

COMUNE DI LECCE

Provincia di Lecce



Proponente:



TEAM ITALIA s.r.l. con Socio Unico

Sede Legale: Via Fieno, 3 - 20123 MILANO

Sede Operativa: S.P. 100 Squinzano/Torre Rinalda km. 4

C.P. 171 Lecce Centro - 73100 LECCE

e-mail: info@teamitalialead.it - www.teamitalialead.it

Tel. +39 0832 782506 Fax. +39 0832 781379

Cod. Fisc.: 04154760724 - P.IVA: IT 01455710754

Oggetto:

DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

ex art. 29-bis e seguenti del D. Lgs.152/06 e ss.mm. e ii.

Elaborato

R.2

Descrizione elaborato:

SCHEDE TECNICHE IPPC

Rev.	Data	Descrizione	Red	Contr.	Appr.
0	24/01/24	Emissione	A. della Corte	I. Piccinno	A.Rebisso
1	01/03/24	Revisione	A. della Corte	I. Piccinno	A.Rebisso

Timbro e Firma

Il Gestore

SCHEDA A

IDENTIFICAZIONE DELL'IMPIANTO

Denominazione

TEAM ITALIA S.r.l.

da compilare per ogni attività IPPC:

2.5 b

codice IPPC

105.12

codice NOSE-P

27

Codice NACE

27.54

codice ISTAT

classificazione IPPC	Impianti di fusione e lega di metalli non ferrosi compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia), con una capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli
classificazione NOSE-P	Processi caratteristici nella fabbricazione di metalli e prodotti metallici (Industria metallurgica)
classificazione NACE	Produzione di metalli di base
classificazione ISTAT	Fusione di altri metalli non ferrosi

Da autorizzare

stato impianto

Team Italia srl

ragione sociale

Iscrizione al Registro delle imprese presso la C.C.I.A.A. di LECCE

n. 04154760724

Indirizzo dell'impianto

comune	LECCE	prov.	LE	CAP	73100
frazione o località					
via e n. civico	PROV.LE SQUINZANO – TORRE RINALDA KM. 4 – CP 171				
telefono	0832/782509	fax	0832/781379	e-mail	info@teamitalialead.it
					teamitalia@pec.it
coordinate geografiche	762400	E	4481633	N	

Sede legale (se diversa da quella dell'impianto)

comune	MILANO	prov.	MI	CAP	20123
frazione o località					
via e n. civico	VIA FIENO, 3				
telefono	0832/782509	fax	0832/781379	e-mail	info@teamitalialead.it teamitalia@pec.it
partita IVA	01455710754				

Responsabile legale

nome	ANDREA	cognome	REBISSO		
nato a	GENOVA	prov. GE	il	24/04/1967	
residente a	GENOVA	prov. GE	CAP	16136	
via e n. civico	VIA DOMENICO CHIDO 1F/2B				
telefono	0832782509	fax	0832781379	e-mail	info@teamitalialead.it
codice fiscale	RBSNDR67D24D969T				

Referente IPPC

nome	IVAN	cognome	PICCINNO		
telefono	0832782509	fax	0832781379	e-mail	info@teamitalialead.it
indirizzo ufficio (se diverso da quello dell'impianto)					

superficie totale	m ²	15.300	volume totale	m ³	26.664
-------------------	----------------	--------	---------------	----------------	--------

Superficie coperta	m ²	3.512	sup. scoperta impermeabilizzata	m ²	6.395
--------------------	----------------	-------	---------------------------------	----------------	-------

Responsabile tecnico

Ing. Ivan Piccinno

Responsabile per la sicurezza

Ing. Alessandro della Corte

Numero totale addetti

13

Turni di lavoro

1 – dalle 06:00 alle 14:00
2 – dalle 14:00 alle 22:00
3 – dalle 22:00 alle 06:00

Periodicità dell'attività

☒ tutto l'anno

gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Anno di inizio dell'attività

2024

Anno dell'ultimo ampliamento o ristrutturazione

Data di presunta cessazione attività

2050

SCHEDA B

PRECEDENTI AUTORIZZAZIONI DELL'IMPIANTO E NORME DI RIFERIMENTO

Compilare una tabella (identificandola B.1, B.2, B.3, B.n) per ogni singola attività IPPC e NON IPPC, al fine di poter verificare lo stato autorizzativo dell'impianto all'atto di presentazione della domanda.

Tab. B. - Identificazione dell'attività produttiva: seconda fusione del piombo, per la fabbricazione di pallini di piombo e pallettoni.

La tabella seguente riporta le autorizzazioni vigenti alla data di compilazione della presente.

