



ECOLIO 2 s.r.l.
Piattaforma polifunzionale per il trattamento dei rifiuti liquidi
Sede legale: Strada Calvani, 8 - 70124 Bari
Sede operativa: località Spigliano Canale - 73054 Presicce - Acquarica (Le)

Aggiornamento per riesame/rinnovo o seguito della

- Pubblicazione della decisione della commissione n.2018/1147 del 10/08/2018 "Conclusioni sulle Migliori Tecnologie Disponibili (BAT) per il trattamento dei rifiuti" ai sensi della direttiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio"
- L.R.32/2018: disciplina in materia di emissioni odorigene

Consulenza tecnica
Ing. Antonio Daniele Buccolieri
Via Grassi, 113 - 73100 Lecce
e-mail: daniela.buccolieri@ecolio2.it

Ing. Daniela Trivisani
Via F. Rossi - 76012 Canosa di Puglia (BR) - 76100
e-mail: daniela.trivisani@ecolio2.it

Legale rappresentante
Sig. Italo Forina
Strada Calvani, 8 - 70124 Bari
Tel: 0833.720040
Indirizzo PEC: ecolio2srl@pec.it

Riferimenti catastali: Fig. 19 p.lla 524
Autorizzazione Integrata Ambientale vigente: DGR 117 del 18/05/2011

ELABORATO	DATA	SCALA	ALLEGATO
Stato progetto - Planimetria generale dell'insediamento e viabilità interna	01-2020	1:400	ELGRAF 3

AGGIORNAMENTO	DATA	DESCRIZIONE
I EMISSIONE	07-2019	Stato progetto planimetria generale
II EMISSIONE	11-2019	Aggiornamento dopo seconda conferenza dei servizi
III EMISSIONE	01-2020	Aggiornamento dopo tavolo tecnico
IV EMISSIONE	10-2022	Aggiornamento dopo parere Arpa 2022



SCALA 1:400

LEGENDA - Stato progetto -

- Confine aziendale
- Sezione stoccaggi
- Sezione biologica
- Sezione termica
- Sezione fanghi
- Sezione scarico
- Servizi generali
- Trincee drenanti
- Modifiche in progetto

LEGENDA SEZIONE STOCCAGGI - Stato progetto - (ATTIVITA' D15 - ex all.B parte IV del D.Lgs. n. 152/2006)

- Stoccaggio rifiuti in ingresso (Attività D15 - ex all.B parte IV del D.Lgs. 152/06)
- Seratoio stoccaggio rifiuti non pericolosi (da n. D110 a n. D120 da 35 m³)
- Seratoio stoccaggio rifiuti pericolosi (n. D121 da 35 m³)
- (realizzazione nuove linee carico e scarico in D104A)

LEGENDA SEZIONE ACCETTAZIONE RIFIUTI INGRESSO - Stato progetto -

- Vasca di scarico rifiuti biodegradabili di origine civile m³ 35 con sgrigliatore
- Vasca di accettazione rifiuti biodegradabili speciali m³ 25 con sgrigliatore
- Pozzetto immissione rifiuti non pericolosi e rifiuti pericolosi
- Pozzetto immissione rifiuti pericolosi
- Sgrigliatore e disoleatore

LEGENDA SEZIONE FANGHI -Stato progetto - (ATTIVITA' D9 - ex all.B parte IV del D.Lgs. n. 152/2006)

- Centrifuga da 10 m³/h - chiusura e convogliamento emissioni in filtro a carboni attivi -
- Ispezzatore statico 2 da 50 m³ - chiusura e convogliamento emissioni in filtro a carboni attivi -
- Disidratazione meccanica da 400 kg/h - chiusura e convogliamento emissioni in filtro a carboni attivi -
- Ispezzatore dinamico da 30 m³/h

LEGENDA SEZIONE TRATTAMENTO BIOLOGICO - Stato progetto - (ATTIVITA' D8 - ex all.B parte IV del D.Lgs. n. 152/2006)

