

## **ALLEGATO B**

### **ZINCOGAM S.p.A.**

**Sede legale:** Via Pavia, 36 - 73013 Galatina (LE)

**Sede produttiva:** Via Strasburgo ang. Via Bruxelles s.n.

Zona Industriale di Soleto

(ex S.P. 362 Lecce - Galatina Km 14,5) – **73010 Soleto (LE)**

## **SCHEDE TECNICHE AGGIORNATE AL 03/07/2020**

### **RINNOVO A.I.A.**

**(ai sensi del comma 2 art. 29-nonies Titolo III-bis D.Lgs 152/2006)**

Galatina 03/07/2020

I Tecnici

Dr. chimico Ercole Cervigni

Zincogam S.p.A.  
Responsabile Ambientale e Referente IPCC  
Dr. Massimo Giurgola

---

D.ssa Sabina Calogiuri  
*D.ssa in Valutazione di Impatto e Cert. Amb.*

ZINCOGAM S.p.A.  
Sede legale: Via Pavia, 36 C.P. 74  
73013 GALATINA (LE)  
S.P. 362 km. 14,500 Galatina - Lecce  
(Zona Industriale) - SOLETO  
Tel. 0836.561136 - Fax 0836.561862  
P.IVA e Cod. Fisc. 02442450751

## SCHEDA A

### IDENTIFICAZIONE DELL'IMPIANTO COME DA PROGETTO

denominazione

ZINCOGAM S.P.A.

da compilare per ogni attività IPPC:

2.3 (c

codice IPPC<sup>1</sup>

105.01

codice NOSE-P<sup>2</sup>

DJ 28.51

codice NACE<sup>3</sup>

28.51.0

codice ISTAT

classificazione IPPC <sup>1</sup>	Applicazione di strati protettivi di metallo fuso con una capacità di trattamento superiore a 2 tonnellate di acciaio grezzo all'ora (zincatura a caldo)
classificazione NOSE-P <sup>2</sup>	Metallurgia
classificazione NACE <sup>3</sup>	Lavorazione prodotti in metallo
classificazione ISTAT	Trattamento e rivestimento dei metalli

Attiva

stato impianto

S.P.A.

ragione sociale

Iscrizione al Registro delle imprese presso la C.C.I.A.A. di Lecce n. 159901

Indirizzo dell'impianto

comune	SOLETO	prov.	LE	CAP	73010
frazione o località	ZONA INDUSTRIALE				
via e n. civico	Via Strasburgo angolo Via Bruxelles (ex S.P. 362 Km 14,500 Lecce- Galatina)				
telefono	0836 561325	fax		e-mail	
coordinate geografiche	18° 10' 13.29"	E	40° 12' 06.99"	N	

Sede legale (se diversa da quella dell'impianto)

comune	GALATINA	prov.	LE	CAP	73013
frazione o località					
via e n. civico	PAVIA, 36				
telefono	0836 561325	fax		e-mail	
partita IVA	02442450751				

Responsabile legale

nome	ALDO	cognome	GIURGOLA		
nato a	GALATINA	prov.	LE	il	10/01/1950
residente a	GALATINA	prov.	LE	CAP	73013
via e n. civico	Festa del Lavoro, 52				
telefono		fax		e-mail	

<sup>1</sup> Vedere VIII Titolo III-bis Parte II del D.Lgs. 152/2006.

<sup>2</sup> Classificazione standard Europea delle fonti di emissione (Dec. 2000/479/CE)

<sup>3</sup> Classificazione standard europea delle attività economiche (definizione di impresa adottata dalla Commissione UE: comunicazione n. 96/C 213/04 del 23/07/96 – richiamata nel Reg. CE 70/2000)

codice fiscale GRGLDA50A10D862K

Referente IPPC

nome MASSIMO

cognome GIURGOLA

telefono 3285724780

fax

e-mail [acquisti@zincogam.it](mailto:acquisti@zincogam.it)

PEC: info@pec.zincogam.it

indirizzo ufficio (se diverso da quello dell'impianto)

superficie lotto stabilimento esistente	m <sup>2</sup>	36623	superficie lotto in ampliamento	m <sup>2</sup>	/	Totale	m <sup>2</sup>	36623
superficie coperta esistente	m <sup>2</sup>	9372,4	superficie coperta in ampliamento	m <sup>2</sup>	/	Totale	m <sup>2</sup>	9372,4
superficie piazzale impermeabilizzato	m <sup>2</sup>	27250,6	superficie piazzale impermeabilizzato in ampliamento	m <sup>2</sup>	/	Totale	m <sup>2</sup>	27250,6
Superficie scolante complessiva	m <sup>2</sup>	36623	Superficie scolante complessiva in ampliamento	m <sup>2</sup>	/	Totale	m <sup>2</sup>	36623
volume esistente	m <sup>3</sup>	108861	volume in ampliamento	m <sup>3</sup>	/	Totale	m <sup>3</sup>	108861
						% coperto/lotto	m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	25,59
						sviluppo	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	2,97