Settore interessato	Numero Autorizzazione	Ente competente	Norme di riferimento	Note e considerazioni
ARIA	D.D. n. 1200 del 13/07/2015	Provincia di Lecce	D. Lgs. 152/06	Estinta per revoca
ACQUA	D.D. n. 1200 del 13/07/2015	Provincia di Lecce	D. Lgs. 152/06	Estinta per revoca
RIFIUTI	D.D. n. 1200 del 13/07/2015	Provincia di Lecce	D. Lgs. 152/06	Estinta per revoca
V.I.A.	Determinazione Dirigente Settore Ecologia 09 ottobre 2008 n. 645	Regione Puglia	L.R. n. 11/01 e s.m.i.	--
A.I.A.	D.D. n. 374 del 26/03/2020	Provincia di Lecce	D. Lgs. 152/06	Revocata
VVF	Certificazione prevenzioni incendi Prot. N. 10493/22955 del 05/07/2012 e s.m.i.	Comando Prov. VV.F. di Lecce	Art. 16 D.Lgs 139/2006 DPR 151/2011	Da aggiornare in relazione al nuovo processo produttivo
ISO	Certificato No. 158587-20147-AE-ITA-ACCREDIA del 01/07/2014	DNV Business Assurance Management System Certificate	UNI EN ISO 14001:2015	Attualmente sospeso
	Certificato No. 243349-2014-AHSO-ITA-ACCREDIA del 11/07/2017	DNV Business Assurance Management System Certificate	BS OHSAS 18001:2007	Attualmente sospeso
SGS-PIR	D.D. Regione Puglia – Sezione Autorizzazioni Ambientali n. 26 del 08.02.2019	ARPA Puglia	D. Lgs. 105/15 -	Attualmente sospeso

SITUAZIONE INIZIALE da compilare in sintesi

Se nell’impianto ci sono state variazioni storiche delle attività produttive descrivere nella seguente tabella le attività svolte precedentemente.

Tab. B1

Attività			Settore ambientale interessato	Note
Identificazione dell’attività	Periodo			
	dal	al		

SCHEDA C

MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE

Tab. C1 - Materie prime ed ausiliarie **presunte** da utilizzare nell'intero impianto.

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/a)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo
1	ANTIMONIO	14	SI	SOLIDO	CONTENITORI	Allegante
2	ARGON in BB	880 Litri/anno 193,6 m ³ /anno	SI	LIQUIDO	BOMBOLA	Laboratorio
3	ARSENICO	27	SI	SOLIDO	CONTENITORI	Allegante
4	CARBONATO POTASSIO	4,7	SI	SOLIDO	SACCHI	Escoriente
5	CARTONI	500 pz	NO	SOLIDO	PALLET	Imballaggio
6	CLORURO DI SODIO	2	SI	SOLIDO	SACCHI	Escoriente
7	CONTENITORI METALLICI	500 pz	NO	SOLIDO	PILE	Imballaggio
8	GASOLIO	5.000 litri	SI	LIQUIDO	SERBATOIO	Combustibile
9	GPL	230	SI	LIQUIDO	SERBATOIO	Combustibile
10	GRAFITE	0,3	SI	SOLIDO	SACCHI	Lucidante
11	LINGOTTI E BLOCCHI PB	13.500	SI	SOLIDO	PILE	Materia prima
12	NITRATO DI SODIO	3,1	SI	SOLIDO	SACCHI	Escoriente
13	OLI LUBRIFICANTI	0,4	SI	LIQUIDO	FUSTI	Manutenzione
14	OSSIGENO IN BB	320 Litri/anno 70,4 m ³ /anno	SI	LIQUIDO	BOMBOLA	Manutenzione
15	PALETTE	4.000 pz	NO	SOLIDO	PILE	Imballaggio
16	SACCHETTI	1.000 pz	NO	SOLIDO	CARTONI	Imballaggio
17	SACCHI PLASTICA	4.000 pz	NO	SOLIDO	PALLET	Imballaggio
18	SCHUTZGAS (ArCO ₂) in BB	160 Litri/anno 38 m ³ /anno	SI	LIQUIDO	BOMBOLA	Manutenzione
19	SODA CAUSTICA	3,3	SI	SOLIDO	SACCHI	Escoriente
20	ZOLFO	3	SI	SOLIDO	SACCHI	Escoriente

Tab. C2 – Logistica di approvvigionamento delle materie prime ed ausiliarie.

