



AMESA: ATTIVITA' DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA

| | | |
|---------------------|------------------------|--|
| Rapporto N. | : AF047/2022 | |
| Data | : 20/12/2022 | |
| Cliente | : RUGGERI SERVICE | |
| Località | : Muro Leccese (LE) | |
| Modello e Serial N° | : AMESA D s/n 1828-260 | |
| Anno fabbricazione | : 01-2013 | |
| Tecnico ENV | : Andrea Fogante | |

Oltre al rapporto di intervento qui allegato, durante la manutenzione sono state effettuate le seguenti attività:

| | | |
|--|---|---|
| SONDA DI CAMPIONAMENTO | | |
| Rimozione e reinserimento sonda | Y | N |
| Ispezione visiva della sonda e verifica eventuali corrosioni e/o depositi. Rimozione e pulizia dei depositi se presenti | Y | N |
| Pulizia dell'anima interna, della curvatura in titanio e dell'ugello come previsto da CEN/TS 1948-5 | Y | N |
| Sostituzione delle tenute in PTFE alle connessioni della sonda con la curvatura in titanio e l'ugello | Y | N |
| Sostituzione di entrambi gli O-ring in viton dell'anima interna della sonda | Y | N |
| Pulizia della sonda mediante flussaggio di acqua di raffreddamento per la rimozione di eventuali depositi (se necessario) | Y | N |
| Controllo eventuali usure dei tubi in gomma e dei connettori ad innesto dei tubi in gomma per il raffreddamento della sonda. | Y | N |
| Controllo (C) e se necessario taratura (T) temperatura fumi a camino TRG con misura comparativa di riferimento: Lettura TRG = 41 °C Lettura T rif. = 42 °C | C | T |
| Controllo eventuali corrosioni dei connettori elettrici (presa alimentazione e termocoppia) | Y | N |
| Controllo della corretta tenuta della piccola flangia di connessione tra la curvatura della sonda e l'innesto del box fiala | Y | N |
| Sostituzione O-ring di tenuta della piccola flangia di connessione | Y | N |
| Controllo del flusso di backflush PITOT-PRANDTL | Y | N |
| Controllo del flusso di backflush SONDA (se presente) | Y | N |
| Controllo (C) e se necessario taratura (T) della pressione a camino PSTAT con una misura comparativa di riferimento: Lettura PSTAT = 1000 hPa Lettura press. rif. = 1000 hPa | C | T |

| | | |
|--|---|---|
| BOX SAMPLING | | |
| Pulizia della valvola a sfera e della connessione in titanio | Y | N |
| Controllo corretta apertura/chiusura valvola a sfera | Y | N |
| Controllo del corretto funzionamento elettrovalvole (3Y2, 3Y3, 3Y4) backflush PITOT-PRANDTL | Y | N |
| Controllo del corretto funzionamento elettrovalvola (3Y1) backflush SONDA (se presente) | Y | N |
| Controllo corretto funzionamento sensore presenza fiala | Y | N |
| Sostituzione delle tenute GL dei tappi di fissaggio della fiala | Y | N |
| Controllo (C) e se necessario taratura (T) della temperatura fiala TKT con una misura comparativa di riferimento: Lettura temp. TKT = 22,5 °C Lettura temp. rif. = 23 °C | C | T |
| Controllo e se necessario regolazione pressione aria strumentale (3 BAR) per backflush PITOT-PRANDTL e SONDA | Y | N |

| | | |
|---|---|---|
| CONTROL UNIT | | |
| Verifica parametri funzionali del campionatore | Y | N |
| Controllo (C) e se necessario sostituzione (S) delle palette della pompa di isocinetismo (sostituzione ogni anno) | C | S |
| Sostituzione filtro sensore presenza liquido | Y | N |
| Verifica corretto funzionamento sensore presenza liquido | Y | N |
| Verifica corretto funzionamento pompa condense | Y | N |
| Verifica corretto funzionamento gas cooler: set 5°C | Y | N |
| Controllo (C) deviazione e se necessario taratura (T) GAS METER e MASS FLOW METER: Lettura GAS METER = 0,605 m3 Lettura MASS FLOW METER = 0,600 m3 | C | T |
| Controllo (C) e se necessario taratura (T) della temperatura del GM TGU con una misura comparativa di riferimento: Lettura temp. TGU = 28,1 °C Lettura temp. Rif. = 28 °C | C | T |
| Controllo (C) e se necessario taratura (T) della pressione del GM PGU con una misura comparativa di riferimento: Lettura press. PGU = 954,1 hPa Lettura press. Rif. = 955 hPa | C | T |
| Verifica tenuta del sistema (Leakage Test LT) Valore Limite = 0,090 m3/h Portata Rimanente = 0,000 m3/h | Y | N |
| Verifica corretto funzionamento elettrovalvola 9Y2 (scarico linea dopo LT) | Y | N |
| Verifica corretto funzionamento ventola raffreddamento cabinet | Y | N |
| Sostituzione filtri ventola raffreddamento cabinet | Y | N |
| Controllo visivo parti interne cabinet, connettori e cablaggi | Y | N |
| Controllo funzionamento inverter SU1, frequenza e isocinetismo | Y | N |
| Controllo tubi e raccordi interni cabinet | Y | N |

| | | |
|-----------------------------|---|------|
| PARAMETRI FUNZIONALI | | |
| VH (m/s) | Velocità fumi camino | 3,9 |
| PH | Valore espresso in Pascal sensore Pressione differenziale per lettura velocità fumi (+) | 13 |
| PHZero | Valore espresso in Pascal sensore Pressione differenziale per lettura velocità fumi (-) | 46 |
| Pump (%) | Velocità pompa aspirazione campione | 14 |
| Inverter (Hz) | Valore inverter di regolazione pompa | C |
| Probe cooler (°C) | Temperatura acqua di raffreddamento sonda al chiller | off |
| Flow cooler (l/h) | Regolazione flusso di ricircolo acqua di raffreddamento sonda | off |
| TKT (°C) | Temperatura fiala | 22,5 |
| TRG (°C) | Temperature fumi | 41,5 |
| PSTAT (hPa) | Pressione fumi | 1000 |
| Humidity (Vol %-g/m3) | Umidità fumi | -15 |
| Volume flow (m3/h) | Portata di campionamento | 0,23 |

| | | |
|------------------------|---|--------------|
| KIT CONSUMABILI | | |
| CODICE | DESCRIZIONE | SOST. |
| G02-0047-A | filter pad for fan in front door | Y N |
| F05-0246-A | filter pad for exhaust-filter in front door | Y N |
| SAV-K-000145-A | maintenance kit for vacuum pump | Y N |
| G06-0016-A | sealing between condensate vessel and condensate level sensor | Y N |
| F05-0248-A | finefilter for gas measuring filter unit | Y N |
| G12-0030-A | sealing for thread connection at finefilter-gas measuring filter unit | Y N |
| G12-0031-A | sealing for thread connection at finefilter-gas measuring filter unit | Y N |
| G12-0025-A | sealing to connect small flange from cartridge box with titanium bend | Y N |
| G12-0015-A | sealing to connect sampling probe with titanium bend and nozzle | Y N |
| G06-0002-A | sealing GL45 for cartridge connection (top) | Y N |
| G06-0003-A | sealing GL32 for cartridge connection (bottom) | Y N |
| G06-0015-A | sealing (O-ring) for inner tube of sampling probe | Y N |
| X01-0111-A | active carbon filling pack (for approx. 2 fillings) | Y N |

| |
|-----------------------------------|
| NOTE: |
| Riavviato campionamento in corso. |
| |
| |
| |
| |

firma

Andrea Fogante