Responsabile tecnico

GIURGOLA MASSIMO

Responsabile per la sicurezza

GIURGOLA ANTONIO

Numero totale addetti

Attuale zincheria : Numero addetti = 75

Turni di lavoro

1 - dalle	06,00	alle	14,00
2 - dalle	14,00	alle	22,00

Periodicità dell'attività

tutto l'anno

gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic
si	si	si	si	si	si	si		si	si	si	si

Anno di inizio dell'attività dell'attuale impianto

2015

Anno dell'ultimo ampliamento o  
ristrutturazione

2007 ampliamento superficie piazzali, sostituzione sistemi di captazione e  
abbattimento delle emissioni di processo

Anno inizio lavori finalizzati  
all'ampliamento

2009 Progetto di ampliamento dell'attuale zincheria, 2009 Sostenibilità Ambientale 2010 Studio Preliminare Ambientale per la verifica di assogg. a VIA 2013 Aggiornamento AIA a seguito di modifica sostanziale 2015 Anno di inizio attività nuova zincheria
--

Data di presunta cessazione attività

2050
------

## ***SCHEDA B***

### **PRECEDENTI AUTORIZZAZIONI DELL'IMPIANTO**

## E NORME DI RIFERIMENTO

Compilare una tabella (identificandola B.1, B.2, B.3, ..... B.n) per ogni singola attività IPPC e NON IPPC, al fine di poter verificare lo stato autorizzativo dell'impianto all'atto di presentazione della domanda.

Tab. B. - Identificazione dell'attività produttiva: **ZINCATURA A CALDO**

- 1) Determinazione del Dirigente del Servizio Ecologia della Regione Puglia n. 298 del 6 luglio 2010, in regime di Autorizzazione Integrale Ambientale, in quanto attività IPPC di cui alla lettera c, punto 2.3;
- 2) D.D. N. 12 del 14/02/2013, pubblicata sul BURP n. 40 del 14/03/2013 “Aggiornamento a seguito di modifica sostanziale ai sensi dell’art. 29-nonies del D. Lgs. 152/06 e s.m.i. e sostituzione della D.D. n. 298/2010” a seguito di un progetto di ampliamento e potenziamento dell’impianto;
- 3) D.D. Provinciale N. 55 del 22/02/2016 a seguito di modifiche non sostanziali: a) aggiornamento del Piano di monitoraggio e Controllo; b) riduzione del numero di vasche da 9 a 7; c) ampliamento della camera interrata di essiccazione dei manufatti; d) potenziamento dei bruciatori ausiliari;
- 4) Nulla osta Provincia di Lecce Prot. 5756/2020 dell’11/02/2020 a seguito di cessione ad altro Gestore di una particella catastale (p.lla 180 F. 11) dello stabilimento.

<b>Settore interessato</b>	<b>Numero autorizzazione</b>	<b>Ente competente</b>	<b>Norme di riferimento</b>	<b>Note e considerazioni</b>
Acqua	Utilizzazione acque industriali da pozzo artesiano - Prov. n.5907 del 20/07/93 - Prov. n.19382 del 02/03/10 - Prov. n.87 del 22/07/2017	Regione Puglia	R.D. 11/12/1933 n.1775 L.R. n.18/1999 art.7	Istanza di rinnovo del 28/02/2020
V.I.A.	/			
Bonifiche	/			
EMAS	/			
ISO	UNI EN ISO 9001:2000 (ISO 9001:2000) dal 2003 in essere ISO 45001:2018 (SG Salute e Sicurezza sul lavoro) dal 2018 in essere	DNV		
Permesso a costruire	Prot. 11738/N.466	Comune di Soleto (Lecce)		
Attestazione Agibilità	Attestazione agibilità a cura dell’Ing. Giuseppe Romano Febbraio 2015	Ing. Giuseppe Romano	Art.10 DPR 160/2010	Esecuzione lavori progetto ampliamento
Prevenzione incendi	C.P.I - Prot.15781/ 20409 del 12/11/ 2015	Comando Provinciale VV.F. Lecce	D.P.R. 151 del 01/08/2011	
ASL LECCE Dipartimento di Prevenzione	Comunicazione sopralluogo del 27/02/2015	ASL LECCE Dip. Prev.	Attestazione agibilità art.10 DPR 160/2010	<i>“non sono emersi elementi contrari all’agibilità”</i>

## SITUAZIONE INIZIALE

Classificazione dell'area prima dell'insediamento produttivo (come classificazione urbanistica):  
ZONA INDUSTRIALE

Anno di inizio attività: 1991

Se nell'impianto ci sono state variazioni storiche delle attività produttive descrivere nella seguente tabella le attività svolte precedentemente: NESSUNA VARIAZIONE

Tab. B1

<b>Attività</b>			Settore ambientale interessato	<b>Note</b>
Identificazione dell'attività	<b>Periodo</b>			
	dal	al		

