

LEGENDA SEZIONE TRATTAMENTO TERMICO

- Stato di progetto -

(ATTIVITA' D9 - ex all.B parte IV del D.Lgs. n. 152/2006)

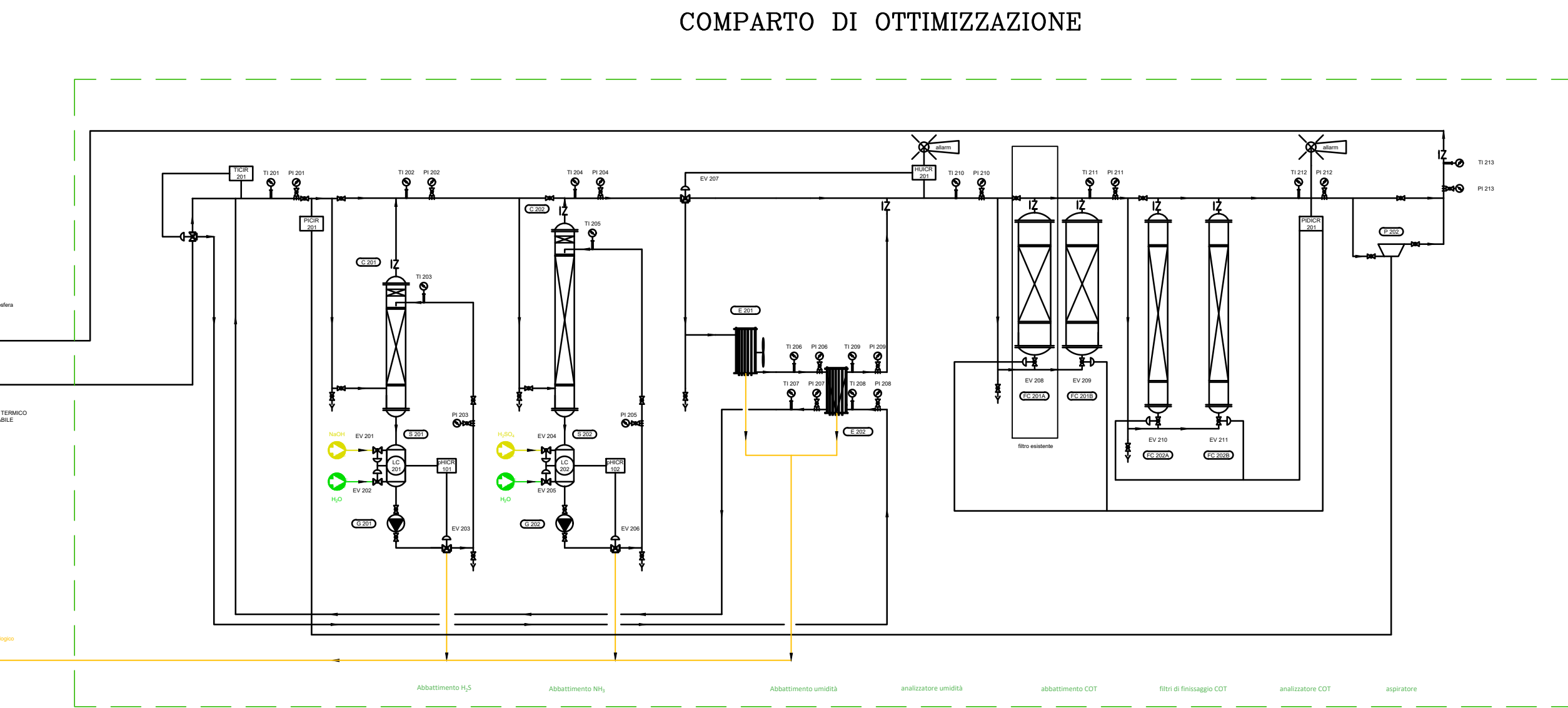
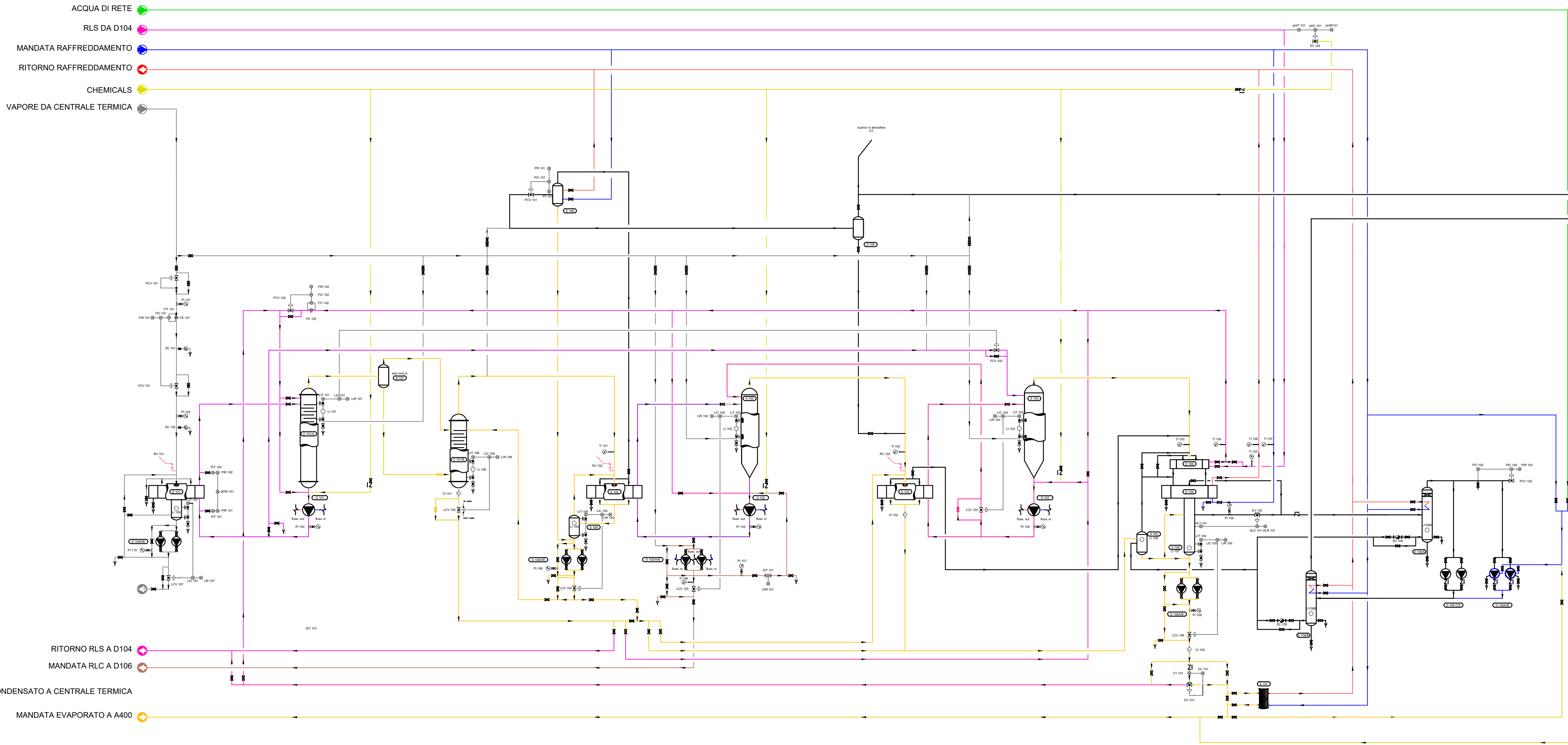
- a
- Impianto di evaporazione a triplo effetto sottovuoto
- 1 Scambiatore di calore I effetto - E101
- 2 Scambiatore di calore II effetto - E102
- 3 Scambiatore di calore III effetto - E103
- 4 Preriscaldatore RLS - E106
- 5 Condensatore finale - E104 e pompe a secco G109
- 6 Separatore di fase da RLS ad evaporato I effetto - C101 A/B
- 7 Separatore di fase da RLS ad evaporato II effetto - S102
- 8 Separatore di fase da RLS ad evaporato III effetto - S103
- 9 Separatore di fase da evaporato a vapore I effetto - S104
- 10 Separatore di fase da evaporato a vapore II effetto - S105
- 11 Separatore di fase da evaporato a vapore III effetto - S106
- 12 Torre di raffreddamento - P101
- 13 Ventilatore - P102
- 14 Rilancio e raffreddamento condense - E107
- 15 Serbatoio vapore condensato - D103
- b
- Comparto generatore di vapore
- 16 Preriscaldatore BTZ - da dismettere
- 17 Bruciatore - alimentazione solo metano
- 18 Generatore di vapore Crugnola
- 19 Pompe alimento generatore
- 20 Filtrazione fumi (filtri a maniche) - da dismettere
- 21 Ventilatore estrazione fumi - da dismettere
- 22 Addolcitore
- 23 Combustore - da dismettere
- 24 Camino
- 25 Compressore aria per strumentazione
- 26 Deumidificatore aria compressa

