conferire;

a cui deve essere allegato il **certificato di analisi del rifiuto da conferire, sottoscritto da tecnico abilitato con relativo giudizio finale in ordine alla bioeliminabilità del rifiuto, completo di classificazione del rifiuto.**

I parametri generalmente richiesti sono:

- stato fisico,
- colore,
- ph,
- conducibilità,
- COD,
- BOD5,
- Residuo 105°,
- Residuo 550°,
- Contenuto di acqua %
- Solidi sospesi,
- solidi sedimentabili,
- punto di infiammabilità,
- Anioni (compresi solfuri e cianuri),
- Azoto ammoniacale,
- metalli, grassi e oli animali,
- idrocarburi totali,
- fenoli,
- tensioattivi totali,
- solventi aromatici,
- solventi clorurati,
- solventi azotati,
- idrocarburi policiclici aromatici,
- pesticidi totali;

Oltre a tali parametri, in funzione del processo produttivo o dei prodotti utilizzati durante il processo di produzione del rifiuto, la ditta si riserva di chiedere ulteriori parametri integrativi ai fini dell'accettazione (es. PCB).

E' inoltre richiesta la sottoscrizione da parte del richiedente di un atto di impegno con cui gli è fatto obbligo di comunicare tempestivamente eventuali variazioni del ciclo produttivo da cui è prodotto il rifiuto in conferimento.

Esclusivamente per i **rifiuti di origine urbana biodegradabili**, i cosiddetti reflui civili da pulizia di fosse settiche a servizio di civili abitazioni ed assimilati (codice CER 200304), non è richiesto il certificato di analisi.

Sulla base della classificazione del rifiuto e delle caratteristiche di pericolosità dichiarate dal produttore del rifiuto e dall'analista esterno che ha redatto il certificato esprimendo un giudizio conclusivo sulla trattabilità/bioeliminabilità del rifiuto, il tecnico di laboratorio della Ecolio verifica e stabilisce:

- che il codice CER sia tra quelli compresi nell'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Regione Puglia con Determinazione Dirigenziale n. 115 del 18 maggio 2011;
- che i parametri riportati nel certificato di analisi fornito dal produttore rispettino quelli richiesti;
- il ciclo di trattamento a cui il rifiuto deve essere destinato.

In caso di necessità, al cliente può essere chiesto un campione rappresentativo del rifiuto da smaltire presso l'impianto. In tal caso il laboratorio interno esegue accertamenti quali – quantitativi al fine di verificarne la trattabilità presso la piattaforma.

Pertanto l'omologazione del rifiuto si conclude con l'individuazione del trattamento al quale sottoporre il rifiuto all'interno della piattaforma, al conseguente invio della quotazione/preventivo di spesa al cliente e - se accettato - con la stipula del contratto di smaltimento, con indicazione dei contenuti del FIR (Formulario Identificazione dei Rifiuti).

Il contratto di smaltimento è individuato mediante un numero di protocollo univoco per ogni contratto, che il Cliente è tenuto ad utilizzare ogni volta che intende effettuare la prenotazione di conferimento.

Il rinnovo dell'omologa va richiesto alla scadenza del contratto indicata nelle condizioni specifiche dello stesso e/o in tutti i casi indicati nelle condizioni di vendita.

Il rinnovo dell'omologa comporta la presentazione di tutta la documentazione e la valutazione della stessa secondo le indicazioni di cui ai punti precedenti.

La procedura di omologazione è da ripetere in caso di modifiche del ciclo produttivo che ha generato il rifiuto e comunque almeno annualmente per tutti i rifiuti conferiti da ciascun produttore.

La documentazione di omologa è archiviata per ogni produttore e per ogni codice CER sul server aziendale e condivisa tra i responsabili tecnici. Per ogni produttore vi è una cartella contenente oltre alla documentazione di omologa e contratto di smaltimento, anche le analisi di verifica interne effettuate su ogni conferimento con indicazione della data di conferimento, data di analisi, certificato d'analisi omologato, punto di stoccaggio e parametri ricercati.

2.1.1 CLASSIFICAZIONE E CARATTERIZZAZIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI DA TERZI

La normativa sui rifiuti contenuta nella parte IV del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. prevede due procedure diverse ma coesistenti per stabilire se un rifiuto è ammissibile ad un determinato impianto di smaltimento e può essere sottoposto a determinati processi di trattamento.

La normativa infatti prevede attualmente una caratterizzazione del rifiuto per pervenire alla sua "**classificazione giuridica**" ed una "**analisi di caratterizzazione**" obbligatoria per taluni impianti di smaltimento o recupero.

Lo strumento che viene utilizzato per classificare un rifiuto è l'Elenco Europeo dei Rifiuti che porta all'individuazione del corretto codice CER e della caratteristica di pericolosità o di non pericolosità attribuita al rifiuto.

In particolare, la classificazione del rifiuto e quindi la definizione del codice CER e conseguentemente la sua qualificazione come rifiuto pericoloso o non pericoloso deve avvenire in accordo all'allegato D alla parte IV del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. ed è a carico del produttore del rifiuto.

Vi sono casi in cui il rifiuto in indagine non è riconducibile ad un processo produttivo ben definito o tra i codici CER elencati per un certo processo è difficile attribuirne uno in modo corretto.

A questo punto è necessario caratterizzare un rifiuto attraverso la raccolta di tutte le informazioni necessarie per lo smaltimento finale in condizioni di sicurezza.

In ogni caso non esistono analisi generiche o standard per definirne la caratterizzazione.

L'analisi di caratterizzazione del rifiuto è obbligatoria ad esempio ai fini dello smaltimento in discarica ai sensi del DM 27.09.2010 e ss.mm.i., ai fini dell'incenerimento, ecc ma non è obbligatoria per gli impianti di smaltimento di rifiuti liquidi.

La società Ecolio srl, al fine di procedere ad uno smaltimento finale in condizioni di sicurezza, accetta rifiuti soltanto se accompagnati da analisi di caratterizzazione effettuata da laboratorio esterno e sottoscritta da tecnico abilitato, il quale dovendo valutare analiticamente il rifiuto avrà l'obbligo e sarà l'unico in grado di raccogliere tutte le informazioni inerenti il ciclo produttivo da cui ha origine, i prodotti chimici utilizzati, le schede di sicurezza dei prodotti utilizzati, le caratteristiche di pericolosità, la bioeliminabilità, ecc. al fine di fornire un giudizio finale sulla trattabilità del rifiuto verso l'impianto di destino finale.

La Ecolio, sulla base di tali analisi, del giudizio finale conclusivo del laboratorio esterno, in base alle potenzialità impiantistiche, decide il percorso che seguirà il rifiuto.

La Ecolio srl, in ogni caso invia i **rifiuti pericolosi** esclusivamente in sezione termica, anche se pericolosi per classificazione giuridica ma non di fatto, ossia anche se l'analisi di caratterizzazione ne consentirebbe il trattamento biologico.

Per i rifiuti non pericolosi, accertata la bioeliminabilità da parte del laboratorio esterno, la Ecolio ne decide il trattamento mediante sezione biologica (D8) o mediante sezione termica (D9) in base a dei range prefissati di parametri dettati dall'esperienza al fine di garantire il rispetto dei limiti allo scarico di cui alla Tab.4 dell'All.V alla Parte III del D.Lgs. n.152/2006 e ss.mm.ii

In via generica, il trattamento di evaporazione risulta necessario per i rifiuti non pericolosi se, ipotizzando di trattarne 30 m³, presenta le seguenti caratteristiche:

- rifiuto con COD > 50000 ppm;
- rifiuto con azoto ammoniacale NH₄ > 500 ppm o con un'alta concentrazione di molecole organiche azotate;
- rifiuto la cui sommatoria delle concentrazioni As, Cr totale, Ni,Cu, Pb, e Zn sia > 25 ppm;
- Hg, Cd, Se ,Cr VI: > 1 ppm cadauno
- rifiuto la cui sommatoria di Al, Ba, Be, B, Fe, Mn, Sn, V sia > 300 ppm;
- rifiuto la cui sommatoria di anioni dello zolfo sia > di 5000 ppm
- rifiuto il cui anione cloruro sia > 2500 ppm
- rifiuto il cui anione fluoruro sia > di 100 ppm

- rifiuto che contiene altre sostanze con concentrazioni che superano i limiti della Tabella 3- scarico in rete fognaria;
- rifiuto che potrebbe contenere sostanze tali da alterare le condizioni di lavoro ottimali dei microorganismi e tali condizioni si verificano con pH estremi e conducibilità elettrolitica $> 50 \text{ mS}$;

In via generica, i rifiuti che possono essere trattati biologicamente, ipotizzando di trattare 30 m^3 di rifiuto, presentano le seguenti caratteristiche:

- Rifiuto che ha un COD $< 50000 \text{ ppm}$;
- rifiuto con azoto ammoniacale $\text{NH}_4 < 500 \text{ ppm}$ o con una bassa concentrazione di molecole organiche azotate;
- rifiuto la cui sommatoria delle concentrazioni As, Cr totale, Ni, Cu, Pb, e Zn sia $\leq 25 \text{ ppm}$;
- Hg, Cd, Se, Cr VI: $\leq 1 \text{ ppm}$ cadauno
- rifiuto la cui sommatoria di Al, Ba, Be, B, Fe, Mn, Sn, V sia $\leq 300 \text{ ppm}$;
- rifiuto la cui sommatoria di anioni dello zolfo sia $\leq 5000 \text{ ppm}$
- rifiuto il cui anione cloruro sia $\leq 2500 \text{ ppm}$
- rifiuto il cui anione fluoruro sia $\leq 100 \text{ ppm}$
- rifiuto che contiene altre sostanze con concentrazioni che pari a 2 volte i limiti della Tabella 3- scarico in rete fognaria;
- rifiuto che non contiene sostanze tali da alterare le condizioni di lavoro ottimali dei microorganismi e tali condizioni si verificano con pH compresi tra 5 ed 8 e conducibilità elettrolitica $< 50 \text{ mS}$;

2.2 PROGRAMMAZIONE DEI CONFERIMENTI

Il responsabile tecnico coadiuvato dal tecnico di laboratorio interno, sulla base delle richieste di conferimento, definisce una programmazione dell'attività interna alla piattaforma polifunzionale tenendo conto di una serie di fattori come:

- ✓ **Giacenze in stoccaggio (Attività D15 ex All. B alla Parte IV del D. Lgs. N. 152/2006):** il conferimento di nuovo rifiuto può avvenire esclusivamente se disponibile la capacità di stoccaggio, ossia se è/sono disponibile/i serbatoi vuoti dedicati all'operazione D15. Il deposito preliminare dei rifiuti in ingresso è attualmente effettuato utilizzando 7 serbatoi per una capacità complessiva di 400 mc: 6 serbatoi per rifiuti non pericolosi (da D802 a D807) per un totale di 320 mc ed 1 serbatoio per rifiuti pericolosi (D801) da 80 mc.

