

Chiarimenti e richiesta modifica stati di impianto

In riferimento al Protocollo 0035894 - 32 - 12/05/2023 - CRA / DS –

4. PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Sistema di monitoraggio in continuo SME

Per quanto concerne il manuale di gestione dello SME, in risposta alle richieste di integrazione, la società Ruggeri Service SPA richiede un confronto sui seguenti punti:

1. *“4.a Riportare gli stati di impianto riportati nell'allegato 10 (2022.01.28 prot.6525_Contributo CRA) alla nota ARPA prot.10102 del 10/02/2022 relativa alla Trasmissione Rapporto di ispezione Ambientale del 2021”*

In riferimento al predetto punto si chiedono i seguenti chiarimenti:

- a) *“In merito alla ridefinizione del Minimo Tecnico e alla revisione degli Stati Impianto, il GI, a seguito dell'analisi della proposta del Gestore inviata ad Arpa Puglia in data 02/09/2020 e acquisita con prot. ARPA Puglia n.53825 del 03/09/2020, propone quanto segue:*
 - *il Minimo Tecnico del Forno Fusorio principale sia legato alla temperatura del forno pari a 760 °C con bruciatori in stato “ON”*
 - *il Minimo Tecnico del Forno di Attesa sia legato alla temperatura del forno sia pari a 660 °C o con bruciatori in stato “ON”*”

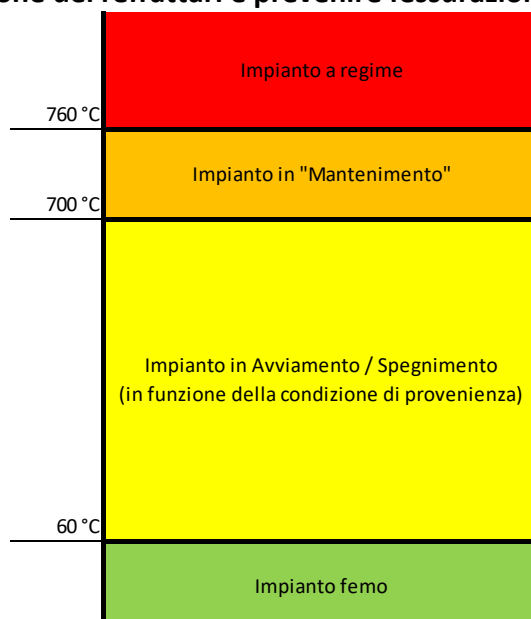
Il gestore ritiene le definizioni proposte assolutamente condivisibili ed opportunamente indicate e si impegna ad integrarne la definizione a seguito dell'acquisizione, già pianificata, anche del rilevamento della temperatura nel Forno di Attesa.

- b) *“Stato impianto Forno Fusorio (principale) :*
 - *30 Impianto in servizio regolare (condizione di Minimo tecnico attivo con temperatura maggiore di 760 °C e bruciatori attivi);*
 - *31 Impianto “in stato di Avviamento” (temperatura decrescente da 700 °C a 0 °C e bruciatori attivi);*
 - *32 Impianto “in stato di Spegnimento” (temperatura crescente da 0 °C a 700 °C e bruciatori attivi);*
 - *33 Impianto “in stato di Fuori servizio per Guasto o Manutenzione” in occasione di fermate per guasto o manutenzione (ordinaria o straordinaria) del forno;*
 - *34 Impianto “in stato Fermo/Spento” (con temperature del forno a 0 °C);*
 - *36 Impianto “in stato di Mantenimento” (temperatura del forno tra 700 °C e 760 °C). Nello stato di Mantenimento l'impianto non deve produrre ossia non deve essere immesso/alimentato materiale da fondere. Tale indicazione dovrà essere monitorata*

riportando nei report giornaliero SME del portale web dedicato un indicatore di produzione;”

In risposta a quanto proposto come stati di impianto per il Forno Fusorio il gestore richiede l'accettazione delle seguenti modifiche:

- 30 Impianto in servizio regolare: **si accettano le definizioni prescritte** (*condizione di Minimo tecnico attivo con temperatura maggiore di 760 °C e bruciatori attivi*)
- 31 Impianto “in stato di Avviamento”: l'avviamento del forno implica delle naturali fluttuazioni di temperatura istantanee, che rendono impossibile la definizione di una funzione che abbia andamento monotono crescente ad ogni istante. **Per questa ragione il gestore propone di considerare lo stato del forno fusorio in avviamento quando la temperatura è compresa tra 60° e 760° provenendo dalla condizione di impianto fermo (si veda successiva definizione Cod. 34)**
- 32 impianto “in stato di Spegnimento”: per le stesse osservazioni formulate per lo stato impianto 31, essendo impossibile definire istantaneamente una funzione monotona decrescente, **il gestore propone di implementare questo stato impianto quando la temperatura è compresa tra 60° e 760° provenendo dalla condizione di impianto in stato di “Mantenimento” (si veda successiva definizione Cod. 36)**
- 33 Impianto “in stato di Fuori servizio per Guasto o Manutenzione” in occasione di fermate per guasto o manutenzione (ordinaria o straordinaria) del forno: **il gestore accetta la definizione proposta.**
- 34 Impianto “in stato Fermo/Spento”: **la temperatura proposta come soglia per la definizione di tale stato è di 60°C.**
- 36 Impianto “in stato di Mantenimento” (temperatura del forno tra 700 °C e 760 °C): **il gestore accetta quanto prescritto per la definizione del range di temperatura per lo stato di mantenimento, tuttavia ritiene che lo stesso sia già di per se un indicatore di produzione in quanto il forno viene mantenuto al di sotto della temperatura necessaria per la produzione, al solo fine di preservare lo stato di conservazione dei refrattari e prevenire fessurazioni.**



c) “Stato impianto Forno Accessorio o di attesa:

