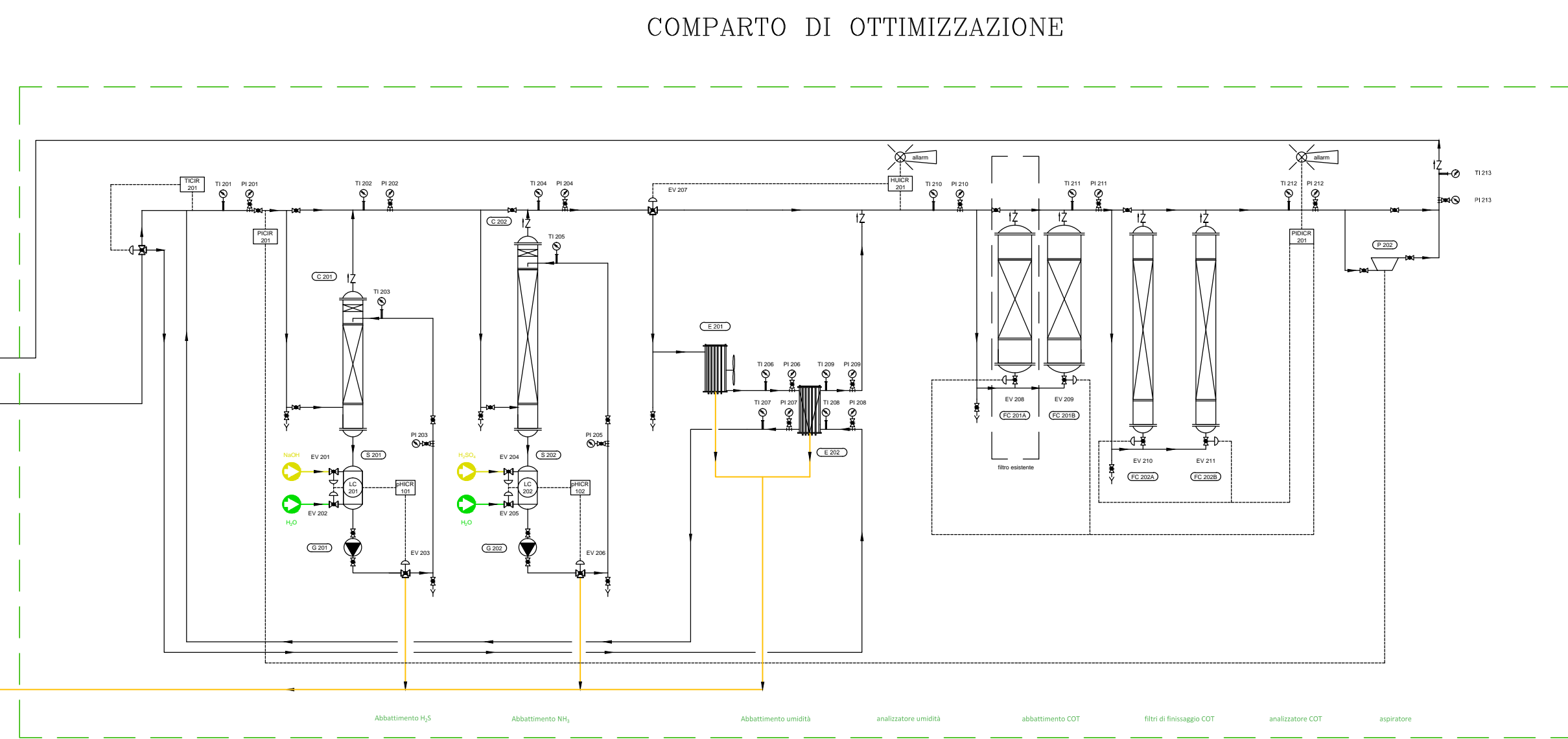