- Seratoio di omogeneizzazione da 3500 m³
- Modulo biologico A - 720 m³
 - Sedimentatore primario (chiusura e convogliamento emissioni in biofiltro)
 - Vasca di ossidazione con processo nitro - denitro
 - Sedimentatore secondario (chiusura e convogliamento emissioni in biofiltro)
 - Vasche chemicals
 - Vasca di clorazione
- Modulo biologico B - 1000 m³
 - Sedimentatore primario (chiusura e convogliamento emissioni in biofiltro)
 - Vasca di denitrificazione
 - Vasca di ossidazione - nitrificazione
 - Sedimentatore secondario
 - Vasca di clorazione
- Filtrazione
 - Sistema di filtrazione a sabbia e carbone
 - Seratoio di acqua per controlavaggio filtri da 28 m³
 - Punto preleva campioni prima dello scarico
- Vasche di accumulo acqua depurata (da D701 a D702) da 450 mc/acid
- Impianto di osmosi a valle dei seratoi di accumulo delle acque depurate per eventuale affinamento
- Vasca di accumulo acqua osmotizzata D703 da 450 mc

LEGENDA TRINCEE DRENANTI -Stato progetto -

- Trincea drenante n. 1
- Trincea drenante n. 2

LEGENDA SEZIONE TRATTAMENTO TERMICO -Stato progetto - (ATTIVITA' D9 - ex all.B parte IV del D.Lgs. n. 152/2006)

- Impianto di evaporazione a triplo effetto sottovuoto
- Scambiatore di calore I effetto - E101
- Scambiatore di calore II effetto - E102 (ottimizzazione e potenziamento impianto a carbone attivo punto emissione Et)
- Scambiatore di calore III effetto - E103
- Preriscaldatore RLS - E106
- Condensatore finale - E104 - sostituzione pompe ad anello liquido G109 con pompe a secco
- Separatore di fase da RLS ad evaporato I effetto - C101 A/B
- Separatore di fase da RLS ad evaporato II effetto - S102
- Separatore di fase da RLS ad evaporato III effetto - S103
- Separatore di fase da evaporato a vapore I effetto - S104
- Separatore di fase da evaporato a vapore II effetto - S105
- Separatore di fase da evaporato a vapore III effetto - S106
- Torre di raffreddamento - P101
- Ventilatore - P102
- Refrigerante condense - E107
- Seratoio vapore condensato - D103
- Comparto generatore di vapore
- Preriscaldamento BTZ
- Buciatore
- Generatore di vapore Garioni
- Pompe alimento generatore
- Filtro a maniche
- Ventilatore fumi
- Adolcitore (sostituito da membrana ad osmosi)
- Caldia inattiva e scollegata
- Accumulo BTZ
- Seratoio deposito BTZ
- Seratoio deposito BTZ

- Seratoio stoccaggio frazione residuale non pericolosa processo di concentrazione D106 - m³ 600 - (Attività D15 - ex all.B parte IV del D.Lgs. 152/06)
- Seratoio stoccaggio frazione residuale pericolosa processo di concentrazione D122 - 28 m³ (Attività D15 - ex all.B parte IV del D.Lgs. 152/06)
- Seratoio stoccaggio frazione residuale oleosa processo di concentrazione D123 - 28 m³ (Attività D15/R13 - ex art. 183 co.1 lett. aa) del d.lgs. 152/2006 e smi)
- Seratoio di miscelazione rifiuti non pericolosi non biodegradabili D102B - 3500 m³
- Seratoio di alimentazione termico - miscelazione non pericolosi non biodegradabili D104B 250 m³ (inserimento misuratore portata FIT 804)
- Seratoio di alimentazione termico - miscelazione rifiuti pericolosi D104A 250 m³ (inserimento misuratore portata FIT 803)

LEGENDA SERVIZI GENERALI - Stato progetto -

- Cabina consegna energia elettrica
- Pozzetto di scarico
- Uffici e laboratorio analisi
- Pesa a bilico
- Area deposito rifiuti prodotti in attesa di smaltimento/recupero o caratterizzazione
- Area chemicals
- Seratoio acqua industriale
- Autoclave
- Sala quadri modulo B e cabina elettrica
- Magazzino - officina
- Sala quadri impianto concentrazione - Spogliatoi
- Soffiatori ossidazione modulo B
- Seratoio stoccaggio retentato D706 - m³ 250 (Attività D15 - ex all.B parte IV del D.Lgs. 152/06) (inserimento 2 totalizzatori)
- Area deposito rifiuti prodotti
- Sala quadri modulo A
- Area chemicals
- Area chemicals
- Compressore modulo A e pannello gestione mixer
- Area chemicals
- Compressore
- Area deposito rifiuti prodotti
- Cunicolo carrabile
- Gruppo elettrogeno