A seguito delle modifiche richieste nell'ambito del seguente rinnovo/riesame, il deposito preliminare avverrà utilizzando 11 serbatoi per una capacità complessiva di 518 mc: 10 serbatoi per rifiuti non pericolosi (da D801 a D803 da 80 mc – da D804 a D808 da 40 mc – D809 da 30 mc e D810 da 28 mc) per un totale di 498 mc ed 1 serbatoio per rifiuti pericolosi (D811) da 20 mc

- ✓ **Quantitativi massimi di rifiuti autorizzati che possono essere conferiti in impianto.** La capacità di trattamento autorizzata con D.D. n.115/2011 ed invariata (Cfr.DOCUMENTO3_RAIA.13– Repertorio atti amministrativi) è di seguito schematizzata:

AIA DD 115/2011		
Tipologia Trattamento	Tipologia di rifiuti trattabili	Potenzialità massima (m ³ /anno)
D8 - Biologico	Non pericolosi	693.500
D9 - Termico	Non pericolosi e pericolosi	30.000 di cui al massimo 9.000 di rifiuti pericolosi
Potenzialità massima piattaforma		723.500

Tab. 2.1 - Capacità di trattamento dell'impianto (AIA DD 115.2011)

- ✓ **Capacità utile dei serbatoi di processo;**

Definito il programma di attività della piattaforma (es. su base settimanale) è emesso il foglio di lavoro con indicazione giornaliera di: produttore del rifiuto, Codice CER, trasportatore, quantità di conferimento prevista in m³, serbatoio di destinazione e quantitativi conferiti.

I volumi dei rifiuti in stoccaggio sono rilevati all'inizio ed al termine della giornata lavorativa. Il volume dello specifico serbatoio, rilevato a seguito dell'operazione di scarico, è annotato sul foglio di lavoro dall'addetto ufficio accettazione e a fine giornata vengono indicati i serbatoi scaricati e il serbatoio di destinazione del rifiuto.

	PRODUTTORE	CER	TRASP	RDP	PROT	LUNEDÌ						MARTEDÌ						MERCOLEDÌ					
						12-nov-2020						13-nov-2020						14/11/201820					
						N° SERB D15	D8 m³	D9 m³	D8 INDICARE OMO A - B1-B2-B3 (NP)	D9 SERB D102A (P) PER INVIO IN D104A	D9 SERB D102B (NP -NB) PER INVIO IN D104B	N° SERB D15	D8 m³	D9 m³	D8 INDICARE OMO A - B1-B2-B3 (NP)	D9 SERB D102A (P) PER INVIO IN D104A	D9 SERB D102B (NP -NB) PER INVIO IN D104B	N° SERB D15	D8 m³	D9 m³	D8 INDICARE OMO A - B1-B2-B3 (NP)	D9 SERB D102A (P) PER INVIO IN D104A	D9 SERB D102B (NP -NB) PER INVIO IN D104B
1	esempio1	161002	f.lli rossi	12155	15	d802	15		A - 15														
2	esempio2	190703	f.lli blu	116432346	55							d803	20		B- 20								
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							
11																							
12																							
13																							
14																							
15																							
16																							
17																							
18																							
19																							

Tab. 2.2 – Esempio foglio programmazione e lavorazione settimanale dei conferimenti

2.3 TIPOLOGIE DI RIFIUTI AUTORIZZATI IN INGRESSO (ELENCO CODICI CER) E ATTIVITA' DI SMALTIMENTO

La società Ecolio srl, al fine di procedere ad uno smaltimento finale in condizioni di sicurezza, accetta rifiuti soltanto se accompagnati da analisi di caratterizzazione effettuata da laboratorio esterno e sottoscritta da tecnico abilitato, il quale dovendo valutare analiticamente il rifiuto, avrà l'obbligo e sarà l'unico in grado di raccogliere tutte le informazioni inerenti il ciclo produttivo da cui ha origine, i prodotti chimici utilizzati, le schede di sicurezza dei prodotti utilizzati, le caratteristiche di pericolosità, la bioeliminabilità, ecc. al fine di fornire un giudizio finale sulla trattabilità del rifiuto verso l'impianto di destino finale.

La Ecolio, sulla base di tali analisi, del giudizio finale conclusivo del laboratorio esterno, in base alle potenzialità impiantistiche, decide il percorso che seguirà il rifiuto.

I rifiuti in ingresso, in ragione delle caratteristiche chimico-fisiche degli inquinanti contenuti e delle relative concentrazioni possono essere destinati o al trattamento termico o al trattamento biologico.

La Ecoliosrl, in ogni caso invia i rifiuti pericolosi esclusivamente in sezione termica, anche se pericolosi per classificazione giuridica ma non di fatto, ossia anche se l'analisi di caratterizzazione ne consentirebbe il trattamento biologico.

Per i rifiuti non pericolosi, accertata la bioeliminabilità da parte del laboratorio esterno attraverso il giudizio finale espresso nel certificato omologato, la Ecolio ne decide il trattamento mediante sezione biologica (D8) o mediante sezione termica (D9) in base a dei range prefissati di parametri dettati dall'esperienza al fine di garantire il rispetto dei limiti allo scarico di cui alla Tab.4 dell'All.V alla Parte III del D.Lgs. n.152/2006 e ss.mm.ii

La Ecolio srl, con il presente rinnovo/riesame ha deciso di rimodulare l'elenco dei rifiuti da trattare rispetto a quelli autorizzati con la DDR 115/2011, eliminando dal trattamento i seguenti 63 codici CER:

1	010101	rifiuti da estrazione di minerali metalliferi
2	010102	rifiuti da estrazione di minerali non metalliferi
3	010309	fanghi rossi derivanti dalla produzione di allumina, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 10
4	010411	rifiuti della lavorazione di potassa e salgemma, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07
5	030302	fanghi di recupero dei bagni di macerazione (green liquor)
6	030305	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta
7	030309	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio
8	030310	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica
9	040210	materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad es. grasso, cera)
10	040215	rifiuti da operazioni di finitura, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 14
11	050102*	fanghi da processi di dissalazione
12	050113	fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie
13	050116	rifiuti contenenti zolfo prodotti dalla desolforizzazione del petrolio
14	050702	rifiuti contenenti zolfo
15	060502*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
16	070108*	altri fondi e residui di reazione
17	070111*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
18	070112	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11
19	070204*	altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri

20	070211*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
21	070212	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11
22	070311*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
23	070312	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11
24	070411*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
25	070412	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11
26	080202	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici
27	080203	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici
28	080412	fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11
29	100107	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi
30	100122*	fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose
31	100125	rifiuti dell'immagazzinamento e della preparazione del combustibile delle centrali termoelettriche a carbone
32	100215	altri fanghi e residui di filtrazione
33	100325*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose
34	100330	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29
35	100410	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 04 09
36	100509	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 05 08
37	100610	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09
38	100705	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi
39	100817*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose
40	100818	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17
41	101109*	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico, contenenti sostanze pericolose
42	101114	lucidature di vetro e fanghi di macinazione, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13
43	101117*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose
44	101118	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17
45	101201	Scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico
46	101212	rifiuti delle operazioni di smaltatura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11
47	101213	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
48	101301	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico
49	101304	rifiuti di calcinazione e di idratazione della calce
50	101311	rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10
51	120118*	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio
52	160506*	sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio
53	180106*	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose
54	180107	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06
55	190199	rifiuti non specificati altrimenti
56	190304*	rifiuti contrassegnati come pericolosi, parzialmente stabilizzati diversi da quelli di cui al punto 190308
57	190305	rifiuti stabilizzati diversi da quelli di cui alla voce 19 03 04
58	190502	parte di rifiuti animali e vegetali non compostata
59	191105*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
60	191212	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11
61	200108	rifiuti biodegradabili di cucine e mense
62	200128	vernici, inchiostri, adesivi e resine diversi da quelli di cui alla voce 20 01 27
63	200302	rifiuti dei mercati

La piattaforma polifunzionale è stata progettata per trattare esclusivamente i rifiuti speciali allo stato liquido e fangoso pompabile ritirati in conto terzi e classificati come rifiuti speciali pericolosi (RP), contrassegnati da asterisco, e non pericolosi (RNP).