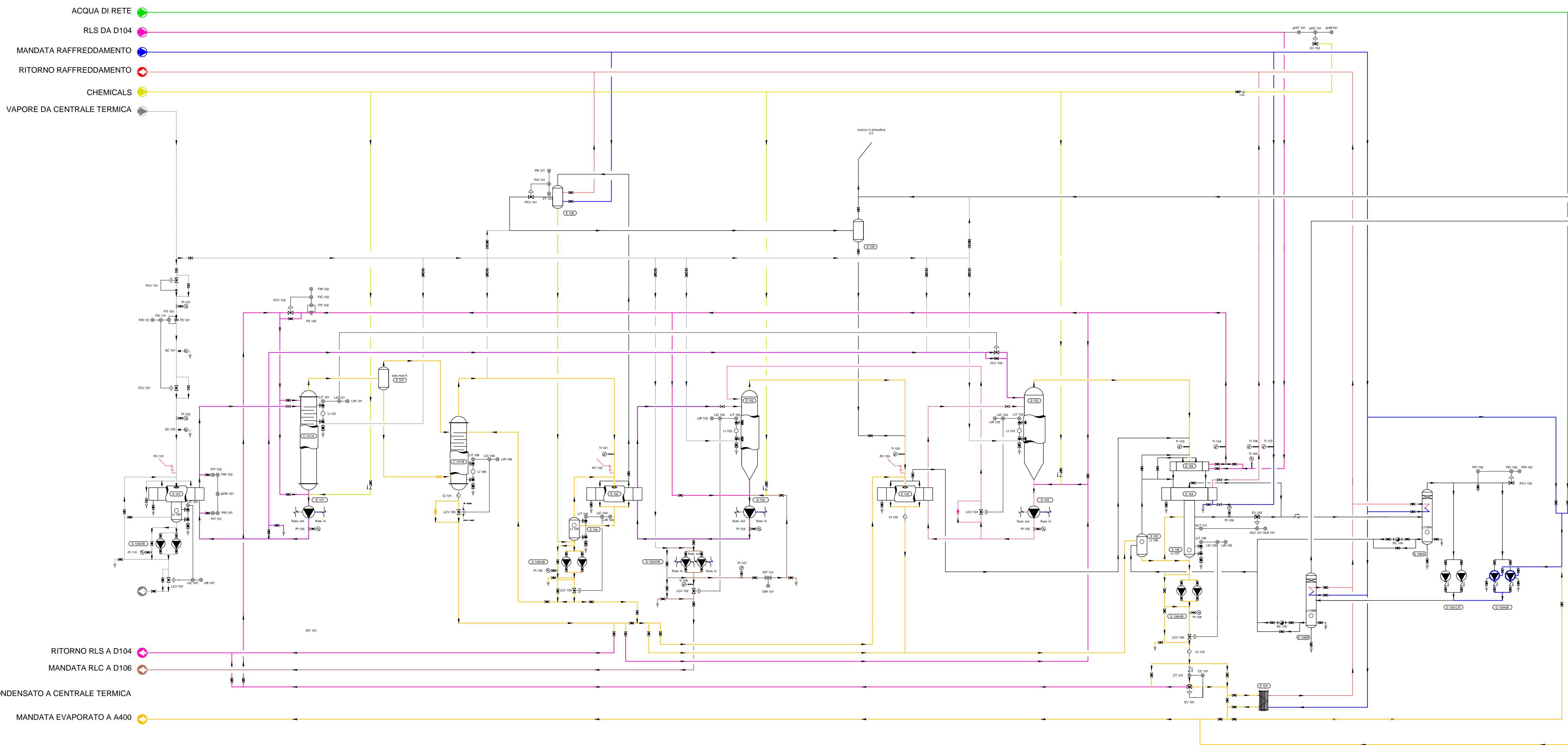




















