SCHEDA RIASSUNTIVA DI RECUPERO

Il sottoscritto: Cognome _____ Nome _____

In qualità di: Titolare Rappresentante Legale

dell'impresa:

Nome o ragione sociale _____

D I C H I A R A

sotto la propria responsabilità:

A) di esercitare operazioni di recupero nel rispetto delle norme tecniche e delle condizioni previste dal D.M. 05.02.98 sui rifiuti non pericolosi, o dal D.M. 161/02 sui rifiuti pericolosi.

SEZIONE RIFIUTI

1. Paragrafo e Tipologia secondo il D.M. 05/02/98 o il D.M. 161/02:
2. Codici (CER):
3. Quantità annua destinata al recupero riferita ad ogni singola tipologia: Ton.
4. Ciclo di provenienza: attività industriali, commerciali e di servizi, raccolta differenziata, impianti di selezione, attività di demolizione.

SEZIONE IMPIANTO

1. Sede impianto:
2. Operazioni di recupero secondo le tipologie indicate nell'allegato C - D. Lgs. n° 152/06:
3. Capacità annua complessiva di recupero dell'impianto, nei limiti di cui all'allegato 4 del D.M. 05.02.98 così come corretto dal D.M. 186/2006: Ton.
4. Descrizione del ciclo di trattamento o combustione:
5. Valori di emissione ove ricorrano:
6. Indicazione delle caratteristiche merceologiche dei prodotti derivati dal processo di cui all'allegato C - D. Lgs.n° 152/06.

N.B. **la Ditta è obbligata a notificare alla Provincia ogni variazione di processo, di impianto, di quantità e qualità dei rifiuti che intervengano nel corso delle attività.**

Data

Firma e timbro Tecnico

Firma e timbro legale rappresentante