I rifiuti conferibili all'impianto sono stati suddivisi in 7 macrofamiglie caratterizzabili per:

- TIPOLOGIA DI RIFIUTO (liquido, fangoso pompabile, miscela acqua -olio)
- CLASSIFICAZIONE CER (caratteristiche chimico fisiche e di pericolosità inquinanti)
- DESTINAZIONE FINALE (intesa come sequenza di trattamento in impianto)

Di seguito si riporta l'elenco dei codici CER suddivisa per tipologie di trattamento (D8 o D9) e 7 macrofamiglie:

1. RIFIUTI LIQUIDI NON PERICOLOSI - ATTIVITA' SMALTIMENTO D8

Trattasi di rifiuti liquidi con inquinanti organici trattabili in un impianto biologico essendo caratterizzati da range di inquinanti indicati al paragrafo 2.1.1. Vengono immessi in impianto attraverso il punto di immissione Pi1 al fine di grigliarli, dissabbarli e disolearli ed inviarli nei serbatoi di stoccaggio da D801 a D810. Detti rifiuti provengono dal settore minerario, agronomico, cartario, tessile, da processi chimici organici ed inorganici, dalla produzione di pitture, vernici, adesivi, inchiostri per stampa, dal trattamento dei fumi e delle acque di raffreddamento dei processi termici, dal trattamento e/o lavorazione superficiale di metalli e plastica, da impianti di gestione e trattamento dei rifiuti, da operazioni bonifica terreni e di risanamento delle acque di falda e da altre soluzioni acquose destinate ad essere trattate fuori sito.

010000: Rifiuti derivanti da prospezione, estrazione da miniera o cava, nonché dal trattamento fisico o chimico di minerali	
010306	sterili diversi da quelli di cui alle voci 010304 e 010305
010399	rifiuti non specificati altrimenti
010412	sterili ed altri residui del lavaggio e della pulitura di minerali, diversi da quelli di cui alle voci 01 04 07 e 01 04 11
010413	rifiuti prodotti dal taglio e dalla segazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07
010599	rifiuti non specificati altrimenti
020000: Rifiuti prodotti da agricoltura, orticoltura, acquacoltura, selvicoltura, caccia e pesca, trattamento e preparazione di alimenti	
020106	feci animali, urine e letame (comprese le lettiere usate), effluenti, raccolti separatamente e trattati fuori sito
020203	scarti inutilizzabili per il consumo o le trasformazioni
020299	rifiuti non specificati altrimenti
020302	rifiuti legati all'impiego di conservanti
020304	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione
020399	rifiuti non specificati altrimenti
020501	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione
020599	rifiuti non specificati altrimenti
020601	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione
020602	rifiuti legati all'impiego di conservanti
020699	rifiuti non specificati altrimenti
020701	rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima
020702	rifiuti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche

020703	rifiuti prodotti dai trattamenti chimici
020704	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione
030000: Rifiuti della lavorazione del legno e della produzione di pannelli, mobili, polpa, carta e cartone	
030199	rifiuti non specificati altrimenti
040000: Rifiuti della lavorazione di pelli e pellicce e dell'industria tessile	
040105	liquido di concia non contenente cromo
040199	rifiuti non specificati altrimenti
040299	rifiuti non specificati altrimenti
050000: Rifiuti della raffinazione del petrolio, purificazione del gas naturale e trattamento pirolitico del carbone	
050114	rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento
050799	rifiuti non specificati altrimenti
070000: Rifiuti dei processi chimici organici	
070199	rifiuti non specificati altrimenti
070217	rifiuti contenenti siliconi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 16
070299	rifiuti non specificati altrimenti
070399	rifiuti non specificati altrimenti
070599	rifiuti non specificati altrimenti
070699	rifiuti non specificati altrimenti
080000: Rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di rivestimenti (pitture, vernici e smalti vetrati), adesivi, sigillanti, e inchiostri per stampa	
080120	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19
080199	rifiuti contenenti siliconi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 16
080416	rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15
100000: Rifiuti provenienti da processi termici	
100119	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18
100126	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento
100212	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11
100328	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27
100708	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07
100820	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19
110000: Rifiuti prodotti dal trattamento chimico superficiale e dal rivestimento di metalli ed altri materiali; idrometallurgia non ferrosa	
110112	soluzioni acquose di risciacquo, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11
110599	rifiuti non specificati altrimenti
16: Rifiuti non specificati altrimenti nell'elenco	
160115	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14
160306	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05
160509	sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08
160799	rifiuti non specificati altrimenti
161002	Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01

161004	concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03
17: Rifiuti delle operazioni di costruzione e demolizione (compreso il terreno proveniente da siti contaminati)	
170506	materiale di dragaggio, diversa da quella di cui alla voce 17 05 05
19: Rifiuti prodotti da impianti di trattamento dei rifiuti, impianti di trattamento delle acque reflue fuori sito, nonché dalla potabilizzazione dell'acqua e dalla sua preparazione per uso industriale	
190118	rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17
190199	rifiuti non specificati altrimenti
190203	Rifiuti premiscelati composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi
190599	rifiuti non specificati altrimenti
190603	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti urbani
190604	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti urbani
190605	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale
190606	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale
190899	rifiuti non specificati altrimenti
191308	rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07
20: Rifiuti urbani (rifiuti domestici e assimilabili prodotti da attività commerciali e industriali nonché dalle istituzioni) inclusi i rifiuti della raccolta differenziata	
200130	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29
200132	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31
200141	rifiuti prodotti dalla pulizia di camini e ciminere
200201	rifiuti biodegradabili
200303	residui della pulizia stradale
200306	Rifiuti prodotti dalla pulizia delle acque di scarico

2. RIFIUTI FANGOSI POMPABILI NON PERICOLOSI - ATTIVITA' SMALTIMENTO D8

Trattasi di rifiuti fangosi pompabili con inquinanti organici trattabili in un impianto biologico essendo caratterizzati da range di inquinanti indicati al paragrafo 2.1.1. Vengono immessi nell'impianto biologico mediante il punto Pi1 per separare fango, vaglio e componente liquida inviata nei serbatoi di stoccaggio da D801 a D810. I rifiuti presentano generalmente un residuo secco a 105°C inferiore al 15%. Detti rifiuti provengono dal settore minerario, agronomico, cartario, tessile, da processi chimici organici ed inorganici, dalla produzione di pitture, vernici, adesivi, inchiostri per stampa, dai processi termici, dal trattamento e/o lavorazione superficiale di metalli e plastica, da impianti di gestione e trattamento dei rifiuti.

010000: Rifiuti derivanti da prospezione, estrazione da miniera o cava, nonché dal trattamento fisico o chimico di minerali	
010504	fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci
010507	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06
020000: Rifiuti prodotti da agricoltura, orticoltura, acquacoltura, selvicoltura, caccia e pesca, trattamento e preparazione di alimenti	
020101	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia
020201	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia

020204	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
020301	fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione di componenti
020305	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
020403	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
020502	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
020603	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
020705	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
030000: Rifiuti della lavorazione del legno e della produzione di pannelli, mobili, polpa, carta e cartone	
030311	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10
040000: Rifiuti della lavorazione di pelli e pellicce e dell'industria tessile	
040107	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo
040220	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19
060000: Rifiuti dei processi chimici inorganici	
060503	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02
070000: Rifiuti dei processi chimici organici	
070512	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11
070612	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11
070712	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11
080000: Rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di rivestimenti (pitture, vernici e smalti vetrati), adesivi, sigillanti, e inchiostri per stampa	
080114	fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13
080116	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15
080118	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17
080414	fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13
100000: Rifiuti provenienti da processi termici	
100121	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20
100123	fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22
100214	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13
100326	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25
101205	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi
101213	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
101307	fanghi e residui prodotti dal trattamento dei fumi
12: Rifiuti prodotti dalla lavorazione e dal trattamento fisico e meccanico superficiale di metalli e plastica	
120115	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14
19: Rifiuti prodotti da impianti di trattamento dei rifiuti, impianti di trattamento delle acque reflue fuori sito, nonché dalla potabilizzazione dell'acqua e dalla sua preparazione per uso industriale	
190206	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05
190812	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui

	alla voce 19 08 11
190814	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13
190902	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua
190903	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione
190906	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico
191106	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 191105
191304	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03
191306	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05

3. MISCELE DI OLI E GRASSI NON PERICOLOSE - ATTIVITA' SMALTIMENTO D8

Rifiuti liquidi con inquinanti prevalentemente organici trattabili in un impianto biologico e costituiti da sospensioni oleose derivanti dal trattamento e/o lavorazione superficiale di metalli, da operazioni di separazione olio-acqua negli impianti di trattamento rifiuti nonché rifiuti di origine urbana. In particolare sono in prevalenza caratterizzati da tenore in olio inferiore al 2 % caratterizzati da range di inquinanti indicati al paragrafo 2.1.1. Vengono immessi nell'impianto biologico mediante il punto Pi1 al fine di separare le tracce di olio dalla componente liquida inviata nei serbatoi di stoccaggio da D801 a D810.

19: Rifiuti prodotti da impianti di trattamento dei rifiuti, impianti di trattamento delle acque reflue fuori sito, nonché dalla potabilizzazione dell'acqua e dalla sua preparazione per uso industriale

190809	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili
---------------	--

20: Rifiuti urbani (rifiuti domestici e assimilabili prodotti da attività commerciali e industriali nonché dalle istituzioni) inclusi i rifiuti della raccolta differenziata

200125	oli e grassi commestibili
---------------	---------------------------

4. RIFIUTI LIQUIDI E FANGOSI POMPABILI DI ORIGINE URBANA CHE POTREBBERO NON NECESSITARE DELL'ATTIVITA' D15 ED ESSERE INVIATI IN STABILIZZAZIONE DOPO GRIGLIATURA- ATTIVITA' SMALTIMENTO D8

Rifiuti liquidi o fangosi pompabili con inquinanti prevalentemente organici trattabili in un impianto biologico. Detti rifiuti derivano in gran parte dal metabolismo umano, impianti di trattamento acque reflue urbane e attività di pulizia delle acque di scarico. Sono caratterizzati da alto carico organico prontamente biodegradabile con solidi sospesi dopo sgrigliatura inferiori al 2%. Essendo nota la provenienza, con odore, colore e parametri preliminari ben noti non necessitano di verifiche più approfondite salvo casi particolari ove il rifiuto dovesse presentare anomalie in fase di scarico ovvero verifica preliminare. Vengono immessi in stabilizzazione mediante il punto Pi1.