## SCHEDA C

### MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE

Tab. C1 - Materie prime ed ausiliarie e quantitativi consumati anno 2019

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/a)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento al diagramma di flusso del ciclo produttivo
1	Sgrassante	28,246	si	soluzione	cisternette	sgrassante	II fase
2	Acido Cloridrico	530,970	si	soluzione	serbatoio	decapante	IV fase
3	Sale doppio	40	si	soluzione	cisternette	flussaggio	VI fase
4	Ammoniaca	9,952	si	soluzione	cisternette	flussaggio	deferrizzazione
5	Perossido di idrogeno	12,029	si	soluzione	cisternette	flussaggio	deferrizzazione
6	Zinco pani	1074,28	Si	solido	bancali	zincatura	VIII fase
7	Soda soluzione	16,674	si	soluzione	sacchi	trattamento emissioni acide	Abbattitore scrubber
8	Inibitore di corrosione IRONSAVE	1,70	si	soluzione	cisternette	decapaggio	IV fase
9	Zinco-Alluminio	26,6-35,4	no	solido	bancali	zincatura	VIII fase
10	Acqua	2610 m <sup>3</sup>	no	liquido	da pozzo	Di processo	II, III, IV, V, VI fasi
11	Metano	661.911 m <sup>3</sup>	no	gas			

Tab. C2 – Logistica di approvvigionamento delle materie prime ed ausiliarie.

N. progr.	Esterno allo stabilimento		Interno allo stabilimento			
	Mezzo di trasporto	Frequenza di movimenti	Mezzo di trasporto	Frequenza di movimenti	Riferimento Scheda E Emissioni Diffuse/fuggitive (Si/No)	Se Si Rif. Tab. n°
1	Autocarro	≈ 8/anno	manuale	settimanale	No	
2	Autocisterne	≈15/anno	linea dedicata	mensile	No	
3	Autocarro	≈ 7/anno	manuale	settimanale	No	
4	Autocarro	≈ 7/anno	muletto	mensile	No	
5	Autocarro	Mensile	muletto	giornaliera	No	
6	Autocarro	trimestrale	muletto	settimanale	No	
7	Autocarro	semestrale	muletto	settimanale	No	
8	Autocarro	semestrale	muletto	mensile	No	
9	Autocarro	trimestrale	muletto	mensile	No	

## SCHEDA D

### CAPACITA' PRODUTTIVA

Tab. D1 – Elenco dei prodotti finiti relativi **all'anno solare precedente** alla presentazione della domanda

N. progr.	Tipo di prodotto, manufatto o altro	Capacità massima di produzione t/anno	Quantità prodotta t/anno (anno 2019)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Emissioni Diffuse/Fuggitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
1	Manufatti zincati	72.000	23.107	solido	Su pedane	no	-----

Tab. D2 – Elenco degli intermedi prodotti nei diversi cicli produttivi per l'ottenimento dei prodotti riportati nella tab. D1.

Tipo di intermedio	Prodotto finale corrispondente	Quantità prodotta t/anno m <sup>3</sup> /anno	<u>Stato fisico</u>	Modalità di stoccaggio	Rif. alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo dov'è prodotto l'intermedio	Rif. alla fase/reparto dove avviene il riutilizzo dell'intermedio	Emissioni Diffuse/Fuggitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
/	/	/	/	/	/	/	/	/



## SCHEDA E

### EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nella planimetria dell'impianto (Allegato 8A e TAV2 A in Vs. possesso) sono stati individuati gli spazi occupati da ciascuna macchina e/o linea contraddistinte con la sigla M1, M2, M3, ..., Mn.

I condotti di scarico delle emissioni convogliate saranno contraddistinti con la sigla E1, E2, E3, ..., En; se necessario si possono aggiungere più tabelle.

#### Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

Materie prime ☐ No

Fase ☒ Si ☐ **Fase VIII Immersione - Zincatura**

Prodotto/Intermedio ☐ No

Tab. E1 – Caratteristiche delle emissioni.

Sigla dei condotti di scarico	E1/1	E	E	E
Portata aeriforme (273K – 101,3 Kpa) (Nm <sup>3</sup> /h)	60000			
Temperatura aeriforme (°C)	circa 35,0			
Inquinante: composti inorganici del cloro sotto forma di gas e vapore espressi come acido cloridrico (mg/Nm <sup>3</sup> )	5			
Inquinante: ammoniaca NH <sub>3</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	25			
Inquinante: polveri totali (mg/Nm <sup>3</sup> )	< 5			
Inquinante: zinco nelle polveri (mg/Nm <sup>3</sup> )	5			
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	Si			
Se <b>Si</b> indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E1/1			
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No			
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	16   225			
Velocità dell'effluente (m/s)	23,8			
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	16			
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	3			
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m <sup>2</sup> )	0,709			

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

**Emissioni convogliate in atmosfera generate da:**Materie prime ☐ No Fase ☐ Si ☐ **Fase II sgrassaggio, III e V Lavaggi, IV decapaggio, VI Flussaggio**Prodotto/Intermedio ☐ No 

Tab. E1 – Caratteristiche delle emissioni.

