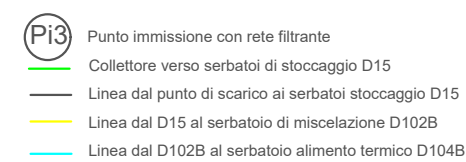


LEGENDA SEZIONE TRATTAMENTO TERMICO
-Stato progetto -
(ATTIVITA' D9 - ex all.B parte IV del D.Lgs. n. 152/2006)

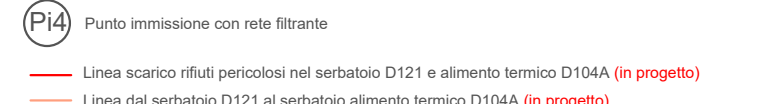
- Impianto di evaporazione a triplo effetto sottovuoto
- Scambiatore di calore I effetto - E101
 - Scambiatore di calore II effetto - E102 (ottimizzazione e potenziamento impianto a carbone attivo punto emissione Et)
 - Scambiatore di calore III effetto - E103
 - Preriscaldatore RLS - E108
 - Condensatore finale - E104 - sostituzione pompe ad anello liquido G109 con pompe a secco
 - Separatore di fase da RLS ad evaporatore I effetto - C101 A/B
 - Separatore di fase da RLS ad evaporatore II effetto - S102
 - Separatore di fase da RLS ad evaporatore III effetto - S103
 - Separatore di fase da evaporatore a vapore I effetto - S104
 - Separatore di fase da evaporatore a vapore II effetto - S105
 - Separatore di fase da evaporatore a vapore III effetto - S106
 - Torre di raffreddamento - P101
 - Ventilatore - P102
 - Refrigerante condensato - E107
 - Seratoio vapore condensato - D103
- Comparto generatore di vapore
- Preriscaldatore BTZ
 - Buciatore
 - Generatore di vapore Garioni
 - Pompe alimento generatore
 - Filtro a maniche
 - Ventilatore fumi
 - Addizitore (sostituito da membrana ad osmosi)
 - Caldasia inattiva e scollegata
- Accumulo BTZ
- Seratoio deposito BTZ
 - Seratoio deposito BTZ

- Seratoio stoccaggio frazione residuale non pericolosa processo di concentrazione D106 - m³ 600 - (Attività D15 - ex all.B parte IV del D.Lgs. 152/06)
- Seratoio stoccaggio frazione residuale pericolosa processo di concentrazione D122 - 28 m³ (Attività D15 - ex all.B parte IV del D.Lgs. 152/06)
- Seratoio stoccaggio frazione residuale oleosa processo di concentrazione D123 - 28 m³ (Attività D15 - ex art. 183 co.1 lett. aa) del d.lgs. 152/2006 e smi)
- Seratoio di miscelazione rifiuti non pericolosi non biodegradabili D102B - 3500 m³
- Seratoio di alimentazione termico - miscelazione rifiuti non pericolosi non biodegradabili D104B 250 m³ (inserimento misuratore portata FIT 804)
- Seratoio di alimentazione termico - miscelazione rifiuti pericolosi D104A 250 m³ (inserimento misuratore portata FIT 803)

PIPELINE INGRESSO E TRATTAMENTO RIFIUTI SPECIALI
NON PERICOLOSI NON BIODEGRADABILI
-Stato attuale



PIPELINE INGRESSO E TRATTAMENTO RIFIUTI SPECIALI PERICOLOSI
PER MISCELAZIONE IN D104A
-Stato progetto -



PIPELINE LINEA ACQUE E LINEA FANGHI
-Stato progetto -



ATA ex art.29-otties del D.Lgs n.152/2006 D.G.R. Puglia 1389/2006 e 648/2011

Ecolio s.r.l.
Piattaforma polifunzionale per il trattamento dei rifiuti liquidi
Sede legale: Strada Calvani, 8 - 70124 Bari
Sede operativa: località Spiggiano Canale - 73054 Presicce - Acquarica (Le)