19: Rifiuti prodotti da impianti di trattamento dei rifiuti, impianti di trattamento delle acque reflue fuori sito, nonché dalla potabilizzazione dell'acqua e dalla sua preparazione per uso industriale

190802	rifiuti dell'eliminazione della sabbia
---------------	--

190805	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane
---------------	---

190206	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05
---------------	--

190812	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11
190814	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13
190902	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua
190903	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione
190906	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico
191106	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 191105
191304	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03
191306	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05
20: Rifiuti urbani (rifiuti domestici e assimilabili prodotti da attività commerciali e industriali nonché dalle istituzioni) inclusi i rifiuti della raccolta differenziata	
200304	fanghi delle fosse settiche
200306	Rifiuti prodotti dalla pulizia delle acque di scarico

5. RIFIUTI LIQUIDI DI ORIGINE URBANA CHE NON NECESSITANO DELL'ATTIVITA' D15 E VENGONO INVIATI IN SEZIONE BIOLOGICA DOPO GRIGLIATURA- ATTIVITA' SMALTIMENTO D8

Rifiuti liquidi con inquinanti prevalentemente organici trattabili in un impianto biologico. Detti rifiuti derivano in gran parte dal metabolismo umano e attività di pulizia delle acque di scarico. Sono caratterizzati da alto carico organico prontamente biodegradabile con solidi sospesi dopo sgrigliatura inferiori al 2%. Essendo nota la provenienza, con odore, colore e parametri preliminari ben noti non necessitano di verifiche più approfondite salvo casi particolari ove il rifiuto dovesse presentare anomalie in fase di scarico ovvero verifica preliminare. Vengono immessi negli impianti biologici mediante i punti Pi2 (Modulo A) e Pi3 (Moduli B)

20: Rifiuti urbani (rifiuti domestici e assimilabili prodotti da attività commerciali e industriali nonché dalle istituzioni) inclusi i rifiuti della raccolta differenziata	
200304	fanghi delle fosse settiche
200306	Rifiuti prodotti dalla pulizia delle acque di scarico

6. RIFIUTI LIQUIDI E FANGOSI POMPABILI PERICOLOSI - ATTIVITA' SMALTIMENTO D9

Rifiuti liquidi e fangosi pompabili con inquinanti prevalentemente inorganici trattabili in un impianto chimico fisico. Detti reflui provengono dal settore tessile, da processi chimici organici ed inorganici, dalla produzione di pitture, vernici, adesivi, inchiostri per stampa, dal trattamento dei fumi e delle acque di raffreddamento dei processi termici, dal trattamento e/o lavorazione superficiale di metalli e plastica, da operazioni di risanamento delle acque di falda, da percolato di discarica e da altre soluzioni acquose destinate ad essere trattate fuori sito, ecc. Considerata la pericolosità degli inquinanti vengono sempre trattati con la sezione termica ed immessi in impianto attraverso il punto Pi4 per essere inviati nel serbatoio di stoccaggio D811.

070000: Rifiuti dei processi chimici organici	
070511*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose

070611*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
070711*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
100000: Rifiuti provenienti da processi termici	
100118*	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose
110000: Rifiuti prodotti dal trattamento chimico superficiale e dal rivestimento di metalli ed altri materiali; idrometallurgia non ferrosa	
110113*	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose
13: Oli esauriti e residui di combustibili liquidi (tranne oli commestibili, 05 e 12)	
130507*	acque oleose prodotte dalla separazione olio/acqua
130802*	altre emulsioni
16: Rifiuti non specificati altrimenti nell'elenco	
160303*	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose
160305*	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose
160507*	sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose
160508*	sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose
17: Rifiuti delle operazioni di costruzione e demolizione (compreso il terreno proveniente da siti contaminati)	
170505*	materiale di dragaggio, contenente sostanze pericolose
19: Rifiuti prodotti da impianti di trattamento dei rifiuti, impianti di trattamento delle acque reflue fuori sito, nonché dalla potabilizzazione dell'acqua e dalla sua preparazione per uso industriale	
190117*	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose
190204*	Rifiuti premiscelati contenenti almeno un rifiuto pericoloso
190205*	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, contenenti sostanze pericolose
190207*	oli e concentrati prodotti da processi di separazione
190702*	Percolato di discarica, contenente sostanze pericolose
190811*	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose
190813*	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali
20: Rifiuti urbani (rifiuti domestici e assimilabili prodotti da attività commerciali e industriali nonché dalle istituzioni) inclusi i rifiuti della raccolta differenziata	
200126*	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25
200129*	detergenti contenenti sostanze pericolose

7. RIFIUTI LIQUIDI E FANGOSI POMPABILI NON PERICOLOSI - ATTIVITA' SMALTIMENTO D9

Rifiuti liquidi o fangosi pompabili con inquinanti prevalentemente inorganici caratterizzati da un range di inquinanti indicati al paragrafo 2.1.1. e pertanto smaltiti mediante sezione termica. Detti reflui provengono dal settore tessile, da processi chimici organici ed inorganici, dalla produzione di pitture, vernici, adesivi, inchiostri per stampa, dal trattamento dei fumi e delle acque di raffreddamento dei processi termici, dal trattamento e/o lavorazione superficiale di metalli e plastica, da operazioni di risanamento delle acque di falda, da percolato di discarica e da altre soluzioni acquose destinate ad essere trattate fuori sito, ecc. Vengono immessi in impianto attraverso il punto Pi1 per essere inviati nei serbatoi di stoccaggio da D801 a D810

010000: Rifiuti derivanti da prospezione, estrazione da miniera o cava, nonché dal trattamento fisico o chimico di minerali	
010306	sterili diversi da quelli di cui alle voci 010304 e 010305
010399	rifiuti non specificati altrimenti
010412	sterili ed altri residui del lavaggio e della pulitura di minerali, diversi da quelli di cui alle voci 01 04 07 e 01 04 11
010413	rifiuti prodotti dal taglio e dalla segazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07
010504	fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci
010507	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06
010508	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06
010599	rifiuti non specificati altrimenti
020000: Rifiuti prodotti da agricoltura, orticoltura, acquacoltura, selvicoltura, caccia e pesca, trattamento e preparazione di alimenti	
020101	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia
020106	feci animali, urine e letame (comprese le lettiere usate), effluenti, raccolti separatamente e trattati fuori sito
020201	fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia
020203	scarti inutilizzabili per il consumo o le trasformazioni
020204	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
020299	rifiuti non specificati altrimenti
020301	fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione di componenti
020302	rifiuti legati all'impiego di conservanti
020303	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente
020304	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione
020305	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
020399	rifiuti non specificati altrimenti
020403	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
020501	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione
020502	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
020599	rifiuti non specificati altrimenti
020601	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione
020602	rifiuti legati all'impiego di conservanti
020603	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
020699	rifiuti non specificati altrimenti
020701	rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima
020702	rifiuti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche
020703	rifiuti prodotti dai trattamenti chimici
020704	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione
020705	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
030000: Rifiuti della lavorazione del legno e della produzione di pannelli, mobili, polpa, carta e cartone	
030199	rifiuti non specificati altrimenti

030311	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10
040000: Rifiuti della lavorazione di pelli e pellicce e dell'industria tessile	
040104	liquido di concia contenente cromo
040105	liquido di concia non contenente cromo
040106	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo
040107	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo
040199	rifiuti non specificati altrimenti
040217	tinture e pigmenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 16
040220	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19
040299	rifiuti non specificati altrimenti
050000: Rifiuti della raffinazione del petrolio, purificazione del gas naturale e trattamento pirolitico del carbone	
050110	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09
050114	rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento
050799	rifiuti non specificati altrimenti
060000: Rifiuti dei processi chimici inorganici	
060399	rifiuti non specificati altrimenti
060503	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02
060899	rifiuti non specificati altrimenti
061099	rifiuti non specificati altrimenti
070000: Rifiuti dei processi chimici organici	
070199	rifiuti non specificati altrimenti
070217	rifiuti contenenti siliconi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 16
070299	rifiuti non specificati altrimenti
070399	rifiuti non specificati altrimenti
070512	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11
070599	rifiuti non specificati altrimenti
070612	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11
070699	rifiuti non specificati altrimenti
070712	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11
080000: Rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di rivestimenti (pitture, vernici e smalti vetrati), adesivi, sigillanti, e inchiostri per stampa	
080114	fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13
080116	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15
080118	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17
080120	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19
080199	rifiuti non specificati altrimenti
080307	fanghi acquosi contenenti inchiostro
080308	rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro
080313	scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12