Sigla dei condotti di scarico	<b>E2/1</b>		E	E	E
Portata aeriforme (273K – 101,3 Kpa) (Nm <sup>3</sup> /h)	80.000				
Temperatura aeriforme (°C)	circa 20,0				
Inquinante: composti inorganici del cloro sotto forma di gas e vapore espressi come acido cloridrico (mg/Nm <sup>3</sup> )	5,0				
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	Si				
Se <b>Si</b> indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E2				
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No				
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	16	225			
Velocità dell'effluente (m/s)	16,2				
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	12				
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	3				
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m <sup>2</sup> )	1,368				

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

## ***Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti***

**Emissioni diffuse in atmosfera generate da:**

Materie prime ☐ No ☐ Rif. scheda C - n° prog. della Tab. C1

Fase/Reparto ☐ No ☐

Prodotto/Intermedio ☐ No ☐ Rif. scheda D – tabelle D1 e D2

Tab. E2

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche del materiale stoccato	Frequenza della movimentazione n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Logistica di movimentazione
Cumuli esterni	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Cumuli interni							
Box esterni							
Box interni							
Altro (specificare)							

## Emissioni Diffuse Gassose

### Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

Materie prime ☐ No ☐ Rif. scheda C - n° prog. della Tab. C1

Fase/Reparto ☒ Si ☐ **Fase VIII Zincatura**

Prodotto/Intermedio ☐ No ☐ Rif. scheda D – tabelle D1 e D2

Tab. E3

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della sorgente	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche della sostanza	Frequenza della movimentazione n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno
Serbatoi e Contenitori (riempimento/svuotamento)						
Ventilazione di edifici/depositi						
Processi di essiccamento						
Da apparecchiature/attrezzature destinate al trattamento reflui gassosi						
Altro (specificare)	Aerazione naturale da portoni e finestre capannone	Crogiuolo zinco fuso coperto Se inattivo e coperto + aspirazione durante la fase di immersione	Composti del cloro e ammoniaci	Non legata alla movimentazione		0,0054 t/a composti del cloro  0,0025 t/a ammoniaci

## Emissioni Fuggitive

### Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

Materie prime ☐ No ☐ Rif. scheda C - n° prog. della Tab. C1

Fase/Reparto ☐ No ☐

Prodotto/Intermedio ☐ No ☐ Rif. scheda D – tabelle D1 e D2

Tab. E4

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	<u>Tempo di funzionamento</u> h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	<u>Frequenza di</u> manutenzione/controllo
Valvole diaframmi e di processo	Gas			
	HL <sup>4</sup>			
	HV <sup>5</sup>			
Pompe	Gas			
	HL			
	HV			
Valvole a sfiato	Gas			
	HL			
	HV			
Compressori	Gas			
	HL			
	HV			
Flange e connettori	Gas			
	HL			
	HV			

<sup>4</sup> HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

<sup>5</sup> HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

Segue Tab. E5

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	<u>Tempo di funzionamento</u> h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	<u>Frequenza di</u> manutenzione/controllo
Prese campione	Gas			
	HL <sup>6</sup>			
	HV <sup>7</sup>			
Elementi inizio-fine linea	Gas			
	HL			
	HV			
Apparecchiature di processo (agitatori, condensatori, ...)	Gas			
	HL			
	HV			
Serbatoi	Gas			
	HL			
	HV			
Altre sorgenti (specificare)	Gas			
	HL			
	HV			

---

<sup>6</sup> HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

<sup>7</sup> HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

Emissioni in atmosfera relativamente all'impianto

Tab. E6 – Emissioni totali dell'impianto comprensive delle emissioni convogliate, fuggitive, diffuse.

Inquinante	<b>Convogliate</b> Flusso di massa t/a	Metodo applicato <sup>8</sup>	<b>Diffuse</b> (Tab.E3 ) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato <sup>5</sup>	<b>Fuggitive</b> (Tab.E4 +Tab. E5) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato <sup>5</sup>	Totale t/anno
Composti del cloro come HCl	0,100+0,840	S	0,0054	S	/	/	0,9454
Ammoniaca	0,240	S	0,0025	S	/	/	0,2425
Polveri	0,475	S	/	/	/	/	0,475
Zinco	0,075	S	/	/	/	/	0,075

<sup>8</sup> S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Tab. E7 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata **E2/1**