N. progr.	<u>Esterno allo stabilimento</u>		<u>Interno allo stabilimento</u>			
	Mezzo di trasporto	Frequenza di movimenti	Mezzo di trasporto	Frequenza di movimenti	Riferimento Scheda E Emissioni Diffuse/fuggitive (Si/No)	Se Si Rif. Tab. n°
1	TIR	Semestrale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
2	TIR	Mensile	MULETTO	Giornaliera	NO	-
3	TIR	Annuale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
4	TIR	Semestrale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
5	TIR	Semestrale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
6	TIR	Semestrale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
7	TIR	Semestrale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
8	AUTOBOTTE	Settimanale	/	Giornaliera	NO	-
9	AUTOBOTTE	Settimanale	/	Giornaliera	NO	-
10	TIR	Annuale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
11	TIR	Settimanale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
12	TIR	Semestrale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
13	TIR	Annuale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
14	TIR	Settimanale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
15	TIR	Semestrale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
16	TIR	Annuale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
17	TIR	Annuale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
18	TIR	Mensile	MULETTO	Giornaliera	NO	-
19	TIR	Semestrale	MULETTO	Giornaliera	NO	-
20	TIR	Semestrale	MULETTO	Giornaliera	NO	-

SCHEDA D

CAPACITA' PRODUTTIVA

Tab. D1 – Elenco dei prodotti finiti **presunti**.

N. progr.	Tipo di prodotto, manufatto o altro	Capacità massima di produzione t/anno	Quantità prodotta t/anno	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Emissioni Diffuse/Fuggitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
1	PALLINI	13.500	13.350	SOLIDO	CONTENITORI	NO	-
2	PALLETTONI	1.500	1.500	SOLIDO	CONTENITORI	NO	-

Tab. D2 – Elenco degli intermedi prodotti nei diversi cicli produttivi per l'ottenimento dei prodotti riportati nella tab. D1.

Tipo di intermedio	Prodotto finale corrispondente	Quantità prodotta t/anno	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Rif. alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo dov'è prodotto l'intermedio	Rif. alla fase/reparto dove avviene il riutilizzo dell'intermedio	Emissioni Diffuse/Fuggitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
BILLETTE	Pallettoni	1.500	SOLIDO	CASSONE	Produzione pallettoni	Prodotti lavorati a freddo	NO	-
FILO DI PIOMBO	Pallettoni	1.500	SOLIDO	CASSONE	Produzione pallettoni	Prodotti lavorati a freddo	NO	-

SCHEDA E

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

Materie prime	<input type="checkbox"/>	No	n°
Fase	<input type="checkbox"/>	Si	n° 2 - 3A - 3B
Prodotto/Intermedio	<input type="checkbox"/>	No	n°

Tab. E1 – Caratteristiche delle emissioni.

Sigla dei condotti di scarico	E1		E2		E3		E4		E5		E6	
Portata aeriforme (Nm ³ /h)	41.000		1.000		1.000		1.000		1.000		3.000	
Temperatura aeriforme (°C)	60		300		300		300		300		300	
Inquinanti (mg/Nm ³):												
<i>Polveri Totali</i>	5		5		5		5		5		5	
<i>Piombo e suoi composti</i>	1		-		-		-		-		-	
<i>Ossido di carbonio</i>	100		100		100		100		100		100	
<i>Ossidi di azoto (NOx)</i>	200		350		350		350		350		350	
<i>SOV</i>	10		-		-		-		-		-	
<i>SOx</i>	350		-		-		-		-		-	
<i>Σ Metalli pesanti (As-Sb-Pb-Hg-Sn)</i>	5		-		-		-		-		-	
<i>Ossidi di Zolfo (SO2)</i>	-		35		35		35		35		35	
<i>Aldeidi</i>	40		-		-		-		-		-	
<i>IPA</i>	0,01		-		-		-		-		-	
<i>Silice cristallina libera</i>	2		-		-		-		-		-	
<i>Σ PCDD, PCDF (ngTEQ/Nm³)</i>	0,1		-		-		-		-		-	
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	SI		NO		NO		NO		NO		NO	
Se SI indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E7		-		-		-		-		-	
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	NO		NO		NO		NO		NO		NO	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	24	250	24	250	24	250	24	250	24	250	24	250
Velocità dell'effluente (m/s)	11,2		3,9		3,9		3,9		3,9		15,7	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	15		11		11		11		11		11	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	5,4		1,4		1,4		1,4		1,4		2,3	
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m ²)	1,02		0,07		0,07		0,07		0,07		0,07	

Nota:

I valori di emissione sopra indicati si riferiscono ai VLE autorizzati con D.D. 374/2020 ad eccezione del VLE proposto per le PTS e riferibile alle indicazioni delle BAT

Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

Materie prime	<input type="checkbox"/>	No
Fase/Reparto	<input type="checkbox"/>	No
Prodotto/Intermedio	<input type="checkbox"/>	No

Tab. E2

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche del materiale stoccato	Frequenza della movimentazione n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Logistica di movimentazione
Cumuli esterni	-	-	-	-	-	-	-
Cumuli interni	-	-	-	-	-	-	-
Box esterni	-	-	-	-	-	-	-
Box interni	-	-	-	-	-	-	-
Movimentazione materiali	-	-	-	-	-	-	-

Nota: il gestore intende in via cautelativa condurre il monitoraggio delle emissioni diffuse in continuità con gli autocontrolli del passato pur prevedendo di non impiegare matrici/prodotti pulverulenti in futuro.