- Stato di progetto -
(ATTIVITA' D9 - ex all.B parte IV del D.Lgs. n. 152/2006)

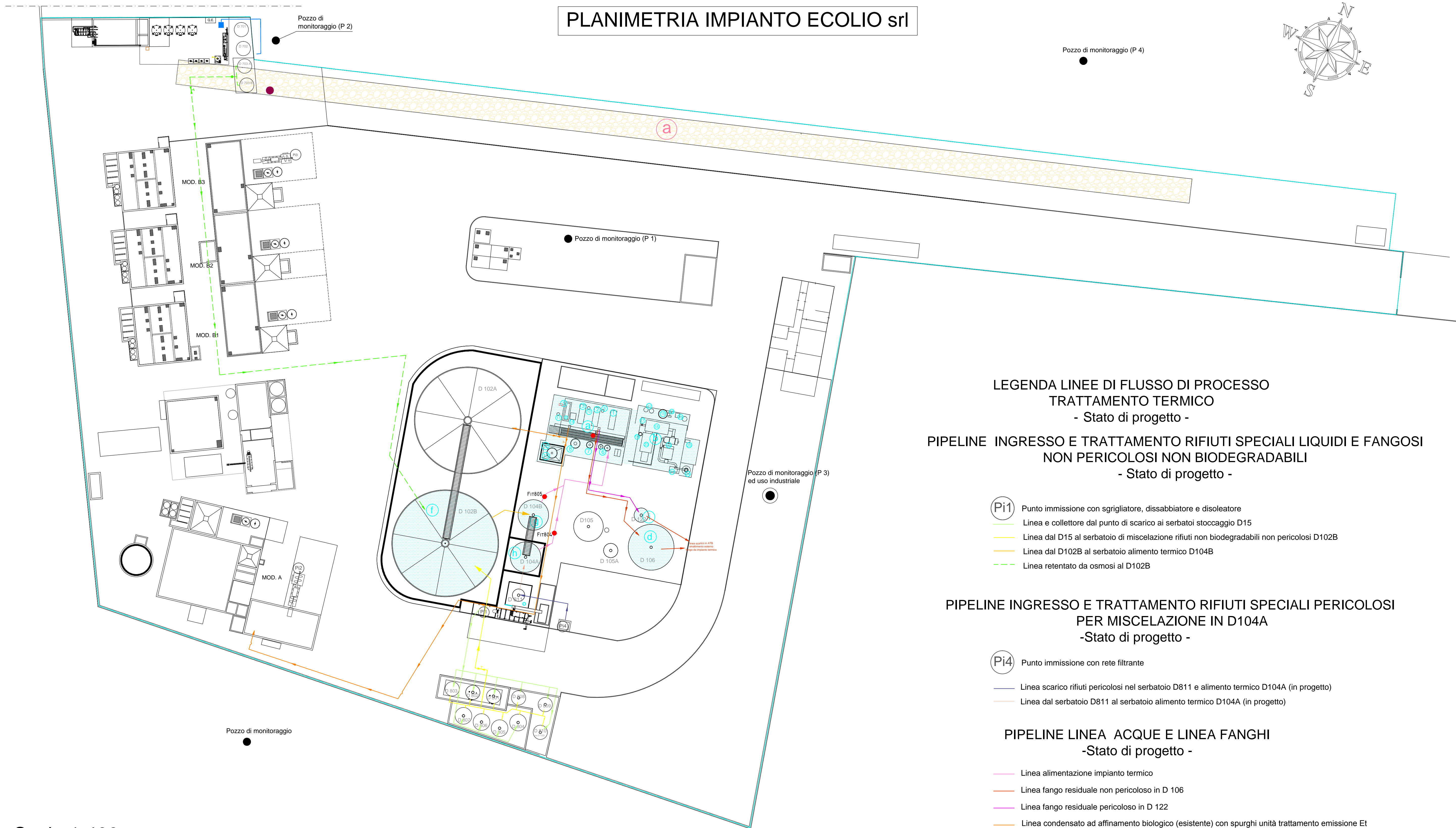
- ① Scambiatore di calore I effetto - E101
- ② Scambiatore di calore II effetto - E102
*ottimizzazione e potenziamento impianto a carbone attivo
punto emissione Et*
- ③ Scambiatore di calore III effetto - E103
- ④ Preriscaldatore RLS - E106
- ⑤ Condensatore finale - E104 e pompe a secco G109
- ⑥ Separatore di fase da RLS ad evaporato I effetto - C101 A/B
- ⑦ Separatore di fase da RLS ad evaporato II effetto - S102
- ⑧ Separatore di fase da RLS ad evaporato III effetto - S103
- ⑨ Separatore di fase da evaporato a vapore I effetto - S104
- ⑩ Separatore di fase da evaporato a vapore II effetto - S105
- ⑪ Separatore di fase da evaporato a vapore III effetto - S106



