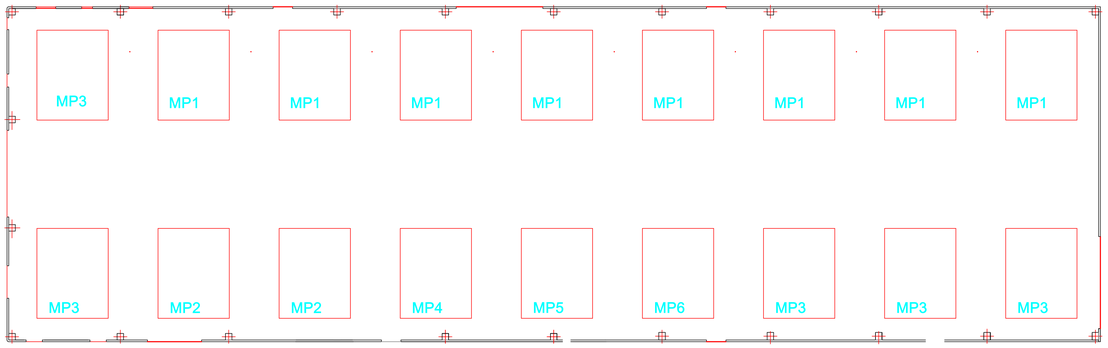
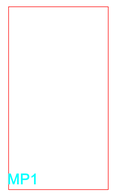
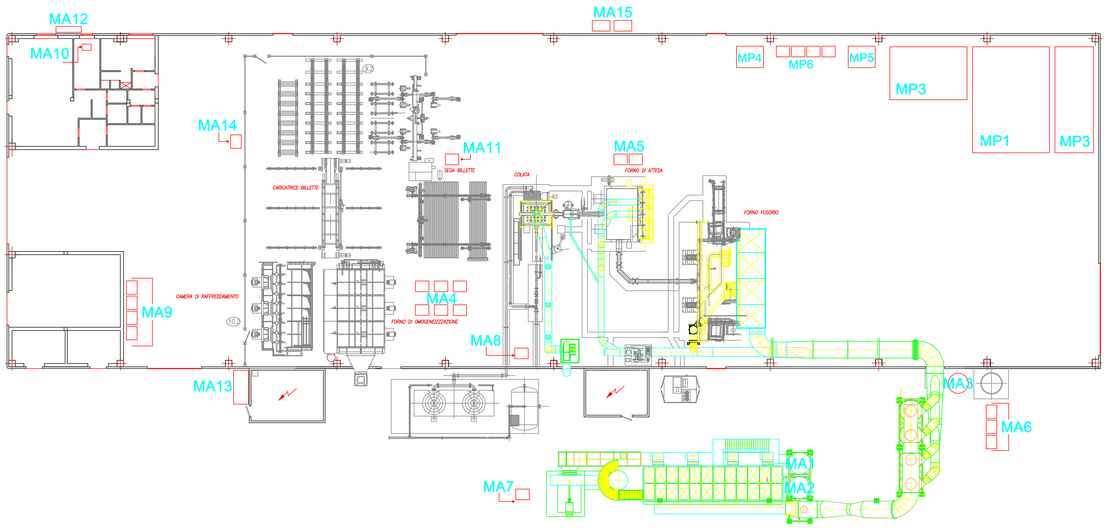
Denominazione Codice (CAS, ...)	End of waste	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Area di stoccaggio	Metodo misura e frequenza	Consumo	Modalità di registrazione trasmissione
Pani di alluminio primario purezza 99,7%-99,8%		FASE 1 - Fusione	Solido	Capannone rottame	MP3	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/ elettronica
Sfridi, cascami o scarto da estrussione di alluminio	X	FASE 1 - Fusione	Solido	Capannone rottame	MP2	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Sfridi di alluminio interni	X	FASE 1 - Fusione	Solido	Capannone rottame	MP2	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Rottame di alluminio corme M P S	X	FASE 1 - Fusione	Solido	Capannone rottame	MP1	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Silicio Metallico 4-4-1		FASE 1 - Fusione	Solido	Capannone fonderia su pallet	MP4	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Magnesio 99,9%		FASE 1 - Fusione	Solido	Capannone fonderia su pallet	MP5	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Filo ATI1581(alluminio-boro)5%-titanio95%)		FASE 1 - Fusione	Solido	Capannone fonderia su pallet	MP6	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica

Denominazione Codice (CAS, ...)	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Area di stoccaggio	Metodo misura e frequenza	Consumo	Modalità di registrazione e trasmissione
Carbone attivo	Depurazione fumi nel filtro a maniche	Solido	Silos	MA1	Schermo collegato a sensori di riempimento silos, controllati giornalmente	annuale	Cartacea/elettronica
Calce Idrata come opera di miglioramento dei residui di trattamento bicarbonato di sodio	Depurazione fumi nel filtro a maniche	Solido	Silos	MA2	Schermo collegato a sensori di riempimento silos, controllati giornalmente	annuale	Cartacea/elettronica
Caolino	Preparazione spillaggio e preparazione colata	Solido	Secchi	MA4	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Ecosal Al 114	Affinazione del bagno (sala da scorifica)	Solido	Sacchi	MA5	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Ecosal Al 150	Affinazione del bagno (sala da scorifica)	Solido	Sacchi	MA5	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Azoto liquido	Affinazione del bagno (gas vettore dei Sali da scorifica) liquido/gas	Gas	Silos	MA3	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Sale Granulare (cloruro di sodio)	Addolcimento acque	Solido	Sacchi	MA6	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Fit Lube 68R	Colata	Liquido	Fusti	MA8	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Plastcote 26 Blue	Preparazione tavola colata	Solido	Secchi	MA4	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Materassino ecologico	Tenuta tra canale e tavolata di colata/ Isolamento termico nei forni	Solido	Cartoni	MC	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Dag 386	Preparazione colata	Solido	Barattoli	MA4	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Kemper 280S/EP	Manutenzioni (materiale per saldatura)	Solido	Scatole	MA4	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Reggette	Reggiatura pacchi di billette	Solido	Rotoli (Sfuso)	MA11	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Lastek 20 SPECIAL	Manutenzioni (elettrodi per saldatura)	Liquido	Scatole	MA9	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Lastifil 85 - 801 - 803 - 804 - 8003 - 8009	Manutenzioni (filo per saldatura)	Solido	Bobina	MA9	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Lastifil 20TM	Manutenzioni (filo per saldatura)	Solido	Bobina	MA9	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Lastifil 600	Manutenzioni (filo per saldatura)	Solido	Bobina	MA9	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Biofas 130	Trattamento acque di raffreddamento	Liquido	Fusti	MA6	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Ossigeno compresso	manutenzioni	Gas	Bombole	MA15	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Acetilene	manutenzioni	Gas	Bombole	MA15	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Alcool Etilico	Pulizia campioni per spettrometro	Liquido	Bottiglie	MA10	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Propano	Manutenzione	Gas	Bombole	MA7	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Argon Q	Gas inerte per spettrometro	Gas	Bombole	MA12	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Ecoraf 520-20	Trattamento acque di raffreddamento	Liquido	Fusti	MA6	Controllo di magazzino giornaliero al fine di garantire continuità nel processo	annuale	Cartacea/elettronica
Filtro ceramico	Filtrazione alluminio in fase di colata	Solido	Cartoni	MC	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Mastice fibroso	Preparazione spillaggio e preparazione colata	Solido	Secchi	MA4	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Tappi per filtro colata	Preparazione colata	Solido	Cartoni	MC	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Versol 3860	Preparazione colata	Liquido	Barattoli	MA4	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Palline bruciatori	manutenzioni	Solido	Sacchi	MA14	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Olio HI 46	manutenzioni	Liquido	Barattoli	MA13	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica
Eni Arnica 68	manutenzioni	Liquido	Barattoli	MA13	Calcolo(1)/ annuale	annuale	Cartacea/elettronica







LAYOUT IMPIANTO DI PROGETTO SCALA 1 : 200

RUGGERI SERVICE S.p.A.

RIESAME AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE– TAVOLA DEPOSITO MATERIE PRIME E AUSILIARIE

Ruggeri
lavorazione metalli

ISO 9001:15 Kiwa-Cermet n. 13153-A
ISO 14001:15 Kiwa-Cermet n. 13153-E
BS OHSAS 18001:07 Kiwa-Cermet n. 13153-1

RUGGERI SERVICE SPA

RIESAME

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Tavola Deposito Materie Prime E Ausiliarie

COMMITTENTE	*RUGGERI SERVICE SPA*
REDATTA DA: OMICRON	Antonio ANNIBALE
	Giuseppina DE GIORGI

ALLEGATO	AGGIORNAMENTO	DATA	DESCRIZIONE
U	02	14/06/2023	*Riscontro nota ARPA PUGLIA - Protocollo 0042384 - 157 - 09/06/2023*