080315	fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14
080414	fanghi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 13
080416	rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 15
100000: Rifiuti provenienti da processi termici	
100119	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18
100121	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20
100123	fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22
100126	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento
100212	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11
100214	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13
100326	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25
100328	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27
100705	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi
100708	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07
100818	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17
100820	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19
101110	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico, diverse da quelle di cui alla voce 10 11 09
101205	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi
101212	rifiuti delle operazioni di smaltatura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11
101307	fanghi e residui prodotti dal trattamento dei fumi
101314	rifiuti e fanghi di cemento
110000: Rifiuti prodotti dal trattamento chimico superficiale e dal rivestimento di metalli ed altri materiali; idrometallurgia non ferrosa	
110112	soluzioni acquose di risciacquo, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11
110114	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13
110599	rifiuti non specificati altrimenti
12: Rifiuti prodotti dalla lavorazione e dal trattamento fisico e meccanico superficiale di metalli e plastica	
120115	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14
16: Rifiuti non specificati altrimenti nell'elenco	
160115	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14
160306	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05
160509	sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08
160799	rifiuti non specificati altrimenti
161002	Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01

161004	concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03
17: Rifiuti delle operazioni di costruzione e demolizione (compreso il terreno proveniente da siti contaminati)	
170506	materiale di dragaggio, diversa da quella di cui alla voce 17 05 05
19: Rifiuti prodotti da impianti di trattamento dei rifiuti, impianti di trattamento delle acque reflue fuori sito, nonché dalla potabilizzazione dell'acqua e dalla sua preparazione per uso industriale	
190118	rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17
190203	Rifiuti premiscelati composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi
190206	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05
190404	rifiuti liquidi acquosi prodotti dalla tempra di rifiuti vetrificati
190599	rifiuti non specificati altrimenti
190603	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti urbani
190604	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti urbani
190605	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale
190606	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale
190703	percolato di discarica, diverso da quello di cui alla voce 19 07 02
190802	rifiuti dell'eliminazione della sabbia
190805	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane
190809	miscele di oli e grassi prodotte dalla separazione olio/acqua, contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili
190812	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11
190814	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13
190899	rifiuti non specificati altrimenti
190902	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua
190903	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione
190906	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico
191106	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 191105
191304	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03
191306	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05
191308	rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07
20: Rifiuti urbani (rifiuti domestici e assimilabili prodotti da attività commerciali e industriali nonché dalle istituzioni) inclusi i rifiuti della raccolta differenziata	
200125	oli e grassi commestibili
200130	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29
200132	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31
200141	rifiuti prodotti dalla pulizia di camini e ciminiera
200201	rifiuti biodegradabili
200203	altri rifiuti non biodegradabili

200303	residui della pulizia stradale
200304	fanghi delle fosse settiche
200306	Rifiuti prodotti dalla pulizia delle acque di scarico

2.4 CONFERIMENTO DEI RIFIUTI PRESSO L'IMPIANTO

L'addetto ufficio accettazione e pesatura controlla, per ogni automezzo in ingresso all'impianto:

Autorizzazioni dei mezzi:

- Data di emissione del documento;
- N. iscrizione alla C.C.I.A.A.;
- Intestazione azienda;
- Indirizzo sede legale;
- Categoria di iscrizione;
- Targa dei mezzi con indicazione dei Codici CER trasportabili;
- Data efficacia provvedimento;
- Data scadenza provvedimento.

Controllo della **corretta compilazione del formulario** ai sensi dell'art.193 del D.Lgs. n.152/2006 e del D.M.A. 01/04/1998, n.145. ovvero:

- Rispondenza dell'intestazione del produttore (Sede legale, luogo di produzione, indirizzi, ecc..) con quanto indicato nel contratto di servizio;
- Data di emissione del documento;
- Rispondenza degli estremi di autorizzazione al trasporto indicato sul formulario con la copia dell'autorizzazione fornita dal trasportatore;
- Corretta definizione del rifiuto (Codice CER e descrizione);
- Indicazione dello stato fisico;
- Indicazione delle caratteristiche del rifiuto rispetto a quanto indicato nelle analisi di accompagnamento;
- Indicazione del codice di attività di smaltimento ex All.B alla Parte IV del D.Lgs. n.152/2006 e ss.mm.ii.;
- Indicazione del quantitativo trasportato;
- Indicazione dei colli;
- Eventuale indicazione della classificazione ADR nelle annotazioni;
- Eventuale indicazione dell'intermediario.

Controllo dell'eventuale documentazione allegata (analisi chimiche ed eventuale scheda ADR per rifiuti che viaggiano sottoposti a regime ADR);

In caso di esito positivo della verifica amministrativa vengono terminate le operazioni di pesatura e l'autista conduce l'automezzo in sosta al punto di prelievo/scarico.

In caso di esito negativo delle verifiche amministrative, il mezzo viene respinto con annotazione della motivazione sul fir, dandone comunicazione all'autorità competente, al produttore e al trasportatore mezzo pec.



Fig. 2.1 – Ufficio accettazione



Fig. 2.2 – Zona pesatura mezzi

Arrivato al punto di sosta/conferimento, l'operatore procede al campionamento dell'autocisterna per l'ottenimento di un campione rappresentativo del rifiuto conferito per sottoporlo a verifica preliminare.

Particolare attenzione è posta al ricircolo del rifiuto presente all'interno dell'autocisterna prima del prelievo, qualora non fosse possibile si procede prelevando più aliquote a diverse profondità.

Il numero minimo di campioni da prelevare in un lotto dipende, in linea generale, dalla massa del lotto, dalla tipologia di analisi da effettuare e viene di volta in volta stabilito dal responsabile del laboratorio interno all'impianto di trattamento. In generale, il volume di ciascun campione è pari a ½ litro o a 1 litro. Una aliquota di campione per ciascun rifiuto in ingresso è conservata fino ad analisi completa ed invio a trattamento.

In base alla tipologia del rifiuto, il laboratorio interno può decidere di conservare un'aliquota del campione prelevata in fase di scarico in busta sigillata antimanomissione. All'interno della busta viene inserito il campione di rifiuto unitamente all'etichetta di identificazione del rifiuto firmata anche dal trasportatore. La busta è identificata mediante codice univoco ed è dotata di tre talloncini riportanti medesimo codice da spillare sui fir del trasportatore, destinatario e prima copia fir da restituire al produttore, a garanzia della tracciabilità.

Tate aliquota viene conservata presso l'impianto fino a chiusura di eventuale contestazione o, al più 1 mese in assenza di contestazioni per essere poi inviata a trattamento

I campioni prelevati ed inviati al laboratorio riportano sull'etichetta del contenitore le seguenti informazioni:

- Data ed ora prelievo
- CER
- Kg scaricati
- Nome operatore che ha effettuato il campione:
- Numero certificato
- Protocollo interno
- Produttore
- Trasportatore
- Targa del mezzo
- Firma destinatario e trasportatore
- Serbatoio di stoccaggio

Verifica preliminare

La verifica preliminare del rifiuto in ingresso avviene prima dello scarico del mezzo e consiste in un riscontro di uno o più parametri significativi riportati in omologa (valori guida di accettabilità funzionali alla trattabilità del rifiuto) quali:

- pH,

- conducibilità,
- colore,
- odore,
- presenza di solidi sospesi,
- presenza (alla vista) di idrocarburi o oli

al fine di accertare la conformità del rifiuto omologato rispetto ai parametri preliminari indicati nel certificato d'analisi.

Se da tale verifica dovessero risultare delle anomalie rispetto al rifiuto omologato (es. rifiuto difforme in base alla provenienza, elevata presenza di oli non evidenziata nel certificato, Ph estremi difformi, ecc) o comunque nel caso lo scostamento, anche per un solo parametro, è tale per cui il rifiuto non è gestibile presso l'impianto, il mezzo viene respinto con annotazione della motivazione sul fir, dandone comunicazione all'autorità competente, al produttore e al trasportatore mezzo pec.

Verifica completa

Una volta scaricato il rifiuto in uno dei serbatoi di stoccaggio (ad eccezione dei fanghi delle fosse settiche o fanghi di origine urbana) il campione viene sottoposto ad analisi più approfondite (specie per il primo conferimento che apre il contratto) per la determinazione ad esempio di:

- COD,
- Cloruri,
- Nitrati,
- Nitriti,
- Fosfati,
- Solfati,
- Ammoniaca,
- Solidi sospesi,
- Residuo secco a 105 °C
- Metalli
- Contenuto organico

e comunque dei parametri più significativi del rifiuto in base al processo produttivo di provenienza. Se le analisi non dovessero confermare la quotazione comunicata poiché il rifiuto ad esempio presenta un secco più elevato con conseguente maggiore produzione di fanghi da smaltire, viene formalizzata al cliente a mezzo pec, una revisione di offerta.

Il conferimento pertanto non viene autorizzato nel caso di irregolarità dei documenti o per inidoneità al trattamento in impianto, ovvero superamento dei valori e/o di eventuali parametri di omologa riscontrati sul campione prelevato dall'autocisterna in fase di verifica preliminare. In tali casi il carico viene respinto al mittente.

Le analisi più approfondite eseguite dal laboratorio verranno inserite in un file associato a ciascun produttore per ogni conferimento eseguito.

2.5 OPERAZIONI DI RICEZIONE DEI RIFIUTI IN INGRESSO

2.5.1 Punti di immissione dei rifiuti in ingresso

Presso la piattaforma polifunzionale possono essere trattati esclusivamente i rifiuti speciali allo stato liquido e fangoso pompabile, ritirati in conto terzi, classificati ai sensi della Decisione della Commissione 2014/255/UE del 18 dicembre 2014, come rifiuti speciali pericolosi (RP), contrassegnati da asterisco, e non pericolosi (RNP).

Se nulla osta al conferimento da parte del responsabile all'accettazione e a seguito di analisi preliminari, l'autocisterna (o autospurgo) viene fatta posizionare presso il punto di accettazione del rifiuto.