Aggiornamento per riesame/rinnovo a seguito della

- Publicazione della decisione della commissione n.2018/1147 del 10/08/2018 "Conclusioni sulle Miglioni: Tecnologie Disponibili (BAT) per il trattamento dei rifiuti" ai sensi della direttiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio
- L.R.32/2018: disciplina in materia di emissioni odorigene

Consulenza tecnica
Ing. Daniela Trivisani
Via F. Rossi - 76012 Canosa di Puglia (Bari) - 71012
e-mail: daniela.trivisani@impeccabile.it - Tel. 0833.720040
Indirizzo PEC: ecolio2srl@pec.it

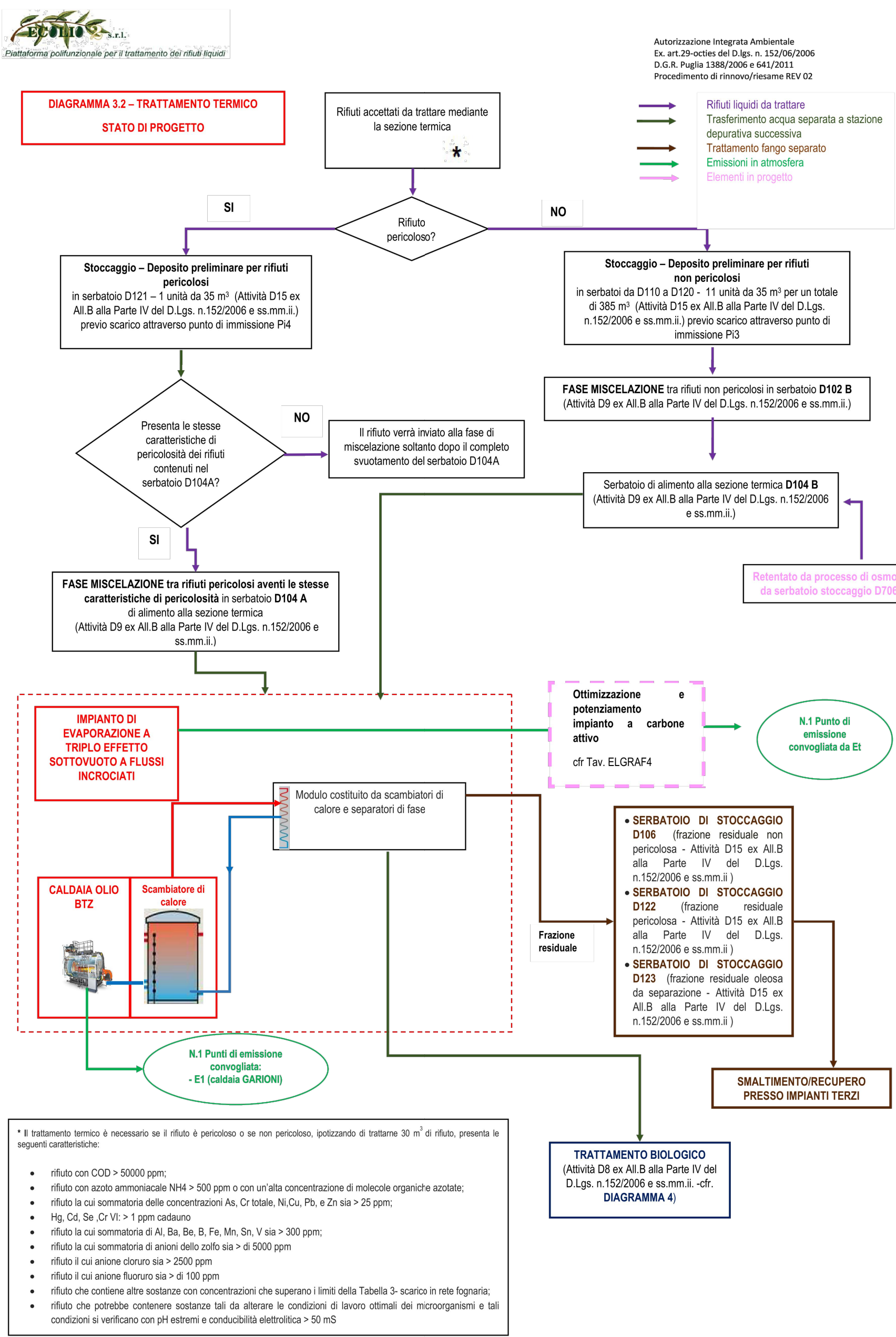
Legale rappresentante
Sig. Italo Forina
Strada Calvani, 8 - 70124 Bari
Tel: 0833.720040
Indirizzo PEC: ecolio2srl@pec.it