Fase/reparto		II, III, IV, V, VI: dallo sgrassaggio al flussaggio					
Tipologia del sistema		Abbattimento a umido					
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		Scrubber					
Portata max di progetto (m <sup>3</sup> /h)		80.000					
<b>Portata effettiva dell'effluente (Nm<sup>3</sup>/h) (273K – 101,3 Kpa)</b>		74.539					
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm <sup>3</sup> )		a monte <sup>9</sup> stimato	a valle <sup>6</sup>	a monte	a valle	a monte	a valle
Composti del cloro		30 - 40	< 10				
Rendimento medio garantito dal costruttore (%)		~ 90					
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Soluzione acquosa	16 10 02	-	~ 2				
Perdita di carico (kPa)		~ 0,78					
Consumo d'acqua (m <sup>3</sup> /h)		~ 0,16					
<b>Consumo di energia oraria - annua</b>		106 KWh	381600 KWh/a				
Gruppo di continuità (Si/No)		SI					
Tipo di combustibile		gasolio					
Sistema di riserva (Si/No)		NO					
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO					
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (Si/No)		NO					
Manutenzione (ore/anno)		100					

<sup>9</sup> Precisare il metodo applicato: S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.



Tab. E7 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all’emissione convogliata denominata **E1/1**

Fase/reparto		Zincatura a caldo					
Tipologia del sistema		Abbattimento a secco					
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		Abbattitore a polvere di calce con maniche filtranti					
Portata max di progetto (m³/h) (313K – 101,3 Kpa)		60000					
Portata effettiva dell’effluente (Nm³/h) (273K – 101,3 Kpa)		53181					
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm³)		a monte <sup>10</sup> stimato	a valle <sup>6</sup>	a monte	a valle	a monte	a valle
Ammoniaca		50	≤ 25				
Composti inorganici del cloro sotto forma di gas e vapore espressi come HCl		20 - 30	5				
Polveri		120	≤ 5				
Zinco		20 - 30	< 5				
Rendimento medio garantito dal costruttore su polveri (%)		95					
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice C.E.R.	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Rif. solidi	11 05 03*	-	4				
Perdita di carico (kPa)		~ 1,5					
Consumo d’acqua (m³/h)		-					
Consumo di energia oraria - annua		~ 57 KWh	205200 KWh/a				
Gruppo di continuità (Si/No)		SI					
Tipo di combustibile		gasolio					
Sistema di riserva (Si/No)		NO					
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO					
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (Si/No)		NO					
Manutenzione (ore/anno)		100					

<sup>10</sup> Precisare il metodo applicato: S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

***SCHEDA F***  
**RISORSA IDRICA**

Tab. F1 – Approvvigionamento idrico per l’impianto.

Fonte	Volume acqua totale annuo			Fase/ Reparto rif. schema a blocchi	Consumo giornaliero			Consumo nei periodi di punta			Giorni di punta	Mesi di punta
	acque industriali		usi domestici m³		acque industriali		usi domestici m³	acque industriali		usi domestici m³		
	processo m³	raffreddamento m³			processo m³	raffreddamento m³		processo m³	raffreddamento m³			
Acquedotto												
Pozzo	2610	24		II,III,IV, V,VI	12	0,1		--			---	--
Corso d'acqua												
Acqua lacustre												
Sorgente												
Recupero acque meteoriche												
Altro (AQP)			70				0,3				--	--

## SCHEDA G

### EMISSIONI IDRICHE RELATIVE ALLE AREE SCOPERTE

Nella planimetria (Allegato 8A, TAV 2A e 28A in Vs possesso e Allegato 1 alla presente) viene riportata l'intera rete idrica dell'impianto con individuati i punti di ispezione alla rete e tutti i punti di scarico, contraddistinti dalle sigle S1, S2, S3, Sn.

#### Emissioni idriche derivanti da:

Piazzali scoperti ☐ Si ☐ n° 1

Materie prime ☐ No ☐ n°

Fase/Reparto ☐ No ☐ n°

Prodotto/Intermedio ☐ No ☐ n°

Emissioni per ogni singolo scarico parziale (se sono presenti più punti di scarico, compilare una tabella per ogni scarico che sarà contraddistinta con la sigla G1-S1, G1-S2- G1-S3, ....., G1-Sn.

#### Tab. G1-S.....- Acque industriali: modalità e quantità di scarico

Continuità	<input type="checkbox"/>	tutto l'anno												
nel tempo	gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Frequenza dello scarico	<input type="text"/>			<input type="text"/>			<input type="text"/>							
	giorni/anno			giorni/sett			ore/giorno							
Frequenza operazioni	<input type="text"/>				<input type="text"/>									
	n. operazioni/anno				n. operazioni/giorno									
Durata operazioni di scarico	<input type="text"/>		<input type="text"/>											
	ore		minuti											
Riciclo effluente idrico	<input type="checkbox"/> si		<input type="checkbox"/> no		% Riciclo <input type="text"/>									
Variazioni repentine quali/quantitative	<input type="checkbox"/> si				<input type="checkbox"/> no									
Tipologia dello scarico	<input type="text"/>													
Ricettore <sup>11</sup>	<input type="text"/>													
Bacino	<input type="text"/>													
Corpo idrico	<input type="text"/>													
Portata (m <sup>3</sup> /giorno)	<input type="text"/>													

<sup>11</sup> Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

segue Tab. G1-S.....