L'autista del mezzo provvede mediante manichette flessibili alla connessione dell'autocisterna (o autospurgo) con la specifica apparecchiatura di pretrattamento attivata dall'operatore di impianto.

Il passaggio del rifiuto liquido nelle diverse componenti della linea impiantistica dedicata al pretrattamento dei rifiuti, di seguito elencate, è funzione della tipologia e delle caratteristiche fisiche del rifiuto effettivamente conferito e, come detto in precedenza, degli indirizzi specifici dati dal laboratorio interno.

In particolare i punti per l'immissione dei rifiuti nelle sezioni impiantistiche attualmente sono 5 (1 verso i serbatoi di stoccaggio D15, 1 per lo scarico nel Modulo A e 3 per lo scarico nei moduli B).

Al fine di evitare notevoli manutenzioni delle macchine sgrigliatrici nell'ambito del presente rinnovo/riesame si è pensato di ridurre i punti di immissione a 4 : sono 3 + 1 da realizzare a seguito del riesame (cfr. Appendice 1 – Schema a blocchi Ciclo produttivo completo):

Pi1: dotato di macchina di grigliatura, dissabbiatura e disoleatura e tramoggia di scarico con setacciatura. E' utilizzato quando è necessario separare vaglio, sabbie ed eventuali tracce di olio dalla componente liquida per i rifiuti speciali non pericolosi biodegradabili e non biodegradabili (cfr. T.AIA.5 - Trattamento biologico – Opere civili, layout e pipeline Moduli A e B stato progetto e T.AIA 6 - Trattamento fanghi – Layout e pipeline stato progetto)

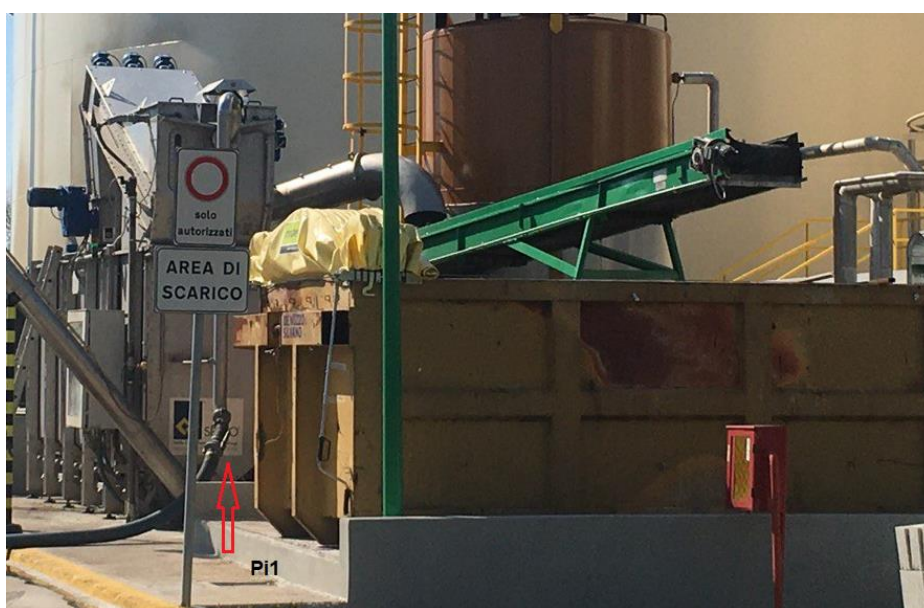


Fig. 2.3 –Punto di immissione rifiuti in ingresso Pi1

Pi2: dotato di macchina di grigliatura, dissabbiatura e disoleatura . E' utilizzato quando è necessario separare vaglio, sabbie ed eventuali tracce di olio dalla componente liquida per i cosiddetti reflui civili da pulizia di fosse settiche a servizio di civili abitazioni ed assimilati (codice CER 200304) per l'invio dei rifiuti direttamente nel modulo A. (cfr. T.AIA.5 - Trattamento biologico – Opere civili, layout e pipeline Moduli A e B stato progetto)



Fig. 2.4 - Punto di immissione rifiuti in ingresso Pi2

Pi3Bx: attualmente questo punto è suddiviso in tre punti di scarico Pi3 (B1 – B2 e B3) uno per ogni modulo dotati di macchina per la sola dissabbiatura. Le macchine sono utilizzate quando è necessario separare il vaglio dalla componente liquida per i cosiddetti reflui civili da pulizia di fosse settiche a servizio di civili abitazioni ed assimilati (codice CER 200304) per l'invio dei rifiuti direttamente nei moduli B1, B2 e B3.

Al fine di ridurre le attività di manutenzione degli sgrigliatori e separare dai rifiuti in ingresso anche sabbie e oli, nell'ambito del presente rinnovo/riesame si propone di centralizzare questi tre punti in un unico punto di scarico denominato Pi3 ove verrà posta una macchina simile a quella presente sul modulo A. L'intervento non comporterà la realizzazione di nuove tubazioni ma verranno sfruttati i percorsi già esistenti. (cfr. T.AIA.5 - Trattamento biologico – Opere civili, layout e pipeline Moduli A e B stato progetto)



Fig. 2.5 - Punti di immissione attuali rifiuti in ingresso Pi3(B1 – B2 – B3)



Fig. 2.6 - Punto di immissione rifiuti in ingresso unico Pi3 per i moduli B da utilizzare in futuro

Pi4: dotato di rete filtrante. Verrà realizzato a seguito del riesame per essere utilizzato per lo scarico dei soli rifiuti pericolosi (cfr. ELGRAF.4 - Trattamento termico – Layout e pipeline stato progetto)

2.5.2 Macchina per la grigliatura, dissabbiatura e disoleatura posta sul punto di scarico Pi1



La macchina è di tipo combinato composta da tre stadi successivi: 1° stadio di grigliatura, 2° stadio dissabbiatura e 3° stadio disoleatura per una portata pari a circa 60 mc/h.

In via teorica, il rifiuto viene avviato a tale trattamento se, già da una verifica visiva, si riscontra la necessità di separare solidi grossolani, sabbia e grassi.

Il mezzo in ingresso, dopo la fase di verifica amministrativa, si posiziona nel punto di scarico del rifiuto liquido conferito che avviene collegando la cisterna alla macchina sgrigliatrice mediante una tubazione semirigida in PVC. All'ingresso della macchina è stato realizzato uno stacco tale da permettere il campionamento in continuo del rifiuto in uscita dall'automezzo.

Il rifiuto passa attraverso la griglia multicoclea che, per mezzo di un vaglio forato trattiene i solidi grossolani e rilancia liquidi e sabbie in una vasca di decantazione posta nella parte inferiore. L'interferenza costante tra superficie filtrante e coclea, unitamente al sistema automatico di lavaggio, permettono la pulizia continuativa del letto drenante.

All'interno della vasca un sistema di insufflaggio aria, alimentato da una soffiante accelera il processo di sedimentazione delle sabbie le quali decantano in una coclea di convogliamento collegata ad una seconda coclea inclinata di estrazione. Le sabbie estratte vengono raccolte in apposito contenitore.

I solidi grossolani vengono scaricati in un compattatore a coclea che riduce il volume oltre il 60%. La fase di compattazione genera un'ulteriore sgrondatura dei liquidi, anch'essa convogliata nella vasca di decantazione tramite un vaglio forato contenuto nel compattatore. I grigliati formano un blocco compatto che per gravità cade dallo scarico del compattatore e tramite un nastro trasportatore raccolti in un cassone.

Oli, grassi e tutti i flottanti vengono captati dalla coclea galleggiante in tecnopolimero la quale il pregio di seguire costantemente il livello di acqua nella vasca.

I flottanti vengono scaricati in apposito contenitore per mezzo di una bocca di scarico. Il liquido risultante, depurato da solidi grossolani, sabbie e flottanti è quindi convogliato alle successive fasi di trattamento.

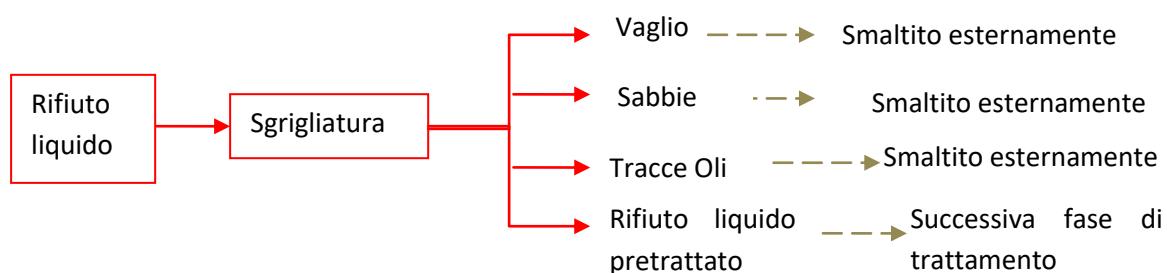
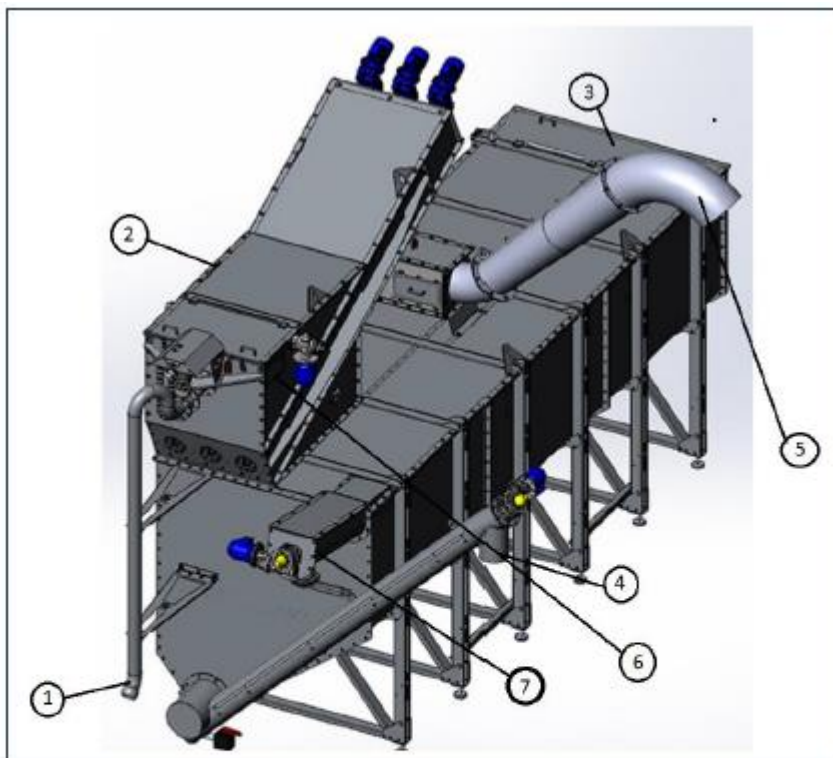