Riferimenti catastali: Fog. 19 p.la 524

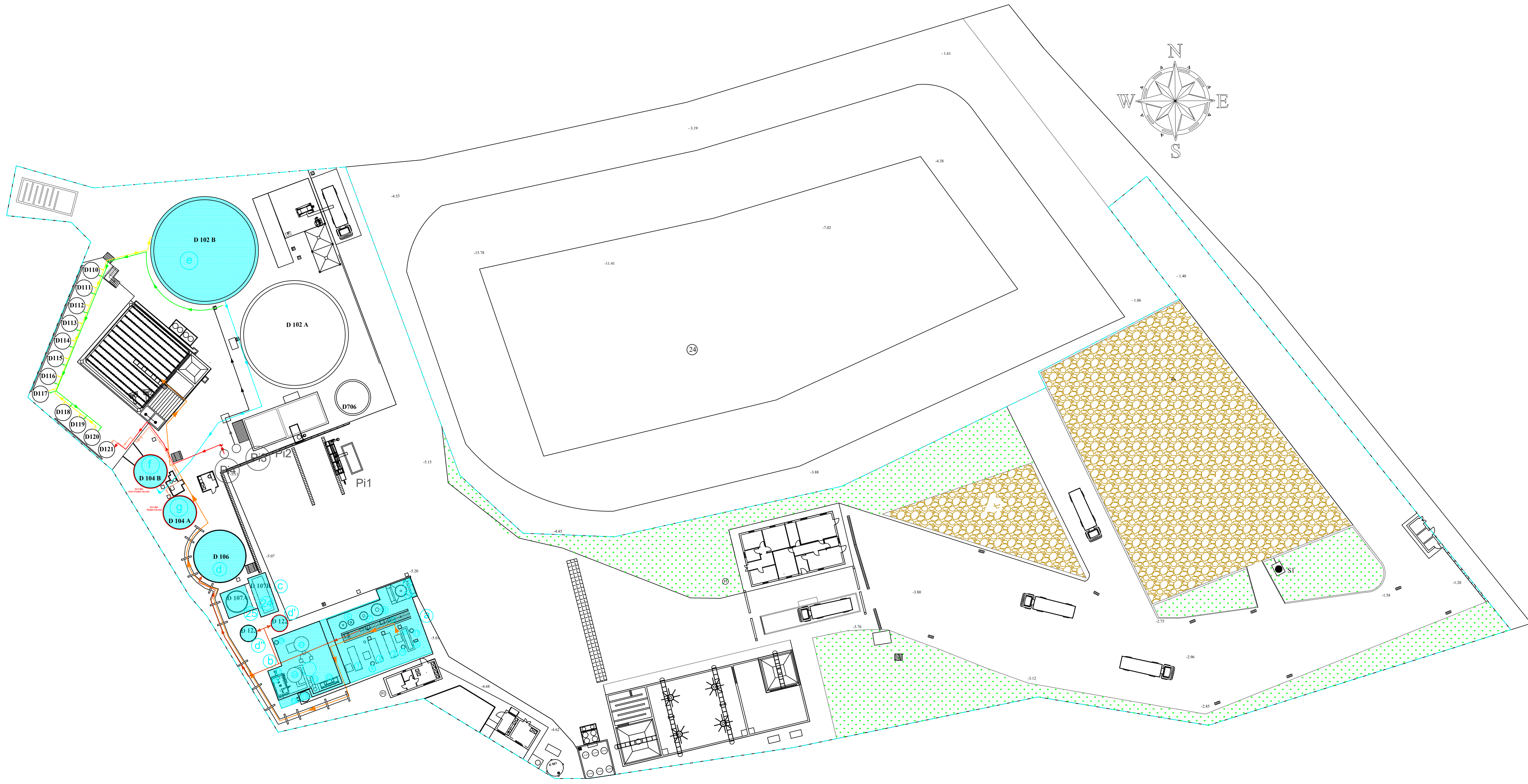
Autorizzazione Integrata Ambientale vigente:
DUR 117 del 18/05/2011