RV 101	P taratura 6.0 bar
RV 102	P taratura 2.5 bar
RV 103	P taratura 0.5 bar
	ACQUA FREDDA
	ACQUA TEPIDA
	RIFIUTO LIQUIDO SPECIALE
	EVAPORATO
	I° EFFETTO DI CONCENTRAZIONE
	II° EFFETTO DI CONCENTRAZIONE
	III° EFFETTO DI CONCENTRAZIONE
	RIFIUTO LIQUIDO CONCENTRATO
	VAPORE SATURO - VAPORE CONDENSATO
	STRUMENTAZIONE
	CHEMICALS
	VALVOLE DI SICUREZZA
	SFIATI E INCONDENSABILI
	ACQUA DI RETE

- Comparto generatore di vapore
- 16 Preriscaldamento BTZ - **da dismettere**
- 17 Bruciatore - **alimentazione solo metano**
- 18 Generatore di vapore Cugnola
- 19 Pompe alimento generatore
- 20 Filtrazione fumi (filtri a maniche) - **da dismettere**
- 21 Ventilatore estrazione fumi - **da dismettere**
- 22 Addolcitore
- 23 Combustore - **da dismettere**
- 24 Camino
- 25 Comprensore aria per strumentazione
- 26 Deumidificatore aria compressa

-  Accumulo BTZ
-  Serbatoio deposito BTZ - **conversione a stoccaggio per rifiuti pericolosi (D 811).**
-  Serbatoio stoccaggio frazione residuale proveniente da trattamento di rifiuti non pericolosi D106 - n° 600 - (Attività D15 - ex art. 183 co.1 lett.aa) del D.Lgs. 152/06)
-  Serbatoio di miscelazione rifiuti non pericolosi D102B - 3500 m³
-  Serbatoio di alimentazione termico - miscelazione rifiuti non pericolosi D104B 250 m³
-  Serbatoio di alimentazione termico - miscelazione rifiuti pericolosi aventi medesime caratteristiche di pericolosità - D104A 250 m³
-  Serbatoio stoccaggio frazione residuale proveniente da trattamento di rifiuti pericolosi D122 - n° 28 - (Attività D15 - ex art. 183 co.1 lett.aa) del D.Lgs. 152/06)