- 30 Impianto in servizio regolare (*condizione di Minimo tecnico attivo con temperatura*

maggiore di 700°C e bruciatori attivi);

• *31 Impianto “in stato di Avviamento” (temperatura decrescente da 600°C a 0°C e bruciatori attivi);*

• *32 Impianto “in stato di Spegnimento” (temperatura crescente da 0°C a 600°C e bruciatori attivi);*

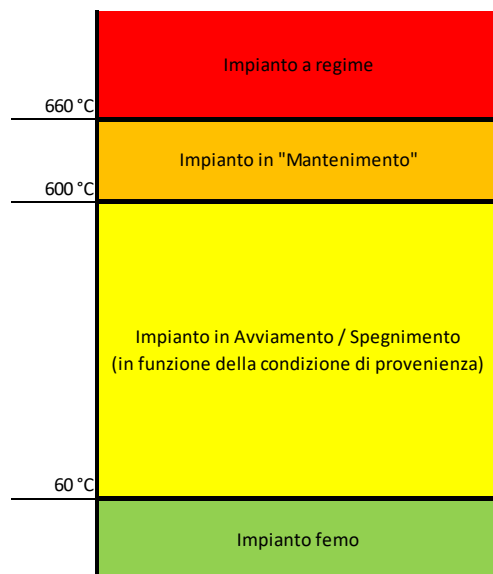
• *33 Impianto “in stato di Fuori servizio per Guasto o Manutenzione” in occasione di fermate per guasto o manutenzione (ordinaria o straordinaria) del forno;*

• *34 Impianto “in stato Fermo/Spento” (con temperature del forno a 0°C);*

• *36 Impianto “in stato di Mantenimento” (temperatura del forno tra 600°C e 660°C). Nello stato di Mantenimento l’impianto non deve produrre ossia non deve essere immesso/alimentato materiale da fondere. Tale indicazione dovrà essere monitorata riportando nei report giornaliero SME del portale web dedicato un indicatore di produzione;”*

In risposta a quanto proposto come stati di impianto per il Forno Accessorio o di attesa il gestore richiede l'accettazione delle seguenti modifiche:

- 30 Impianto in servizio regolare: **si accettano le definizioni prescritte** (*condizione di Minimo tecnico attivo con temperatura maggiore di 660 °C e bruciatori attivi*). Si ritiene che l'indicazione dei 700°C nel protocollo sia un refuso, essendoci nella definizione di minimo tecnico la temperatura di 660 °C.
- 31 Impianto “in stato di Avviamento”: l'avviamento del forno implica delle naturali fluttuazioni di temperatura istantanee, che rendono impossibile la definizione di una funzione che abbia andamento monotono crescente ad ogni istante. **Per questa ragione il gestore propone di considerare lo stato del Forno di attesa in avviamento quando la temperatura è compresa tra 60° e 600° provenendo dalla condizione di impianto fermo (si veda successiva definizione Cod. 34)**
- 32 impianto “in stato di Spegnimento”: per le stesse osservazioni formulate per lo stato impianto 31, essendo impossibile definire istantaneamente una funzione monotona decrescente, **il gestore propone di implementare questo stato impianto quando la temperatura è compresa tra 60° e 600° provenendo dalla condizione di impianto in stato di “Mantenimento” (si veda successiva definizione Cod. 36**
- 33 Impianto “in stato di Fuori servizio per Guasto o Manutenzione” in occasione di fermate per guasto o manutenzione (ordinaria o straordinaria) del forno: **il gestore accetta la definizione proposta.**
- 34 Impianto “in stato Fermo/Spento”: **la temperatura proposta come soglia per la definizione di tale stato è di 60°C.**
- 36 Impianto “in stato di Mantenimento” (temperatura del forno tra 600 °C e 660 °C): **il gestore accetta quanto prescritto per la definizione del range di temperatura per lo stato di mantenimento, tuttavia ritiene che lo stesso sia già di per se un indicatore di produzione in quanto il forno viene mantenuto al di sotto della temperatura necessaria per la produzione.**



d) Complessivamente gli stati di impianto verranno così descritti, in accordo a quanto indicato dalle note di ARPA:

Stato Impianto Forno Fusorio	30 (in servizio regolare)	31 (Avviamento)	32 Impianto (Spegnimento)	33 (Fuori servizio per Guasto o Manutenzione)	34 Impianto (Fermo/Spento)	36 Impianto (Mantenimento)
Stato Impianto Forno Secondario						
30 (in servizio regolare)	30 (in servizio regolare)	30 (in servizio regolare)	30 (in servizio regolare)	30 (in servizio regolare)	30 (in servizio regolare)	30 (in servizio regolare)
31 (Avviamento)	30 (in servizio regolare)	31 (Avviamento)	32 Impianto (Spegnimento)	31 (Avviamento)	31 (Avviamento)	31 (Avviamento)
32 Impianto (Spegnimento)	30 (in servizio regolare)	31 (Avviamento)	32 Impianto (Spegnimento)	32 Impianto (Spegnimento)	32 Impianto (Spegnimento)	36 Impianto (Mantenimento)
33 (Fuori servizio per Guasto o Manutenzione)	30 (in servizio regolare)	31 (Avviamento)	32 Impianto (Spegnimento)	33 (Fuori servizio per Guasto o Manutenzione)	34 Impianto (Fermo/Spento)	36 Impianto (Mantenimento)
34 Impianto (Fermo/Spento)"	30 (in servizio regolare)	31 (Avviamento)	32 Impianto (Spegnimento)	33 (Fuori servizio per Guasto o Manutenzione)	34 Impianto (Fermo/Spento)	36 Impianto (Mantenimento)