Fig. 2.7 - Diagramma di flusso prodotti sgrigliatura

Di seguito sono elencati i principali componenti che individuano la macchina:



Item Pos.	Descrizione
1	ATTACCO PERROT
2	GRIGLIA MULTICOCLEA
3	VASCA SEDIMENTAZIONE
4	COCLEA ESTRATTRICE SABBIE
5	COCLEA COMPATTATRICE
6	OVERFLOW MULTICOCLEA (OPZIONAL)
7	COCLEA GALLEGGIANTE

Fig. 2.8 – Macchina per la grigliatura, dissabbiatura e disoleatura

L'impiego della macchina sgrigliatrice con le caratteristiche su riportate è stato preferito rispetto ad altre tecnologie poiché assicura l'assenza di schizzi ed odori, l'assenza di organi meccanici a contatto con il refluo e/o solido da trattare, l'assenza di impaccamenti anche in presenza di prodotti "difficili" da grigliare/trasportare; la ridotta manutenzione e costi di esercizio, l'assenza (o molto ridotto contenuto) di materia organica nei solidi estratti, ecc....

Il rifiuto liquido pretrattato viene quindi immesso in una tramoggia di scarico con ulteriore rete filtrante, completamente chiusa per essere destinato alle sezioni di trattamento.

2.5.3 Macchina per la grigliatura, dissabbiatura e disoleatura posta sul punto di scarico Pi2 (Modulo A)



La macchina è di tipo combinato composta da tre stadi successivi: 1° stadio di grigliatura, 2° stadio dissabbiatura e 3° stadio disoleatura per una portata pari a circa 100 mc/h ed utilizzata per il pretrattamento bottini prima di essere immessi nel modulo A.

Il mezzo in ingresso, dopo la fase di verifica amministrativa, si posiziona nel punto di scarico del rifiuto liquido conferito che avviene collegando la cisterna alla macchina sgrigliatrice mediante una tubazione semirigida in PVC. All'ingresso della macchina è stato realizzato uno stacco tale da permettere il campionamento in continuo del rifiuto in uscita dall'automezzo.

I solidi contenuti nel rifiuto vengono trattiene dal vaglio e durante il sollevamento vengono lavati da appositi ugelli ad alta efficienza e turbolenza al fine di eliminare la maggior parte delle sostanze organiche presenti.

Nella parte superiore della griglia avviene la compattazione/disidratazione dei grigliati con conseguente drastica riduzione del loro volume primo dello scarico in apposito contenitore. Il liquido che attraversa la griglia giunge in una tramoggia dove, ottimizzata dall'insufflaggio di aria, avviene la sedimentazione della sabbia presente. Un'apposita coclea provvede poi alla sua disidratazione e scarico in apposito contenitore. Nella stessa tramoggia, ottimizzata dal sistema di insufflaggio, avviene il galleggiamento delle sostanze grasse presenti che , un apposito sistema provvede a disidratare e scaricare in un contenitore.

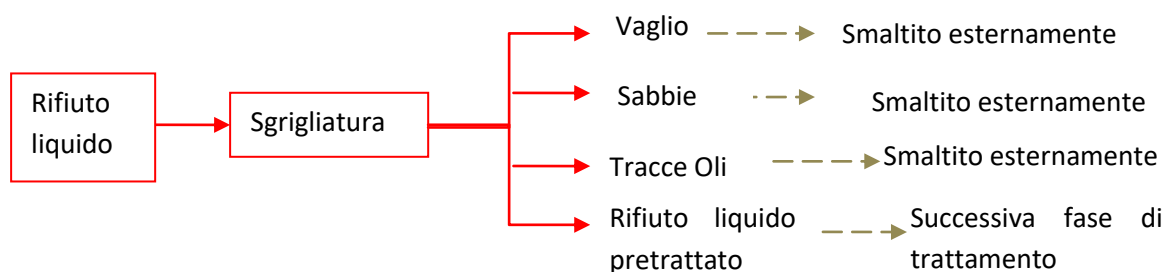


Fig. 2.9 - Diagramma di flusso prodotti sgrigliatura

Di seguito sono elencati i principali componenti che individuano la macchina:

1	Grigliatura, disidratazione, compattazione solidi
2	Separazione, disidratazione sabbie
3	Separazione, disidratazione sostanze grasse

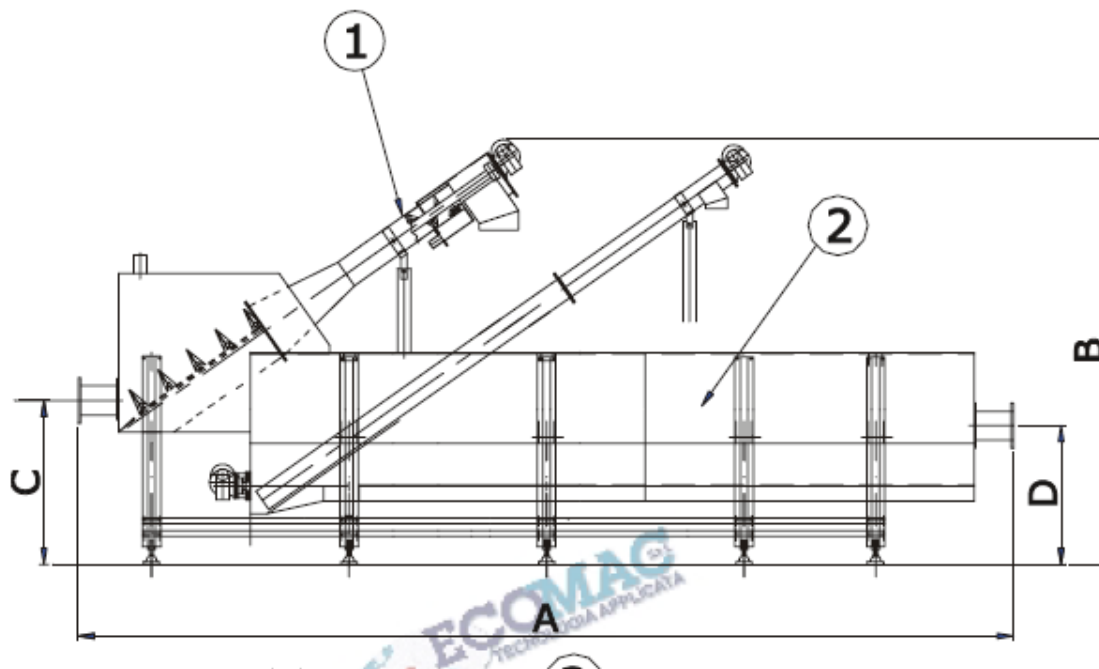


Fig. 2.10 – Macchina per la grigliatura, dissabbiatura e disoleatura

L'impiego della macchina sgrigliatrice con le caratteristiche su riportate è stato preferito rispetto ad altre tecnologie poiché assicura l'assenza di schizzi ed odori, l'assenza di organi meccanici a contatto con il refluo e/o solido da trattare, l'assenza di impaccamenti anche in presenza di prodotti "difficili" da grigliare/trasportare; la ridotta manutenzione e costi di esercizio, l'assenza (o molto ridotto contenuto) di materia organica nei solidi estratti, ecc....

Il rifiuto liquido pretrattato viene quindi immesso nel modulo biologico A.

2.5.4 Macchine pretrattamento bottini Pi3x : B1 – B2 e B3



Fig. 2.8 – Macchina pretrattamento bottini

La stazione di pretrattamento bottini sui moduli B è attualmente costituita da tre macchine aventi una portata pari a 70 mc/h. Ogni macchina permette di ottenere un trattamento di stacciatura sui liquami provenienti da autospurghi ove vengono filtrati tutti i solidi sedimentabili con dimensioni superiori a 6 mm. Una valvola con comando elettropneumatico azionato da galleggiante provvede a chiudere ed aprire l'ingresso alla stazione. E' costituita fondamentalmente da un serbatoio polmone e da un filtro a coclea

Pertanto, in uscita dello sgrigliatore si avranno due flussi: vaglio ed il rifiuto liquido pretrattato da inviare alla successiva fase di trattamento. Il vaglio viene raccolto in contenitori e scaricato nel cassone.