Emissioni Diffuse Gassose

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

Materie prime		No	
Fase/Reparto		No	
Prodotto/Intermedio		No	

Tab. E3

Tipologia della sorgente	Caratteristiche e dimensionali della sorgente	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche e della sostanza	Frequenza della movimentazione e n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno
Serbatoi e Contenitori (riempimento/svuotamento)						
Ventilazione di edifici/depositi						
Processi di essiccamento						
Da apparecchiature/attrezzature destinate al trattamento reflui gassosi						
Altro (specificare)						

Emissioni Fuggitive

Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

Materie prime		No	
Fase/Reparto		No	
Prodotto/Intermedio		No	

Tab. E4

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	Tempo di funzionamento h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Frequenza di manutenzione/controllo
Valvole e diaframmi di processo	Gas			
	HL ¹			
	HV ²			
Pompe	Gas			
	HL			
	HV			
Valvole a sfiato	Gas			
	HL			
	HV			
Compressori	Gas			
	HL			
	HV			
Flange e connettori	Gas			
	HL			
	HV			
Prese campione	Gas			
	HL ³			
	HV ⁴			
Elementi inizio-fine linea	Gas			
	HL			
	HV			
Apparecchiature di processo (agitatori, condensatori, ...)	Gas			
	HL			
	HV			
Serbatoi	Gas			
	HL			
	HV			
Altre sorgenti (specificare)	Gas			
	HL			
	HV			

¹ HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

² HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

³ HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

⁴ HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

Emissioni in atmosfera

Tab. E6 – Emissioni totali dell'impianto comprensive delle emissioni convogliate, fuggitive, diffuse.

Inquinante	Convogliate Flusso di massa t/a	Metodo applicato ⁵	Diffuse (Tab.E4 +Tab.E5) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato	Fuggitive (Tab.E6) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato	Totale t/anno
<i>Polveri Totali</i>	1,47	S	-		-		1,47
<i>Piombo e suoi composti</i>	0,25	S	-		-		0,25
<i>Ossido di carbonio</i>	29,40	S	-		-		29,40
<i>Ossidi di azoto (NOx)</i>	66,00	S	-		-		66,00
<i>SOV</i>	2,46	S	-		-		2,46
<i>SOx</i>	86,10	S	-		-		86,10
<i>Σ Metalli pesanti (As-Sb-Pb-Hg-Sn)</i>	1,23	S	-		-		1,23
<i>Ossidi di Zolfo (SO2)</i>	1,68	S	-		-		1,68
<i>Aldeidi</i>	9,84	S	-		-		9,84
<i>IPA</i>	0,00246	S	-		-		0,00246
<i>Silice cristallina libera</i>	0,492	S	-		-		0,492
<i>Σ PCDD, PCDF</i>	2,46E-08	S	-		-		2,46E-08

Note:

I valori di cui alla presente tabella sono stimati sulla base dei valori massimi di emissione consentiti per le emissioni convogliate valutate alla massima portata oraria per l'intero anno produttivo.

⁵ S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Tab. E7 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti alle emissioni convogliate denominate **E1**

Fase/reparto		Forno a coppella di affinaggio (Forno 1) Forno a coppella di affinaggio (Forno 2) Forno a coppella di affinaggio (Forno 3) Forno a coppella – billettatrice (Forno 4) Forno a coppella – colata pallini (Forno 5) Macchinario Billettatrice Essiccatori colata pallini Macchinario "Lava-padelle" E1	
Tipologia del sistema		Abbattimento con maniche filtranti	
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		Torre ad acqua (quencher) Carboni attivi Filtro a maniche	
Portata max di progetto (Nm ³ /h)		41.000	
Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)			
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)		<i>a monte</i> (stimato)	<i>a valle</i> (stimato)
Polveri Totali		n.d.	<5
Piombo e suoi composti		n.d.	< 1
Ossido di carbonio		n.d.	< 100
Ossidi di azoto (NOx)		n.d.	< 200
SOV		n.d.	< 10
SOx		n.d.	<350
Σ Metalli pesanti (As-Sb-Pb-Hg-Sn)		n.d.	< 1
Ossidi di Zolfo (SO ₂)		-	-
Aldeidi		n.d.	< 40
IPA		n.d.	< 0,01
Silice cristallina libera		n.d.	< 2
Σ PCDD, PCDF		n.d.	< 0,1
Rendimento medio garantito (%)		n.d.	
Rifiuti prodotti dal sistema	codice EER	kg/d	t/anno
Rif. solidi		104	26
Rif. liquidi			
Perdita di carico (kPa)			
Consumo d'acqua (m ³ /h)			
Consumo di energia oraria - annua		n.d.	n.d.
Gruppo di continuità (Si/No)		NO	
Tipo di combustibile		-	
Sistema di riserva (Si/No)		NO	
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO	
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (Si/No)		NO	
Manutenzione (ore/anno)		400	