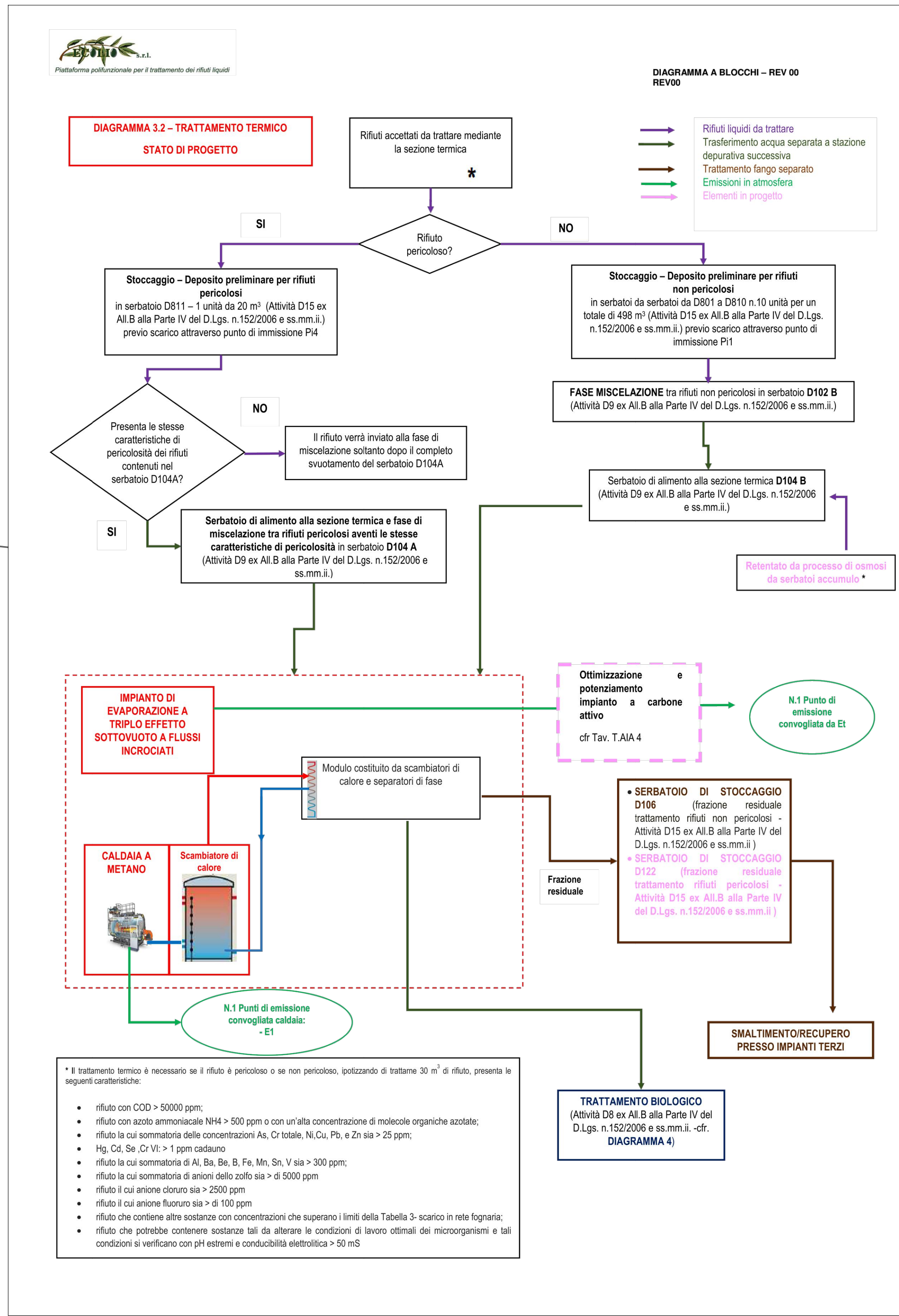
TRATTAMENTO TERMICO
- Stato di progetto -

PIPELINE INGRESSO E TRATTAMENTO RIFIUTI SPECIALI LIQUIDI E FANGOSI
NON PERICOLOSI NON BIODEGRADABILI
- Stato di progetto -

- P11** Punto immissione con sgrigliatore, dissabbiatore e disoleatore
- Linea e collettore dal punto di scarico ai serbatoi stoccaggio D15
- Linea dal D15 al serbatoio di miscelazione rifiuti non biodegradabili non pericolosi D102B
- Linea dal D102B al serbatoio alimento termico D104B
- Linea retentata da osmosi al D102B
- INGRESSO E TRATTAMENTO RIFIUTI SPECIALI PER
PER MISCELAZIONE IN D104A
-Stato di progetto -**
- P14** Punto immissione con rete filtrante
- Linea scarico rifiuti pericolosi nel serbatoio D811 e alimento termico D104A (in progetto)
- Linea dal serbatoio D811 al serbatoio alimento termico D104A (in progetto)

-Stato di progetto -

- Linea alimentazione impianto termico
- Linea fango residuale non pericoloso in D 106
- Linea fango residuale pericoloso in D 122
- Linea condensato ad affinamento biologico (esistente) con spurghi unità trattamento emissione Et



Scala 1:400