Concentrazione degli inquinanti

<b><i>Inquinanti</i></b>	<b>mg/l</b>

Nell'impianto si svolgono attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A e 5 dell'allegato n° 5 al D.Lgs. n° 152/99, nei cui scarichi è accertata la presenza di tali sostanze in quantità o concentrazione sup. ai limiti di rilevabilità delle metodiche di rilevamento in essere all'entrata in vigore del D.Lgs. 152/99?

☐

No

Se Si compilare la seguente tabella.

<b><i>Inquinanti</i></b>	<b>mg/l</b>

sistema di trattamento

☐

No

Se SI rif. scheda sistemi di contenimento.

Note:

Tab. G2 – Sistemi di contenimento delle acque industriali asserviti allo scarico denominato S.../.

Componente o stadio del/dei sistema/i di contenimento						
Tipologia del sistema						
Portata massima di progetto (m <sup>3</sup> /h)						
Portata effettiva dell'effluente (m <sup>3</sup> /h)						
Concentrazione degli inquinanti (mg/l)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle
Rendimento medio garantito (%)						
Rifiuti prodotti dal sistema	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Consumo d'acqua (m <sup>3</sup> /h)						
Consumo di energia	oraria	annua	oraria	annua	oraria	annua
Gruppo di continuità (Si/No)						
Combustibile utilizzato dal gruppo di continuità						
Sistema di riserva (Si/No)						
Manutenzione (ore/settimana)	ord.	straord.	ord.	straord.	ord.	straord.

Note:

Tab. G3

### Acque per usi domestici

Frequenza dello scarico	<input type="text" value="11"/> mesi/anno	<input type="text" value="5"/> giorni/sett.	<input type="text" value="16"/> ore/giorno
Carico globale in A.E.	<input type="text" value="19"/>		
Ricettore <sup>12</sup>	<input type="text" value="Impianto Consorzio SISRI"/>		
Bacino	<input type="text"/>		

### Acque meteoriche e/o di dilavamento

#### Provenienza

	<input type="text" value="Piazzali di movimentazione dei materiali da zincare e dei prodotti zincati + tetti edifici"/>	
Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	<input type="text" value="27250,60+9372,40"/>	
Ricettore <sup>3</sup>	<input type="text" value="Impianto Consorzio ASI"/>	
Portata di piena con Tr 5 anni (m <sup>3</sup> /h)	<input type="text" value="883"/>	metodo <sup>13</sup> <input type="text" value="C"/>
Bacino	<input type="text"/>	

Concentrazione degli inquinanti cfr. riferimenti **Piano di Monitoraggio e Controllo in Vs possesso**

Inquinanti	mg/l	metodo <sup>4</sup>

<sup>12</sup> Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

<sup>13</sup> S=Stimata; M=Misurata; C=Calcolata.



## SCHEDA H

### EMISSIONI SONORE

Nella planimetria Allegato 7 deve essere riportata l'esatta individuazione delle sorgenti sonore, contraddistinte dalle sigle R1, R2, R3, ....., Rn.

#### Emissioni sonore generate da:

Materie prime ☒ Si ☐ n°

Fase/Reparto ☒ Si ☐ n° tutte

Altre fasi accessorie ☐ No ☐ n°

Tab. H1

Modalità di valutazione dei livelli di rumorosità	<input checked="" type="checkbox"/> misurazioni in campo
	<input type="checkbox"/> uso di modelli di calcolo previsionale
Sorgenti sonore oggetto della valutazione:	
R1 Impianto trattamento Emissioni E2/1	R4 Movimentazione materiali con muletti
R2 Impianto trattamento Emissioni E1/1	
R3 Sistema di viabilità interna (movimento autocarri)	
Sorgenti sonore presenti nella zona:	
<input checked="" type="checkbox"/> Strada: Via Lecce (ex S.P. 362 tratto Lecce – Galatina) a distanza di 200 m a Ovest	
<input checked="" type="checkbox"/> Ferrovia: Ferrovia Sud Est a distanza di 2 Km a Sud	
<input checked="" type="checkbox"/> Altri insediamenti produttivi: tutte le aziende della zona industriale di Galatina e Soleto	
<input checked="" type="checkbox"/> Altro: Scuola di Volo Basico Aeroporto di Galatina in linea con la direttrice di atterraggio	

Classe di appartenenza del complesso<sup>15</sup>

Classe acustica dei siti confinanti	
Rif. Planimetrici (Alleg.2 punti fonometrici)	Classe acustica: V DPCM 14/11/1997 e L.R. n. 3/02
Planimetria dell'impianto	Territorio comunale non zonizzato

<sup>15</sup> L'indicazione della classe acustica deve tener conto della zonizzazione acustica approvata dal Comune dove è localizzato il complesso: Classe I, Classe II, Classe III, Classe IV, Classe V, Classe VI. In caso di mancata approvazione della zonizzazione occorre far riferimento alla classificazione di cui al DPCM 14/11/1997.