SCHEDA F

RISORSA IDRICA

Tab. F1 – Approvvigionamento idrico per l'impianto.

Fonte	Volume acqua totale annuo			Fase/ Reparto rif. schema a blocchi	Consumo giornaliero			Consumo nei periodi di punta			Giorni di punta	Mesi di punta
	acque industriali		usi domestici m ³		acque industriali		usi domestici m ³	acque industriali		usi domestici m ³		
	processo m ³	Raffr. m ³			processo m ³	Raffr. m ³		processo m ³	Raffr. m ³			
Acquedotto	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pozzo	4.000	550	-	-	16	0,07	-	16	0,07	-	-	-
Corso d'acqua	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acqua lacustre	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sorgente	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Recupero acque meteoriche	-	6.000	-	-	0,1	20	-	0,1	20	-	-	-
Altro*	-	-	300	-	-	-	0,1	-	-	0,1	-	-

*Approvvigionamento da terze parti.

SCHEDA G

EMISSIONI IDRICHE

Nella planimetria (T5) deve essere riportata l'intera rete idrica dell'impianto con individuati i punti di ispezione alla rete e tutti i punti di scarico, contraddistinti dalle sigle S1, S2, S3, ..., Sn.

Emissioni idriche derivanti da:

Piazzali scoperti ☐ No

Materie prime ☐ No

Fase/Reparto ☐ No

Prodotto/Intermedio ☐ No

Emissioni per ogni singolo scarico parziale (se sono presenti più punti di scarico, compilare una tabella per ogni scarico che sarà contraddistinta con la sigla G1-S1, G1-S2- G1-S3,, G1-Sn.

Tab. G1-S.....- Acque industriali: modalità e quantità di scarico

<u>Continuità</u> nel tempo	<input type="checkbox"/>	tutto l'anno	gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic
	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Frequenza dello scarico		<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>			
		giorni/anno	giorni/sett		ore/giorno									
Frequenza operazioni		<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>			
		n. operazioni/anno	n. operazioni/giorno											
Durata operazioni di scarico		<input type="text"/>	<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>		<input type="text"/>			
		ore	minuti											
Riciclo effluente idrico		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			
		si	no		% Riciclo		<input type="text"/>							
Variazioni repentine quali/quantitative		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			
		si	no											
Tipologia dello scarico		<input type="text"/>												
Ricettore ⁶		<input type="text"/>												
Bacino		<input type="text"/>												
Corpo idrico		<input type="text"/>												
Portata (m ³ /giorno)		<input type="text"/>												

⁶ Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

segue Tab. G1–S.....

Concentrazione degli inquinanti

<i>Inquinanti</i>	<i>mg/l</i>

Nell'impianto si svolgono attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A e 5 dell'allegato n° 5 al D.Lgs. n° 152/99, nei cui scarichi è accertata la presenza di tali sostanze in quantità o concentrazione sup. ai limiti di rilevabilità delle metodiche di rilevamento in essere all'entrata in vigore del D.Lgs. 152/99?

☐

No

Se Si compilare la seguente tabella.

<i>Inquinanti</i>	<i>mg/l</i>

sistema di trattamento

☐ Si

☐ No

Se SI rif. scheda sistemi di contenimento.

Note: IL CICLO PRODUTTIVO DELLO STABILIMENTO NON GENERA ALCUNO SCARICO DI ACQUE REFLUE INDUSTRIALI

Tab. G2 – Sistemi di contenimento delle acque industriali asserviti allo scarico denominato S....

Componente o stadio del/dei sistema/i di contenimento						
Tipologia del sistema						
Portata massima di progetto (m ³ /h)						
Portata effettiva dell'effluente (m ³ /h)						
Concentrazione degli inquinanti (mg/l)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle
Rendimento medio garantito (%)						
Rifiuti prodotti dal sistema	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Consumo d'acqua (m ³ /h)						
Consumo di energia	oraria	annua	oraria	annua	oraria	annua
Gruppo di continuità (Si/No)						
Combustibile utilizzato dal gruppo di continuità						
Sistema di riserva (Si/No)						
Manutenzione (ore/settimana)	ord.	straord.	ord.	straord.	ord.	straord.