Il rifiuto liquido pretrattato viene immesso nei rispettivi moduli dell'impianto biologico B

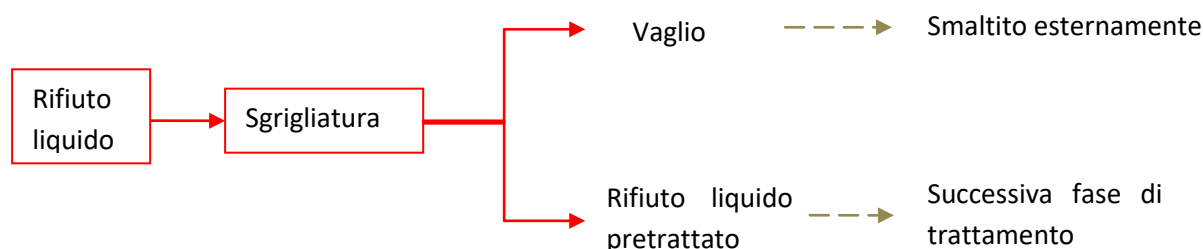


Fig. 2.11 – Diagramma di flusso bottini

Al fine di migliorare la qualità del rifiuti pretrattato, nell'ambito del presente rinnovo/riesame si è pensato di sostituire le tre macchine con un'unica macchina più performante che, oltre a separare il vaglio, separa sabbie e oli. La macchina sarà simile a quella posta sul modulo A e attraverso un sistema di tubazioni già esistente, il rifiuto dopo la sgrigliatura verrà immesso in uno dei tre moduli B attraverso apertura/chiusura di valvole.



Fig. 2.12 – Nuovo punto di immissione rifiuti in ingresso Pi3 - Moduli B

2.5.5 Punto di immissione con rete filtrante Pi4

Tale punto sarà utilizzato in maniera distinta per lo scarico dei rifiuti pericolosi da inviare alla sezione termica che generalmente non hanno necessità di un pretrattamento poiché non hanno un elevato contenuto di solidi in sospensione. Verrà realizzato in prossimità del serbatoio di stoccaggio D811

2.6 GESTIONE RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI IN INGRESSO: CRITERI PER LA SEPARAZIONE DEI FLUSSI

È prevista una separazione a monte dei rifiuti pericolosi dai rifiuti non pericolosi:

1. **I rifiuti pericolosi** una volta verificati ed accettati, è previsto siano immessi nell'impianto mediante il *Pozzetto di Immissione (Pi4)* dotato di rete filtrante e convogliati - mediante linea dedicata - al serbatoio di stoccaggio D811 (ex serbatoio per lo stoccaggio del BTZ) scollegato da tutti gli altri serbatoi del D15 ed isolato nel proprio bacino di contenimento. Da questo, i rifiuti pericolosi vengono trasferiti nel serbatoio di processo D104A di alimentazione della sezione di trattamento termica. La miscelazione potrà avvenire soltanto tra rifiuti aventi stesse caratteristiche di pericolosità. In caso contrario il trasferimento potrà avvenire soltanto dopo il completo svuotamento del serbatoio D104A. Non saranno possibili miscelazioni tra rifiuti pericolosi in deroga al divieto di cui all'art. 187 c.1.
2. **I rifiuti non pericolosi non biodegradabili**, una volta analizzati ed accettati, è previsto siano immessi nell'impianto mediante il *Punto di Immissione (Pi1)*, dotato di macchina grigliatrice e trasferiti ai serbatoi di stoccaggio da D801 a D810. Da questi sono trasferiti al serbatoio D102B e da questo al D104B di alimentazione della sezione di trattamento termica;
3. **I rifiuti speciali non pericolosi biodegradabili**, una volta analizzati ed accettati, è previsto siano immessi nell'impianto mediante il *Punto di Immissione (Pi1)*, dotato di macchina grigliatrice e trasferiti ai serbatoi di stoccaggio da D801 a D810. Da questi:
 - ove - sulla scorta di ulteriori analisi di laboratorio ritenute necessarie - siano confermati i parametri previsti nel certificato omologato, mediante linee dedicate possono essere trasferiti al serbatoio di equalizzazione ed omogeneizzazione a servizio delle sezioni biologiche D102A o direttamente nei moduli A o B;
 - ove - sulla scorta di ulteriori analisi di laboratorio ritenute necessarie - non siano confermati i parametri previsti nel certificato omologato si applica quanto rappresentato nel precedente p.to 2
4. **I rifiuti di origine urbana biodegradabili**, i cosiddetti reflui civili da pulizia di fosse settiche a servizio di civili abitazioni ed assimilati (codice CER 200304), dopo una verifica dei principali parametri (a titolo esemplificativo ph, colore, odore e presenza di solidi in sospensione), se non presentano elementi estranei rispetto alle caratteristiche tipologiche di tali rifiuti, sono immessi nell'impianto biologico A o B mediante rispettivamente il *Punto di Immissione (Pi2)* o il *Punto di Immissione (Pi3)*, entrambi dotati di macchina grigliatrice. In caso contrario ricadono nella fattispecie di cui al precedente p.to3. o fanghi derivanti da impianti trattamento acque reflue
5. **I rifiuti speciali di origine urbana biodegradabili fangosi**, ovvero i rifiuti fangosi prodotti da impianti di trattamento dei rifiuti, impianti di trattamento delle acque reflue fuori sito, nonché dalla potabilizzazione dell'acqua e dalla sua preparazione per uso industriale con elevato contenuto di sostanza secca dopo una verifica dei principali parametri (a titolo esemplificativo ph, colore, odore), se non presentano elementi estranei rispetto alle caratteristiche tipologiche di tali rifiuti, sono immessi nella stabilizzazione dell'impianto biologico mediante il *Punto di Immissione (Pi1)*, dotato di macchina grigliatrice. In caso contrario ricadono nella fattispecie di cui al precedente p.to3.

2.7 MISCELAZIONE

Richiamate le disposizioni di cui all'art. 187 del d. lgs. 152/2006 e s.m.i., è prevista la sola miscelazione dei rifiuti pericolosi aventi le medesime caratteristiche di pericolosità. Non saranno possibili miscelazioni tra rifiuti pericolosi con differenti caratteristiche di pericolosità e tra rifiuti pericolosi con rifiuti non pericolosi.

2.7.1 Miscelazioni autorizzate

Le operazioni di miscelazione eseguite presso l'impianto Ecolio srl, in virtù della rinuncia da parte della Società Ecolio srl alla miscelazione in deroga tra rifiuti pericolosi aventi differenti caratteristiche di pericolosità, sono di seguito indicate:

- I. nel serbatoio D102B, di alimento al serbatoio D104B, è autorizzata la miscelazione tra rifiuti non pericolosi non biodegradabili, (Attività D9 ex All.B alla Parte IV del D.Lgs. n.152/2006 e ss.mm.ii.);
- II. nel serbatoio D104B di alimento alla sezione termica è autorizzata la miscelazione tra rifiuti non pericolosi non biodegradabili, (Attività D9 ex All.B alla Parte IV del D.Lgs. n.152/2006 e ss.mm.ii.);
- III. nel serbatoio D104A di alimento alla sezione termica è autorizzata la miscelazione tra rifiuti pericolosi aventi medesime caratteristiche di pericolosità (Attività D9 ex All.B alla Parte IV del D.Lgs. n.152/2006 e ss.mm.ii.);

2.7.2 Omogeneizzazioni autorizzate

- il serbatoio D102A di alimento alle sezioni biologiche, è autorizzato per la equalizzazione ed omogeneizzazione tra rifiuti non pericolosi biodegradabili (Attività D8 ex All.B alla Parte IV del D.Lgs. n.152/2006 e ss.mm.ii.).

2.8 STOCCAGGIO D15

Il deposito preliminare D15 può avvenire a valle del pre-trattamento sul rifiuto liquido e fangoso pompabile in ingresso.

Viene effettuato per tutti i rifiuti speciali in ingresso, ad eccezione dei rifiuti provenienti da fosse settiche e pulizia fognature e fanghi derivanti dal trattamento delle acque reflue urbane.

L'operazione di deposito preliminare (Attività D15 ex All. B alla Parte IV del D. Lgs. N. 152/2006) può avvenire nei serbatoi di stoccaggio da D801 a D810 (per un totale di 498 mc) per i rifiuti speciali non pericolosi. In particolare:

- il serbatoio D801 (da 80 mc) esistente è attualmente autorizzato allo stoccaggio dei rifiuti pericolosi e verrà convertito per il deposito preliminare dei rifiuti non pericolosi;
- I serbatoi D808 e D809 (da 40 e 30) sono di nuova installazione;
- Il serbatoio D810 (da 28 mc) esistente ex D123, è attualmente autorizzato allo stoccaggio dei rifiuti pericolosi (oli) derivanti dal trattamento termico per successiva attività R13 e verrà convertito per il deposito preliminare dei rifiuti non pericolosi

L'operazione di deposito preliminare (Attività D15 ex All. B alla Parte IV del D. Lgs. N. 152/2006) può avvenire nel serbatoio esistente ex D107, per il deposito preliminare per i rifiuti speciali pericolosi D811 (da 20 m³)

Questi serbatoi non sono impiegabili per la miscelazione tra diversi rifiuti in ingresso di diversa origine ma ogni serbatoio viene utilizzato per una tipologia di conferimento alla volta. Vengono pertanto utilizzati previo svuotamento completo dal contenuto precedente.



Area dove verranno posizionati i tre nuovi serbatoi da D808 a D810

Serbatoi per il deposito preliminare esistenti (D15) da D801 a D807



Serbatoio esistente (ex stoccaggio BTZ D107) per il deposito preliminare (D15) D811

Si rimanda all'elaborato di riferimento per la visualizzazione del diagramma di flusso dei rifiuti e relativi trattamenti della piattaforma.

APPENDICE 1

**DIAGRAMMA 1 – CICLO
PRODUTTIVO COMPLETO**