Tab. H2 – Sistemi di contenimento delle emissioni sonore.

Sorgente sonora: R1 Sistema di abbattimento emissioni E2/1

<u>Interventi sulla sorgente</u>			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	No	
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	no	lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		NO	note
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	note
altro		/	note

Sorgente sonora: R2 Sistema di abbattimento emissioni E1/1

<u>Interventi sulla sorgente</u>			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	No	
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	no	lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		NO	note
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	note
altro		/	note

Sorgente sonora: R3 movimentazione con autocarri

<u>Interventi sulla sorgente</u>			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	NO	altezza (m)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	NO	Lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		NO	/
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	/
altro		/	/

Sorgente sonora: R4 movimentazione con carrelli elevatori

<u>Interventi sulla sorgente</u>			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	NO	altezza (m)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	NO	lunghezza (m)
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico (Si/No)		NO	note
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	note
altro		/	note

## RIFIUTI

Materie prime	Si	No	n°
---------------	----	----	----

Fase/Reparto	Si		nº 9 e/o 11
--------------	----	--	-------------

Prodotto/Intermedio	Si	No	n°
---------------------	----	----	----

Tab. I1 – Tipologia del rifiuto rif. Anno 2019

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di provenienza	Codice C.E.R.	Tipo di rifiuto	Stato fisico	Destinazione	Prod. %	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi								
		t/a~	m³/a~	t/a~	m³/a~							
1	Ceneri di zinco	-	-	164	-	Zincatura	110502	Speciale non P	Solido	Recupero	12,3	-
2	Acidi di decapaggio	837	-	-	-	Decapaggio	110105*	Speciale P	Liquido	Recupero	62,78	Soluzioni acide H4 e H8
3	Fanghi e residui di filtrazione	27	-	-	-	Flussaggio	110109*	Speciale non P	Fangoso (solido)	Smaltimento	2	HP6; HP8; HP14
4	Rifiuti di sgrassaggio	5.8	-	-	-	Scrubber; raffreddamento minuteria	110113*	Speciale P	Liquido	Smaltimento	0,4	HP6; HP8
5	Assorbenti, materiali filtranti	1.3	-	-	-	Tutte	150202	Speciale non P	Solido	Smaltimento	0,097	-
6	Ferro e acciaio	-	-	148	-	Zincatura	170405	Speciale non P	Solido	Recupero	11,1	-
7	Zinco solido (Matte)	-	-	150	-	Zincatura	110501	Speciale non P	Solido	Recupero	11,25	-
8	Imballaggi metallici	0,1	-	-	-	Finitura	150111*	Speciale P	Solido	Smaltimento	0,0075	H3B
Quantità totale di rifiuti		871,2	-	462	-							

**Totale Rifiuti:** 1333,20 t/a, **dei quali avviati a Recupero circa il 97,4 %**

Tab. I2 – Deposito all'interno dello stabilimento

Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Rif. planimetria ALL. 11A	Capacità deposito (m³)	Modalità di gestione del deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		Non pericolosi					
			~ t/anno	~ m³/anno	~ t/anno	~ m³/anno				
Temporaneo	1	Ceneri di zinco				7,5		12	Fusti chiusi	Recupero
Temporaneo	2	Fanghi deferrizzazione				2,4		6	Fusti chiusi	Smaltimento
Temporaneo	3	Soluzioni acquose di scarto				2		10	Big-bag	Recupero
Temporaneo	4	Assorbenti, materiali filtranti				0,36		1	Sacchi	Smaltimento
Temporaneo	5	Ferro e acciaio				5,7		8	Cassoni coperti	Recupero
Temporaneo	6	Zinco solido (Matte)				6,5		8	Cassoni coperti	Recupero
Temporaneo	7	Imballaggi metallici				0,42		2	Fusti chiusi	Smaltimento
Quantità tot. rifiuti						24,9				

(\*) Rifiuto ricevuto da terzi ai fini del recupero.

Note: Gli acidi di decapaggio esausti 110105 vengono asportati e avviati al recupero direttamente dalle vasche di decapaggio senza deposito temporaneo, all'atto della immissione di acido materia prima.