Note:

Tab. G3

Acque per usi domestici

Frequenza dello scarico	12 mesi/anno	6 giorni/sett.	24 ore/giorno
Carico globale in A.E.	15		
Ricettore ⁷	Fossa Imhoff		
Bacino			

Acque meteoriche e/o di dilavamento

Provenienza	Piazzali e coperture		
Superficie relativa (m ²)	10.109		
Ricettore	Vasca drenante		
Portata	53,165 l/sec	metodo ⁸	C
Bacino	Interno stabilimento		

Concentrazione degli inquinanti

Inquinanti	mg/l	metodo ⁴
pH	6-8	S
SAR	10	S
Materiali grossolani	-	S
Solidi sospesi totali	< 25	S
BOD5	< 20	S
COD	< 100	S
Azoto totale	< 15	S
Fosforo totale	< 2	S
Tensioattivi totali	< 0,5	S
Alluminio	< 1	S
Berillio	< 0,1	S
Arsenico	< 0,05	S
Bario	< 10	S
Boro	< 0,5	S
Cromo totale	< 1	S
Ferro	< 2	S
Manganese	< 0,2	S
Nichel	< 0,2	S
Piombo	< 0,1	S
Rame	< 0,1	S
Selenio	< 0,002	S
Stagno	< 3	S
Vanadio	< 0,1	S

⁷ Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

⁸ S=Stimata; M=Misurata; C=Calcolata.

Zinco	< 0,5	S
Solfuri	< 0,5	S
Solfiti	< 0,5	S
Solfati	< 500	S
Cloro attivo	< 0,2	S
Cloruri	< 200	S
Fluoruri	< 1	S
Fenoli totali	< 0,1	S
Aldeidi totali	< 0,5	S
Solventi organici aromatici totali	< 0,01	S
Solventi organici azotati totali	< 0,01	S
<i>Escherichia coli</i>	UFC/100 ml	S
<i>Antimonio</i>	< 0,010	S

Note:

I parametri e i valori di concentrazione di cui alla tabella precedente sono conformi alla tabella 4, allegato 5 alla parte Terza del D.Lgs. 152/06.

Tab. G4 – Emissioni totali di inquinanti nelle acque di scarico comprensive delle acque industriali, domestiche e di dilavamento.

Inquinante	Flusso di massa/anno kg/anno	Metodo ⁹
Azoto totale	0,473	S
Fosforo totale	0,063	S
Tensioattivi totali	0,016	S
Alluminio	0,032	S
Berillio	0,003	S
Arsenico	0,002	S
Bario	0,315	S
Boro	0,016	S
Cromo totale	0,032	S
Ferro	0,063	S
Manganese	0,006	S
Nichel	0,006	S
Piombo	0,003	S
Rame	0,003	S
Selenio	0,000	S
Stagno	0,095	S
Vanadio	0,003	S
Zinco	0,016	S
Solfuri	0,016	S
Solfiti	0,016	S
Solfati	15,768	S
Cloro attivo	0,006	S
Cloruri	6,307	S
Fluoruri	0,032	S
Fenoli totali	0,003	S
Aldeidi totali	0,016	S
Solventi organici aromatici totali	0,000	S
Solventi organici azotati totali	0,000	S
Antimonio	0,000	S

Note:

le acque domestiche da servizi igienici sono smaltite come rifiuti liquidi con CER 20 03 04; l'Azienda non ha scarichi liquidi industriali.

I valori sono stimati sui limiti massimi consentiti di immissione previsti dalla tab.4, allegato 5 alla parte Terza del D.Lgs 152/06 e smi.

Attualmente, quale misura di prevenzione e sicurezza attuate dalla Ditta, lo scarico delle acque meteoriche trattate è temporaneamente sospeso, e il refluo viene gestito quale rifiuto presso impianti terzi appositamente autorizzati, così come comunicato alle Autorità Competenti.

⁹ S=Stimato; M=Misurato; C=Calcolato.

SCHEDA H

EMISSIONI SONORE

Nella planimetria T6 deve essere riportata l'esatta individuazione delle sorgenti sonore, contraddistinte dalle sigle R1, R2, R3,, Rn.