- c
- Accumulo BTZ
- 27 Serbatoio deposito BTZ - conversione a stoccaggio per rifiuti pericolosi (D 811).
- d
- Serbatoio stoccaggio frazione residuale proveniente da trattamento di rifiuti non pericolosi D106 - m³ 600 - (Attività D15 - ex art. 183 co.1 lett.aa) del D.Lgs. 152/06)
- f
- Serbatoio di miscelazione rifiuti non pericolosi D102B - 3500 m³
- g
- Serbatoio di alimentazione termico - miscelazione rifiuti non pericolosi D104B 250 m³
- h
- Serbatoio di alimentazione termico - miscelazione rifiuti pericolosi aventi medesime caratteristiche di pericolosità - D104A 250 m³
- i
- Serbatoio stoccaggio frazione residuale proveniente da trattamento di rifiuti pericolosi D122 - m³ 28 - (Attività D15 - ex art. 183 co.1 lett.aa) del D.Lgs. 152/06)

OTTIMIZZAZIONE E POTENZIAMENTO IMPIANTO A CARBONI ATTIVI

STATO DI PROGETTO

P&I SEMPLIFICATO



PCV/CLV/C.
RV 101 P taratura 6.0 bar
RV 102 P taratura 2.5 bar
RV 103 P taratura 0.5 bar
ACQUA FREDDA
ACQUA TIEPIDA
RIFIUTO LIQUIDO SPECIALE
EVAPORATO
I° EFFETTO DI CONCENTRAZIONE
II° EFFETTO DI CONCENTRAZIONE
III° EFFETTO DI CONCENTRAZIONE
RIFIUTO LIQUIDO CONCENTRATO
VAPORE SATURO - VAPORE CONDENSATO
STRUMENTAZIONE
CHEMICALS
VALVOLE DI SICUREZZA
SPIANTI E INCONDENSABILI
ACQUA DI RETE

PLANIMETRIA IMPIANTO ECOLIO srl