**Tab. I3 – Deposito all'esterno dello stabilimento**

Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Destinazione	
			Pericolosi		Non pericolosi		Nome impianto	Località
			t/anno	m <sup>3</sup> /anno	t/anno	m <sup>3</sup> /anno		
	1							
	2							
	3							
	4							
	5							
	6							
	7							
	8							
	9							
	10							
Quantità totale rifiuti								

Note:

Tab. I4 – Operazioni di smaltimento

Localizzazione dello smaltimento	Descrizione del rifiuto		Tipo di smaltimento
	1		
	2		
	3		
	4		
	5		
	6		
	7		
	8		
	9		
	10		

**Tab. I5 – Operazioni di recupero**

Localizzazione del recupero	Descrizione del rifiuto		Quantità		Tipo di recupero	Procedura semplificata Rifiuti non Pericolosi (D.M. 5/02/1998)		Procedura semplificata Rifiuti Pericolosi (D.M. 5/02/1998)	
			t/anno	m <sup>3</sup> /anno		(Si/No)	codice tipologia	(Si/No)	codice tipologia
Esterna	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	6								
	7								
	8								
	9								
	10								

Note:

## SCHEDA L

### ENERGIA

Tab. L1 – Produzione di energia dell'intero impianto.

Fase/reparto	Energia termica		Energia elettrica e cogenerazione				Combustibile		Consumo annuo combustibile m³	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kW <sub>t</sub>	Produzione annua MW <sub>t</sub> /h	Potenza elettrica nominale kW	Produzione annua		Energia riutilizzata MW/h	Tipo	Consumo orario m³/h		
				termica MW <sub>t</sub> /h	elettrica MW/h					
Zincatura	2.442,3	21.394,55	/	/	/	/	Metano	209	1.830.500	8760
Ausiliario Essiccazione	435	1.566								
Abbattitore a secco	435	1.566								
Ausiliario acqua calda	730	985								
Totale		25.211,55	/	/	/	/				

Tab. L2 – Consumo di energia complessivo (termica ed elettrica).

Fase/reparto	Consumi energia termica		Consumi energia elettrica		<b>Combustibile</b>		Consumo annuo combustibile m <sup>3</sup>	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kW <sub>t</sub>	Consumo annuo MW <sub>t</sub> /h	Potenza elettrica nominale kW	Consumo annuo MW/h	Tipo	Consumo orario m <sup>3</sup> /h		
Zincatura	2442,3	21.394,55	45	394,2	Metano	75,56	661.911	8760
Tutte le altre	1600	5760	417	1494	Metano	74,6	268.664	3600
Rendimento			~ 80%	~ 80%				
Totale	4042,3	27154,55	462	~ 2.400			~ 2.000.000	

Per ogni singola unità di produzione di energia (elettrica o termica) compilare la seguente tabella.

Tab. L3 – Caratteristiche delle unità termiche di produzione energia.

Sigla dell'unità (rif. Allegati: 19A;20A;21A in Vs possesso)	
Identificazione della fase/ reparto	Zincatura
Costruttore bruciatori	PYRONICS/ESA S.r.l.
Modello	SW4 per 14 unità (bruciatori a fiamma piatta; ALL 20A e 21A in Vs possesso)
Anno di costruzione	-----
Tipo di macchina	Forno di zincatura multifiamma (ALL 19A in Vs possesso)
Tipo di generatore	Multifiamma a metano
Tipo di impiego	Camera di combustione (30 m <sup>3</sup> ) del Forno di zincatura
Fluido termovettore	Aria calda
Temperatura camera di combustione (°C)	La temperatura 440-450 °C mentre la temperatura dei fumi < 600 °C Forno di zincatura
Rendimento %	-----
Sigla dell'emissione	E0/1



## ***SCHEDA M***

### ***ALLEVAMENTI ZOOTECNICI***

Tab. M1

Categoria <sup>16</sup>	Capienza massima allevamento <sup>17</sup>	N° capannoni	N° capi annui allevati

Tab. M2

Capannone (Rif. Allegato 4)	Dimensioni			Specie <sup>18</sup>	Tipo di stabulazione	Sistema di allontanamento reflui
	Lungh. (m)	Largh. (m)	Alt. (m)			

---

<sup>16</sup>Scegliere tra pollame, suini, scrofe.

<sup>17</sup> Intesa come potenzialità massima dell'allevamento.

<sup>18</sup> Specificare la specie (per esempio nel caso della categoria pollame dire se sono galline ovaiole, polli da carne, tacchini, anatre o faraone, ecc.).

Tab. M3

Capannone (Rif. Allegato 4)	Specie <sup>3</sup>	N° capi per ciclo	N° cicli all'anno	Peso medio (kg)	Peso totale (t)
	Totale				

Tab. M4 – Gestione odori/aerosol.

Descrizione eventuali emissioni di odori ed aerosol (Rif. Scheda E)	
Identificazione e relative distanze dai possibili ricettori (abitazioni, uffici, strade, bersagli sensibili, ecc.)	
Eventuali sistemi tecnologici e/o gestionali adottati per la prevenzione e la riduzione degli odori e degli aerosol (Rif. Scheda E)	

Tab. M5 – Gestione dei liquami.

Vasca a tenuta per le deiezioni (Si/No)		Volume (m <sup>3</sup> )	
Uso agronomico (Si/No)		Superficie terreno utilizzata (ha)	
Conferimento a terzi (Si/No)		Quantità (q/anno)	