ELABORATO	DATA	SCALA	ALLEGATO
Trattamento termico - Layout e pipeline stato progetto	01-2020	VARIE	ELGRAF 4

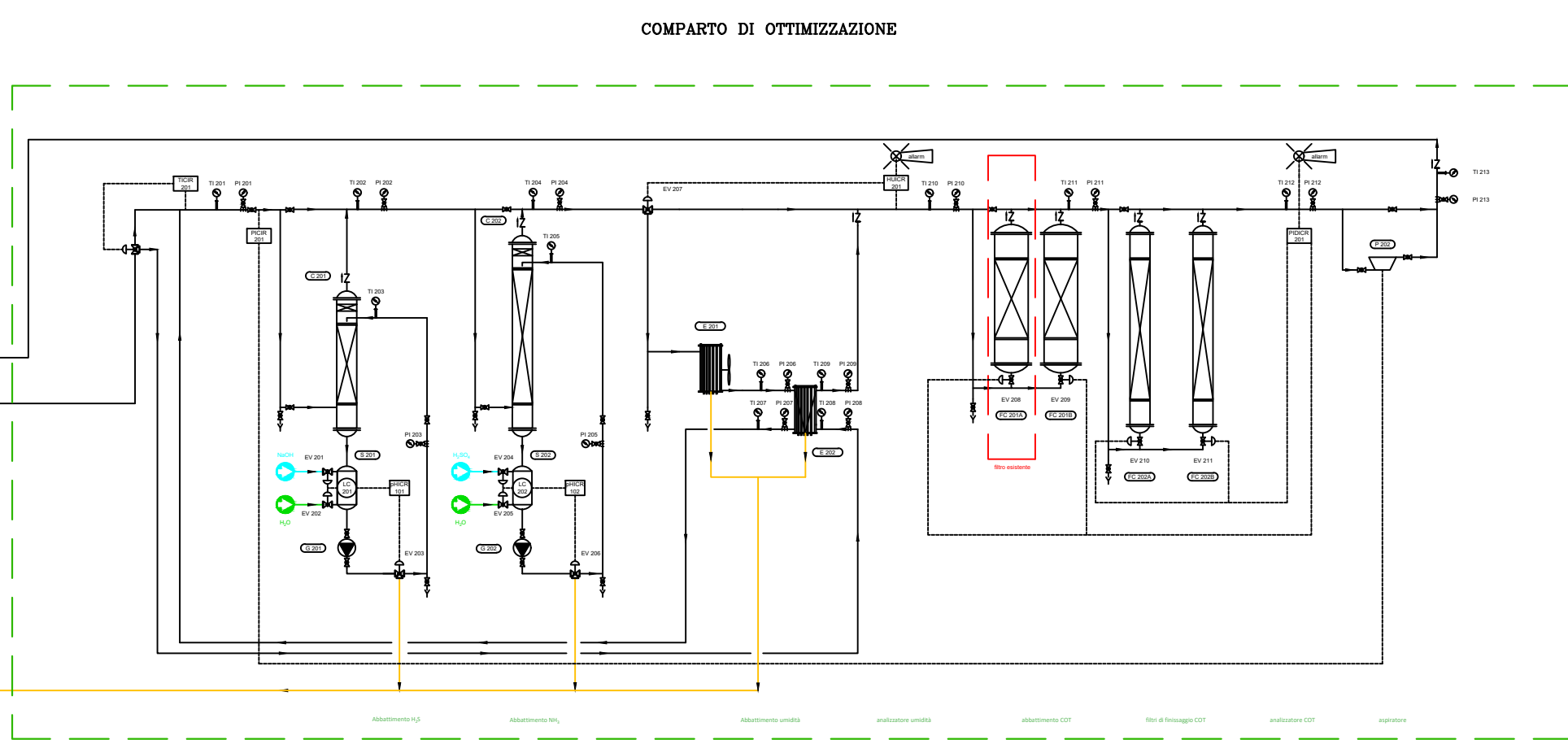
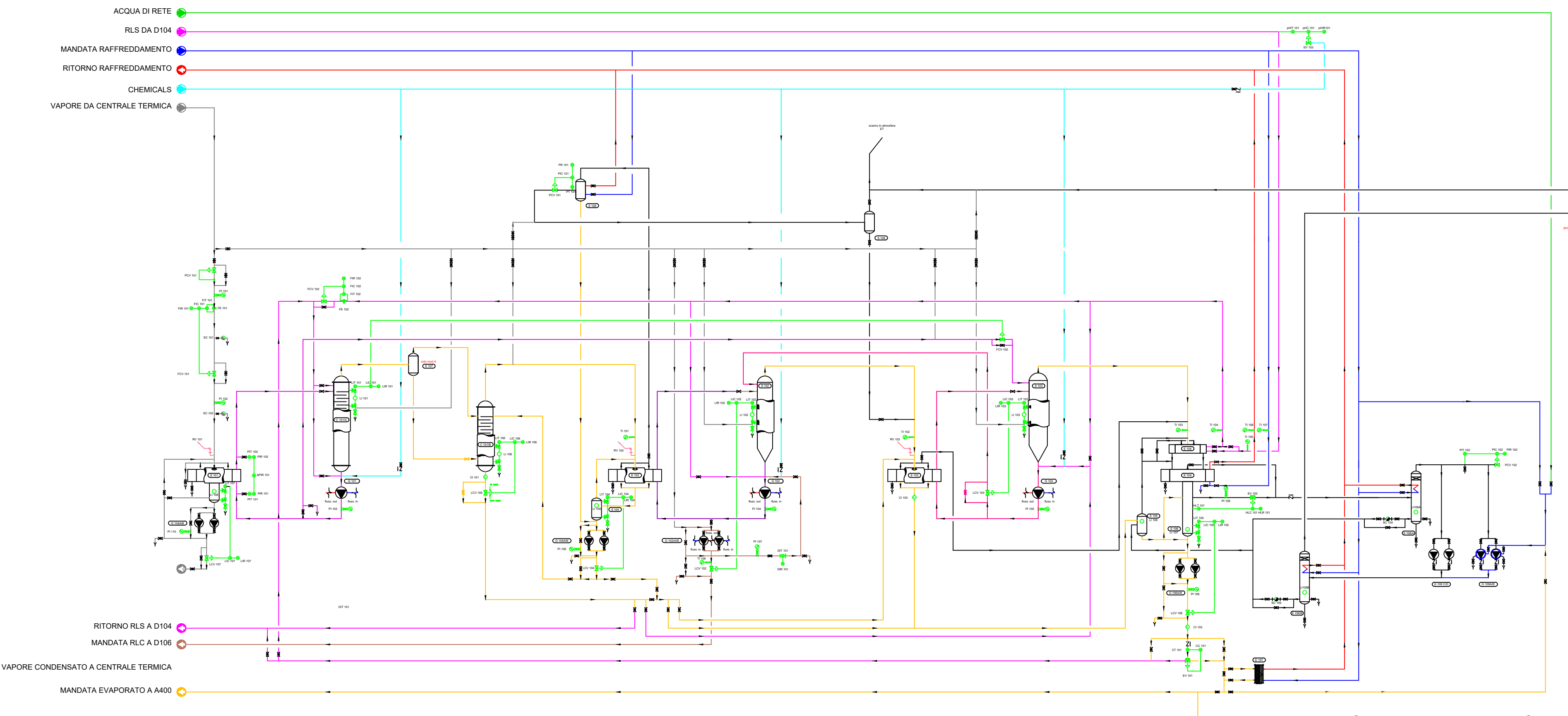
AGGIORNAMENTO	DATA	DESCRIZIONE
I EMISSIONE	07-2019	Trattamento termico
II EMISSIONE	11-2019	Aggiornamento dopo seconda conferenza dei servizi
III EMISSIONE	01-2020	Aggiornamento dopo tavolo tecnico