Emissioni sonore generate da:

Materie prime ☐ No

Reparti ☐ Si

Altre fasi accessorie ☐ No

Tab. H1

Modalità di valutazione dei livelli di rumorosità ☐ SI misurazioni in campo

Sorgenti sonore oggetto della valutazione: ☐ NO uso di modelli di calcolo previsionale

SORGENTI INTERNE AL CAPANNONE (*)			SORGENTI ESTERNE AL CAPANNONE (*)		
Emissione	Descrizione	dB (A)	Emissione	Descrizione	dB (A)
S1	Vaglio Pallini	--	--	--	--
S2	Area Selettori	--	--	--	--
S3	Linea Pallettoni	--	--	--	--
S4	Presse per estrusione	--	--	--	--
S5	Forno Billettatrice	--	--	--	--
S6	Area Forni a coppella affinaggio	--	--	--	--
S7	Billettatrice	--	--	--	--
S8	Filtro a maniche	--	--	--	--

(*) il gestore ha valutato l'impatto acustico ambientale diurno e notturno nell'immediato intorno aziendale senza, pertanto, avere la necessità di discriminare la pressione sonora delle singole sorgenti.

Sorgenti sonore presenti nella zona:

☒ Strada: S. P. Squinzano Torre Rinalda

☐ Ferrovia:

☒ Altri insediamenti produttivi: GIM srl – TRIO COSTRUZIONI srl

☐ Torrenti e fiumi:

☐ Altro:

Classe di appartenenza del complesso¹⁰

<u>Classe acustica dei siti confinanti</u>	
Rif. Planimetrici (T.6)	Classe acustica: tutto il territorio nazionale

Tab. H2 – Sistemi di contenimento delle emissioni sonore.

Sorgente sonora: S1 a S4

<u>Interventi sulla sorgente</u>			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	NO	
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	SI	Muro capannone impianto produttivo: Lunghezza 172 m
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico	(Si/No)	NO	
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	
Altro			

Sorgente sonora: S5 a S8

<u>Interventi sulla sorgente</u>			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	NO	
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	SI	Muro tettoia zona fonderia: Lunghezza 120 m
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico	(Si/No)	NO	
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	
Altro			

¹⁰ L'indicazione della classe acustica deve tener conto della zonizzazione acustica approvata dal Comune dove è localizzato il complesso: Classe I, Classe II, Classe III, Classe IV, Classe V, Classe VI. In caso di mancata approvazione della zonizzazione occorre far riferimento alla classificazione di cui al DPCM 14/11/1997.

SCHEDA I

RIFIUTI

Indicare la sezione da cui proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante.

Materie prime

Si

n°

Reparti

Si

n° 4

Prodotto/Intermedio

Si

n°

Tab. I1 – Tipologia del rifiuto presunto prodotto dalla produzione e da attività secondarie.

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di provenienza derivanti dalla produzione e da attività secondarie	Codice E.E.R.	Tipo di rifiuto	Stato fisico	Destinazione	%	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi								
		kg/a	m³/a	kg/a	m³/a							
1	Idrossido di sodio e di potassio	100	-	-	-	Lava padelle	06.02.04	Speciale	Solido NP	D	0,05	HP5 – HP8
2	Scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria*	150.000	-	-	-	Forni a coppella	10.04.02	Speciale	Solido P	R/D	76,7	HP5 - HP6 - HP10 - HP12 - HP14
3	Altre polveri e perticolato*	26.000	-	-	-	Impianto abbattimento fumi - Manutenzioni	10.04.05	Speciale	Solido P	R/D	13,3	HP4 - HP5 - HP6 - HP10 - HP12 - HP14
4	Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	irrilevanti	-	-	-	Attrezzature Manutenzione	13.02.05	Speciale	Liquido	D	-	IRRILEVANTI
5	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	1.000	-	-	-	Movimentazione materie prime/prodotti	15.01.10	Speciale	Solido NP	R	0,5	HP4 - HP5 - HP6 - HP7 - HP8 - HP10 - HP11 - HP13 - HP14
6	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi	1.000	-	-	-	Movimentazione materie prime/prodotti Manutenzione DPI	15.02.02	Speciale	Solido NP	D	0,5	HP4 - HP5 - HP6 - HP7 - HP8 - HP10 - HP11 - HP13 - HP14
7	Rifiuti plastici	-	-	1.000	-	Manutenzione	07.02.13	Speciale	Solido NP	R	0,5	-
8	Imballaggi in plastica	-	-	1.000	-	Movimentazione materie prime/prodotti	15.01.02	Speciale	Solido NP	R	0,5	-
9	imballaggi in legno	-	-	5.000	-	Movimentazione materie prime/prodotti	15.01.03	Speciale	Solido NP	R	2,6	-
10	Imballaggi metallici	-	-	2.000	-	Movimentazione materie prime/prodotti	15.01.04	Speciale	Solido NP	R	1	-
11	Imballaggi in materiali misti	-	-	2.000	-	Movimentazione materie prime/prodotti	15.01.06	Speciale	Solido NP	R	1	-
12	Ferro e acciaio	-	-	5.000	-	Manutenzione	17.04.05	Speciale	Solido NP	R	2,6	-
13	Fanghi delle fosse settiche	-	-	1.500	-	Servizi igienici	20.03.04	Assimilato Urbano	Liquido	D	0,8	-
Quantità parziale di rifiuti		178.100		17.500								
Quantità totale di rifiuti		195.600										