PLANIMETRIA DELL'IMPIANTO

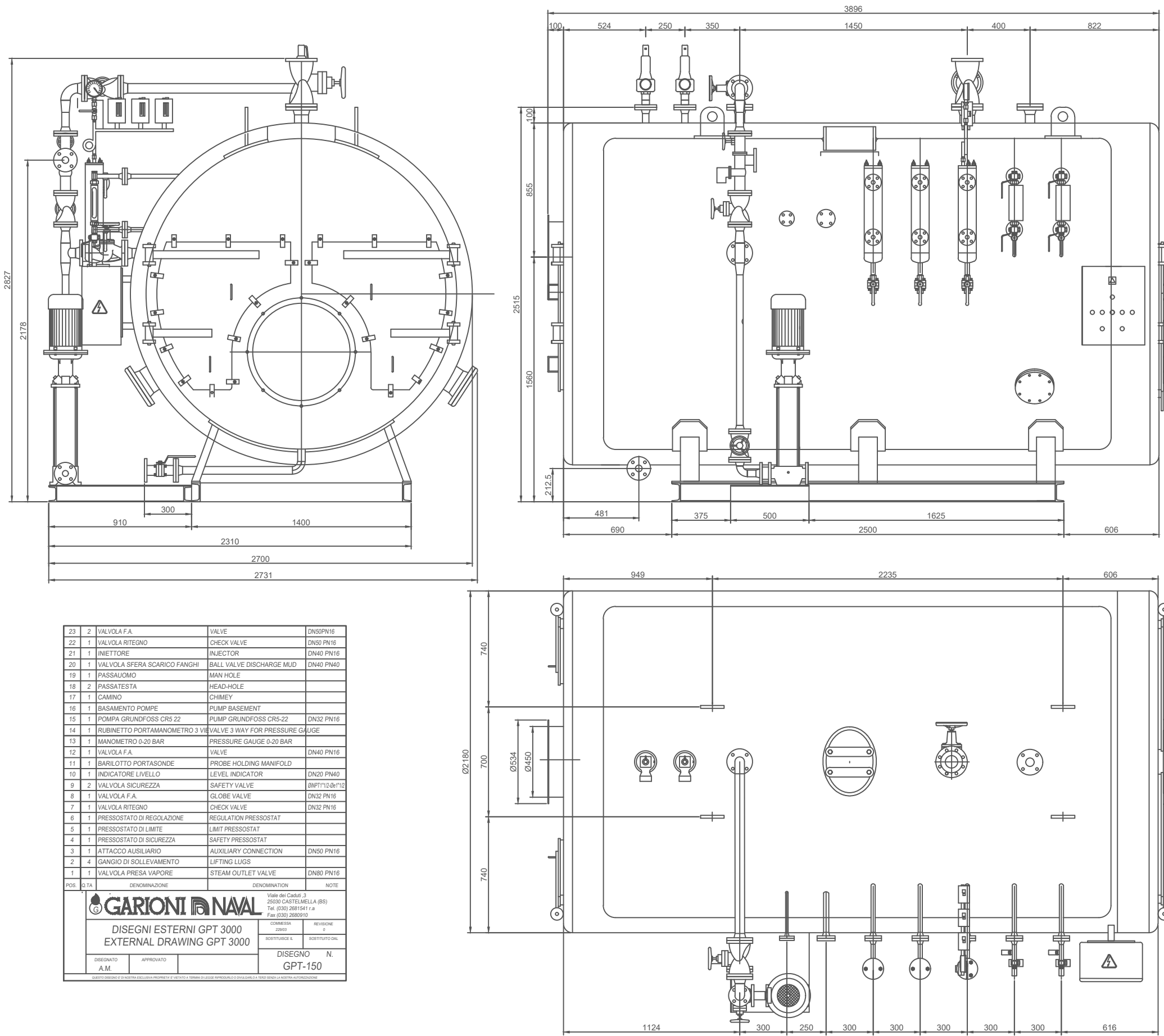


OTTIMIZZAZIONE E POTENZIAMENTO IMPIANTO A CARBONI ATTIVI
STATO DI PROGETTO
P & I SEMPLIFICATO

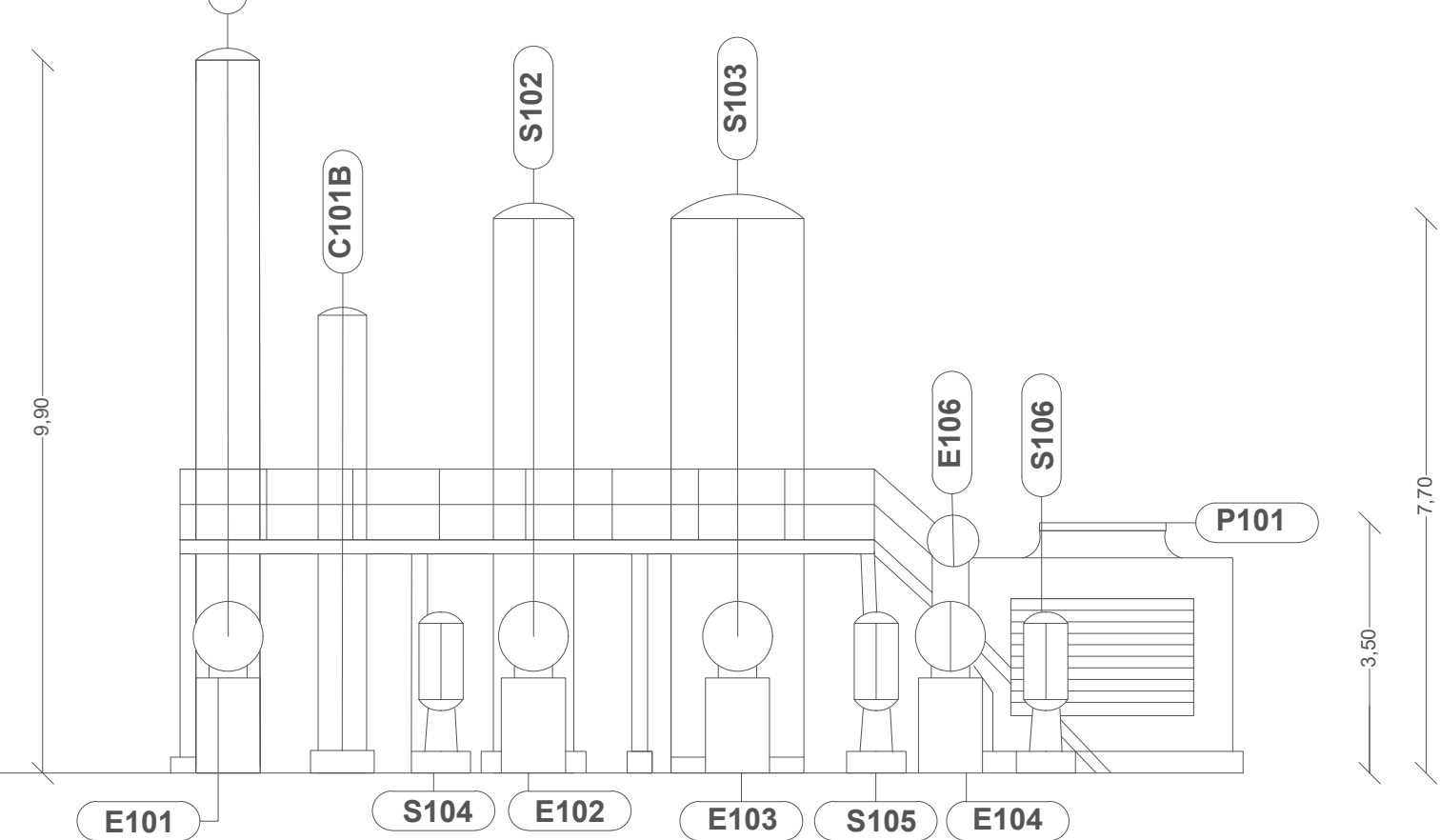


PSI/LOGICA	
PSI 101	PSI 101
PSI 102	PSI 102
PSI 103	PSI 103
PSI 104	PSI 104
PSI 105	PSI 105
PSI 106	PSI 106
PSI 107	PSI 107
PSI 108	PSI 108
PSI 109	PSI 109
PSI 110	PSI 110
PSI 111	PSI 111
PSI 112	PSI 112
PSI 113	PSI 113
PSI 114	PSI 114
PSI 115	PSI 115
PSI 116	PSI 116
PSI 117	PSI 117
PSI 118	PSI 118
PSI 119	PSI 119
PSI 120	PSI 120
PSI 121	PSI 121
PSI 122	PSI 122
PSI 123	PSI 123
PSI 124	PSI 124
PSI 125	PSI 125
PSI 126	PSI 126
PSI 127	PSI 127
PSI 128	PSI 128
PSI 129	PSI 129
PSI 130	PSI 130
PSI 131	PSI 131
PSI 132	PSI 132
PSI 133	PSI 133
PSI 134	PSI 134
PSI 135	PSI 135
PSI 136	PSI 136
PSI 137	PSI 137
PSI 138	PSI 138
PSI 139	PSI 139
PSI 140	PSI 140
PSI 141	PSI 141
PSI 142	PSI 142
PSI 143	PSI 143
PSI 144	PSI 144
PSI 145	PSI 145
PSI 146	PSI 146
PSI 147	PSI 147
PSI 148	PSI 148
PSI 149	PSI 149
PSI 150	PSI 150
PSI 151	PSI 151
PSI 152	PSI 152
PSI 153	PSI 153
PSI 154	PSI 154
PSI 155	PSI 155
PSI 156	PSI 156
PSI 157	PSI 157
PSI 158	PSI 158
PSI 159	PSI 159
PSI 160	PSI 160
PSI 161	PSI 161
PSI 162	PSI 162
PSI 163	PSI 163
PSI 164	PSI 164
PSI 165	PSI 165
PSI 166	PSI 166
PSI 167	PSI 167
PSI 168	PSI 168
PSI 169	PSI 169
PSI 170	PSI 170
PSI 171	PSI 171
PSI 172	PSI 172
PSI 173	PSI 173
PSI 174	PSI 174
PSI 175	PSI 175
PSI 176	PSI 176
PSI 177	PSI 177
PSI 178	PSI 178
PSI 179	PSI 179
PSI 180	PSI 180
PSI 181	PSI 181
PSI 182	PSI 182
PSI 183	PSI 183
PSI 184	PSI 184
PSI 185	PSI 185
PSI 186	PSI 186
PSI 187	PSI 187
PSI 188	PSI 188
PSI 189	PSI 189
PSI 190	PSI 190
PSI 191	PSI 191
PSI 192	PSI 192
PSI 193	PSI 193
PSI 194	PSI 194
PSI 195	PSI 195
PSI 196	PSI 196
PSI 197	PSI 197
PSI 198	PSI 198
PSI 199	PSI 199
PSI 200	PSI 200

GENERATORE DI VAPORE



PROSPETTO
IMPIANTO DI CONCENTRAZIONE



SCALA 1:400

SCALA 1:100