Tab. I2 – Deposito all'interno dello stabilimento

Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Rif. planimetria T7	Capacità del deposito (mq)	Modalità di gestione del deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		Non pericolosi					
			t/a	m3/a	t/a	m3/a				
DEPOSITO TEMPORANEO	06.02.04*	Idrossido di sodio e di potassio	0,1	-	-	-	1	-	-	Smaltimento
	10.04.02*	Scorie e schiumature della produzione primaria e secondaria*	150	-	-	-	2	-	-	
	10.04.05*	Altre polveri e perticolato*	26	-	-	-	3	-	-	
	13.02.05*	Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	irrilevanti	-	-	-	4	-	-	
	15.01.10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	1	-	-	-	5	-	-	
	15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi	1	-	-	-	6	-	-	
	07.02.13	Rifiuti plastici			1	-	7	-	-	
	15.01.02	Imballaggi in plastica			1	-	8	-	-	
	15.01.03	imballaggi in legno			5	-	9	-	-	
	15.01.04	Imballaggi metallici			2	-	10	-	-	
	15.01.06	Imballaggi in materiali misti			2	-	11	-	-	
	17.04.05	Ferro e acciaio			5	-	12	-	-	
	20.03.04	Fanghi delle fosse settiche			1,5	-	13	-	-	
Quantità parziale di rifiuti			178.100		17.500					
Quantità totale di rifiuti			195.600							

Note:

La modifica in oggetto proposta prevede l'eliminazione dal processo produttivo dell'utilizzo e recupero dei rifiuti, pertanto all'interno dello stabilimento saranno depositati, temporaneamente nelle forme di legge, i soli rifiuti prodotti.

Tab. I3 – Deposito all'esterno dello stabilimento

Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Destinazione	
			Pericolosi		Non pericolosi		Nome impianto	Località
			t/anno	m3/anno	t/anno	m3/anno		
	1							
	2							
	3							
	4							
	5							
	6							
	7							
	8							
	9							
	10							
Quantità totale rifiuti								

Note: non viene effettuato alcun deposito all'esterno dello stabilimento

Tab. I4 – Operazioni di smaltimento

Localizzazione dello smaltimento	Descrizione del rifiuto		Tipo di smaltimento
	1		
	2		
	3		
	4		
	5		
	6		
	7		
	8		
	9		
	10		

Note: non vengono effettuate operazioni di recupero ai sensi dell'allegato B alla parte Quarta del D.Lgs 152/06 e smi

Tab. 15 – Operazioni di recupero

[illegible]

Note:

SCHEDA L

ENERGIA

Tab. L1 – Produzione di energia dell'intero impianto

Fase/reparto	Energia termica		Energia elettrica e cogenerazione				Combustibile		Consumo annuo combustibile kg m3	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kWt	Produzione annua MWt/h	Potenza elettrica nominale kW	Produzione annua		Energia riutilizzata MW/h	Tipo	Consumo orario kg/h m3/h		
				termica MWt/h	elettrica MW/h					
Totale										

Tab. L2 – Consumo **presunto** di energia complessivo (termica ed elettrica).

Fase/reparto	Consumi energia termica		Consumi energia elettrica		Combustibile		Consumo annuo combustibile	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kWt	Consumo annuo MWt/h	Potenza elettrica nominale kW	Consumo annuo MW/h	Tipo	Consumo orario kg/h m3/h		
Tutte	-	-	-	-	GPL	-	230.000 Kg	-
	-	-	-	-	Gasolio	-	5.000 Litri	-
	-	-	-	898	-	-	-	-
Totale	-	-	-	898				

Per ogni singola unità di produzione di energia (elettrica o termica) compilare la seguente tabella.

Tab. L3 – Caratteristiche delle unità termiche di produzione energia.

Sigla dell'unità (rif. Allegato 4)	
Identificazione della fase/ reparto	
Costruttore	
Modello	
Anno di costruzione	
Tipo di macchina	
Tipo di generatore	
Tipo di impiego	
Fluido termovettore	
Temperatura camera di combustione (°C)	
Rendimento %	
Sigla dell'emissione (rif. Allegato 5)	